

ART IN WOOD

ПРОИЗВОДСТВО ПАРКЕТНЫХ ПОЛОВ

ГОСТЫ

ГОСТ 8242-88 Группа Ж32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Детали профильные из древесины и древесных
материалов для строительстваТехнические условия
Profiled details from wood and wood materials for building.
Specifications

ОКП 53 6170

Дата введения 1989-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Кислый, канд. техн. наук (руководитель темы); А. В. Крюкова; Т. С. Сластенко; А. В. Ткаченко; Н. А. Андрианов; Н. Б. Жуковская; В. С. Серебряков; Г. В. Левушкин; Н. В. Шведов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного строительного комитета СССР от 15.08.88 N 163

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8242-75, ГОСТ 17280-79

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 162-90	4.1
ГОСТ 166-89	4.1
ГОСТ 427-75	4.1
ГОСТ 515-77	2.3.3
ГОСТ 2140-81	2.2.1, 4.3
ГОСТ 3560-73	2.3.2
ГОСТ 3749-77	4.4
ГОСТ 7016-82	2.2.5
ГОСТ 7502-80	4.1
ГОСТ 8026-92	4.2
ГОСТ 8925-68	4.2
ГОСТ 14192-77	2.3.5
ГОСТ 15140-78	2.2.12, 4.11
ГОСТ 15612-85	4.5
ГОСТ 15613.1-84	4.6
ГОСТ 15613.4-78	4.7
ГОСТ 15867-79	4.8
ГОСТ 15876-90	4.1
ГОСТ 16588-91	4.4
ГОСТ 17005-82	2.2.8
ГОСТ 17617-72	2.3.2
ГОСТ 18321-73	3.3

ГОСТ 21100-93	2.3.2
ГОСТ 23616-79	3.2
ГОСТ 24404-80	2.2.11, 4.9
ГОСТ 25885-83	4.8

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт распространяется на профильные детали из древесины и древесных материалов для строительства (далее - детали): доски и бруски для покрытия полов, подоконные доски, плинтусы, наличники, поручни и обшивки.

1. Основные параметры и размеры

1.1. Номинальные размеры поперечного сечения деталей, их марки и материал должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.2. Длины деталей устанавливаются по спецификации по согласованию изготовителя с потребителем с прирезкой по длине под углом 90 или 45°.

При отсутствии спецификации детали изготавливают следующих длин, мм:

- подоконные доски 700, 850, 1000, 1300, 1450, 1600, 1900, 2200, 2500, 2800 (размеры рекомендуемые)
- остальные детали от 2100 и более

1.3. Предельные отклонения от номинальных размеров деталей не должны быть более, мм:

- по длине $\pm 3,0$ (для прирезанных деталей)
- " ширине $\pm 1,0$
- " толщине $\pm 1,0 + 0,5$
- " высоте паза и четверти 0
- " толщине и ширине гребня и четверти 0 - 0,5
- " остальным размерам сечений $\pm 1,0$

Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

1.4. Отклонение от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 1 мм на участке длиной 100 мм.

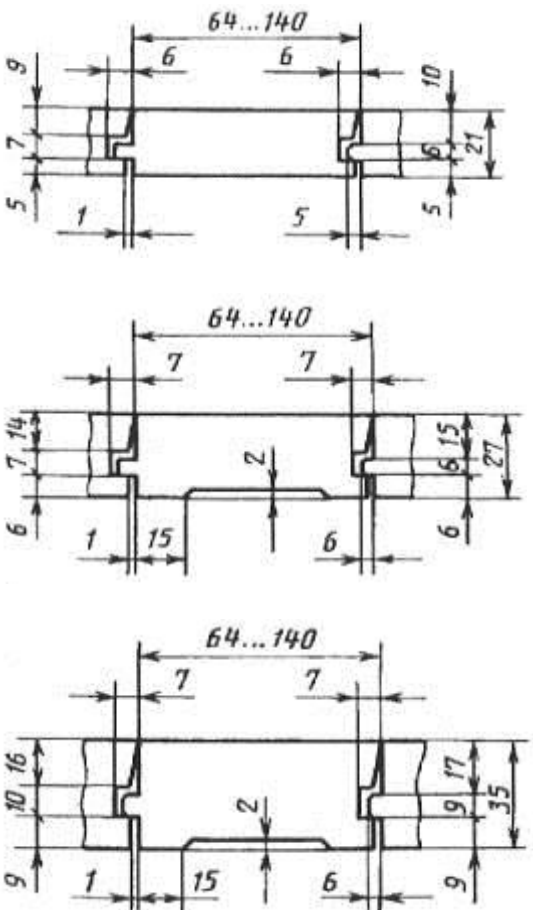
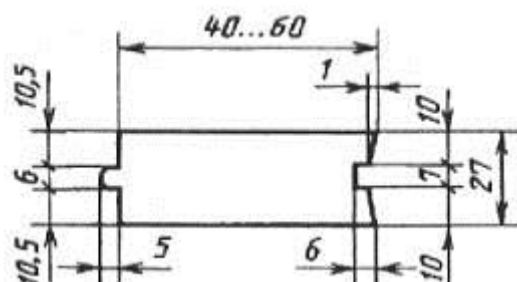
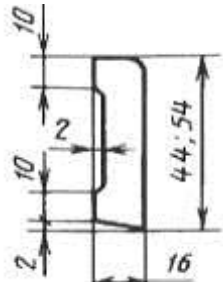
Отклонение от плоскостности (покоробленность) не должно быть более:

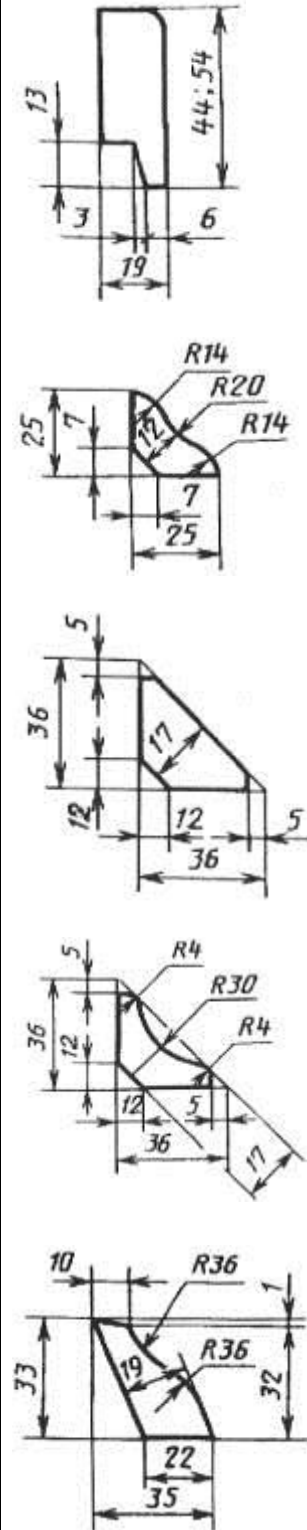
- для подоконных досок и поручней 1,5 мм на 1 м длины и
1 мм по ширине
- для досок пола 3,0 мм на 1 м длины и
2 мм по ширине

Для плинтусов, наличников и обшивок отклонения от плоскостности считают допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности.

Отклонение от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более:

- для поручней, подоконных досок и досок для покрытия пола шириной более 70 мм марки ДП-35 2 мм
- для др. деталей шириной более 70 мм 3 мм
- для плинтусов и наличников шириной менее 70 мм 6 мм

Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
<p>1. Доски для покрытия полов</p> 	<p>ДП-21</p> <p>ДП-27</p> <p>ДП-35</p>	<p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя</p> <p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий</p> <p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы, тополя, осины и ольхи</p>
<p>2. Бруски для покрытия полов</p> 	<p>БП-27</p>	<p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий</p>
<p>3. Плинтусы</p> 	<p>Пл-1</p>	<p>Древесина хвойных и лиственных пород</p>



Пл-2

То же

Пл-3

"

Пл-4

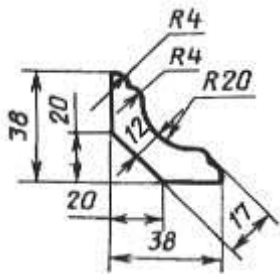
"

Пл-5

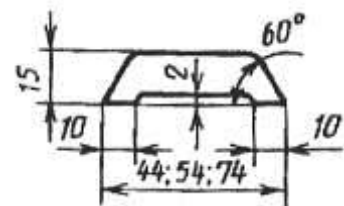
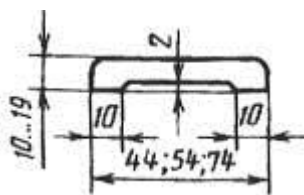
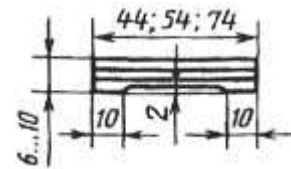
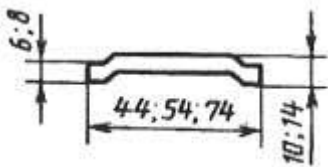
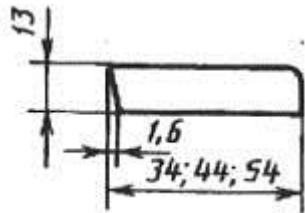
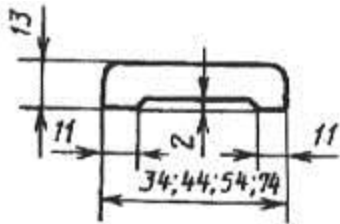
Древесина хвойных и лиственных пород

Пл-6

То же



4. Наличники



5. Поручни

Н-1

"

Н-2

"

Н-3

Твердая ДВП

Н-4

Склеенная из 2-3 слоев ДВП

Н-5

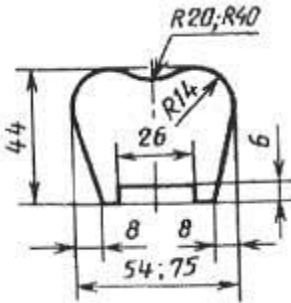
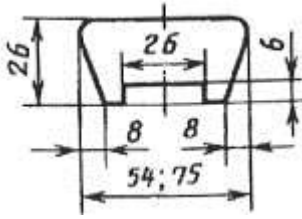
ДСП

Н-6

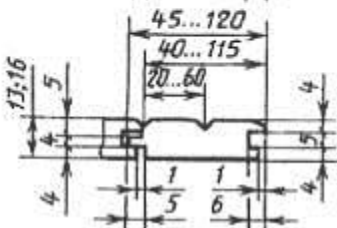
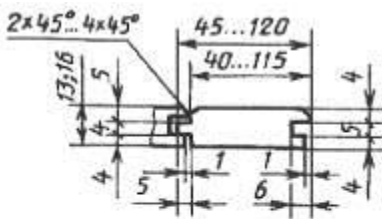
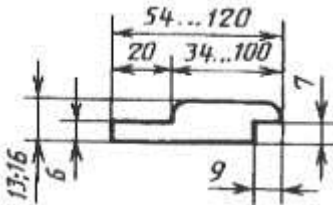
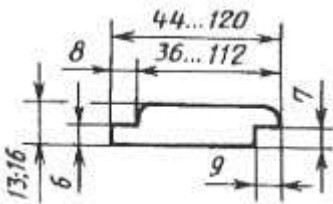
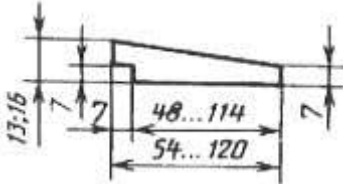
Прессованная древесностружечная масса

П-1

Древесина хвойных и лиственных пород



6. Обшивка



П-2	То же
О-1	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки
О-2	То же
О-3	"
О-4	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древесина хвойных и лиственных пород

		<p>для внутренней обшивки</p>
<p>7. Подоконные доски</p>	<p>ПД-1</p>	<p>Древесина хвойных пород</p>
	<p>Не допускается смешивать породы в одной подоконной доске, кроме сосны, ели, пихты</p>	
	<p>ЦСП</p>	
	<p>ПД-2</p>	
	<p>ПД-3</p>	<p>Древесина хвойных пород, сверхтвердая ДВП мокрого способа производства или водостойкая фанера</p>

Примечания:

1. Неуказанные радиусы сечений деталей должны быть 5 мм, фаски 2x45° или 2x30°. Для обшивки марки О-3 толщиной 16 мм размер от нижней пласти до гребня увеличивают на 3 мм.
2. Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 изготавливают по согласованию с потребителем.
3. Доски для покрытия полов марки ДП-21 применяют для жилых зданий, марки ДП-35 - для производственных зданий, физкультурных залов и др. помещений с повышенной нагрузкой на полы. При настиле досок для покрытия полов марки ДП-21 расстояние между лагами должно быть не более 300 мм.
4. Подоконные доски, за исключением марки ПД-2, изготавливают с фаской или закруглением по лицевой кромке. По требованию потребителей подоконные доски изготавливают с выбранными капельниками. Подоконная доска марки ПД-3 должна изготавливаться со сплошным заполнением.

5. В индивидуальных проектах жилых и общественных зданий, а также при реконструкции и ремонте допускается применение деталей др. профилей.

1.5. Условное обозначение должно состоять из марки детали, сечения, длины (для подоконных досок и деталей, прирезанных по длине) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений

Доска для покрытия пола толщиной 21 мм и шириной пласти 64 мм, не прирезанная по длине:

ДП-21х64-ГОСТ 8242-88

Плнтус марки 1, прирезанный по длине на 2100 мм:

Пл-1-2100-ГОСТ 8242-88

Подоконная доска марки 1 толщиной 34 мм, шириной 300 мм, длиной 1450 мм:

ПД-1-34х300х1450-ГОСТ 8242-88

2. Технические требования

2.1. Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Характеристики

2.2.1. В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Порок древесины и обработки по ГОСТ 2140	Норма ограничения в деталях		
	на лицевой поверхности		на не лицевой поверхности
	под прозрачное покрытие	под непрозрачное покрытие	
1. Сучки	Не допускаются размером в долях стороны, пластевые (первое число), ребровые (второе число) более:		Не ограничиваются
	1/3-1/4 (здоровые сросшиеся 1/2-1/4)	1/2-1/4	
2. Трещины несквозные	Не допускаются суммарной длиной более:		
	1/6	1/3	
	длины детали, шириной, мм, более:		
	1	3	
	толщины более:		
	1/5	1/4	1/3
3. Грибные ядровые пятна, заболонные грибные и химические окраски, побурение, ложное ядро, засмолок	Не допускаются	Не ограничиваются	
4. Кармашки и червоточины	Не допускаются	Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм	
5. Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, задир, выщербина	Не допускаются глубиной, мм, более:		
	0,5	3	5
6. Гнили, острый обзол, пасынок, прорость, рак, сквозные трещины, бахрома	Не допускаются		

7. Свилеватость, завиток, крень, водослой, глаза	Не ограничиваются
--	-------------------

Примечания:

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
2. Сердцевина не допускается на лицевой поверхности досок и брусков для покрытия полов, подоконных досок и деталей под прозрачное покрытие, в остальных случаях - не ограничивается.
3. Тупой обзол в досках и брусках для покрытия полов и обшивках допускается с не лицевой стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры.
 - 2.2.2. В поручнях на лицевой поверхности под прозрачное покрытие не допускаются все виды пороков, кроме здоровых, сросшихся сучков диаметром не более 8 мм, крени, водослоя, завитков, свилеватости, глазков, волосяных трещин, наклона волокон более 15 %.
 - 2.2.3. Допускаемые частично сросшиеся сучки диаметром до 15 мм, сучки несросшиеся, гнилые и табачные диаметром до 10 мм должны быть зашпатлеваны; сучки, размеры которых превышают указанные, должны быть заделаны пробками.

Пороки на не лицевых поверхностях (включая кромочные сучки) допускается не заделывать.

Допускаемые червоточины, трещины, выщербины, вырывы, вмятины и запилы на лицевой поверхности должны быть зашпатлеваны.

В деталях под прозрачное покрытие на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой на 1 м длины детали. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

По согласованию изготовителя с потребителем пороки, подлежащие шпатлеванию в деталях, поставляемых без отделочного покрытия, допускается не заделывать.
 - 2.2.4. Влажность древесины деталей должна быть, %:
 - эксплуатируемых внутри помещений 12±3
 - " снаружи " 15±3

По согласованию с организациями торговли влажность древесины деталей, поставляемых в розничную торговлю, допускается устанавливать до 20 %.

Влажность древесины заделок должна быть на 2-3 % меньше влажности древесины деталей.
 - 2.2.5. Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей ($R_m(\max)$) по ГОСТ 7016 не должен быть более, мкм:
 - под прозрачное покрытие поручней 80
 - др. деталей 120
 - под непрозрачное покрытие 200
 - не лицевых поверхностей 500
 - 2.2.6. Детали из древесины изготавливают цельными или клееными по длине и сечению. Для склеивания деталей по длине под прозрачную отделку следует применять соединение с длиной зубчатого шипа до 10 мм.
 - 2.2.7. Подоконные доски марки ПД-1 должны быть склеены по ширине. Ширина склеиваемых заготовок должна быть не более 100 мм.

Подоконные доски шириной 144 мм допускается не склеивать.
 - 2.2.8. Клеевые соединения в деталях должны выполняться на клеях не ниже средней водостойкости по ГОСТ 17005.
 - 2.2.9. Прочность клеевых соединений должна быть не менее:
 - на скалывание вдоль волокон 4 МПа
 - " изгиб при зубчатом соединении 24 МПа
 - " неравномерный отрыв:
 - листовых облицовочных материалов 1,50 кН/м
 - поливинилхлоридной декоративной пленки 1,8 Н/см
 - 2.2.10. Детали поставляют без отделочного покрытия, с прозрачной и непрозрачной отделкой лицевых поверхностей лакокрасочными и защитно-декоративными материалами; подоконные доски по лицевым поверхностям могут быть облицованы шпоном или декоративным бумажнослоистым пластиком; наличники - поливинилхлоридной декоративной пленкой с клеящим слоем.

Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 следует изготавливать с законченным отделочным покрытием и применять в помещениях с нормальным влажностным режимом.

Вид отделочного покрытия определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2.11. Качество лакокрасочных покрытий деталей должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 24404. В законченном покрытии не допускаются поднятие ворса, просвечивание основы и пропуски покрытия.

На лицевых поверхностях деталей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и число царапин, вмятин, пятен, включений, структурных неровностей должно быть не более IV класса по ГОСТ 24404. Остальные дефекты не допускаются.

2.2.12. Лакокрасочные покрытия деталей должны иметь прочность сцепления (адгезию) с древесиной не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.

2.2.13. Доски для покрытия полов со стороны нижней пласти и подоконные доски в местах примыкания к стенам должны быть антисептированы. При наличии отделочного покрытия указанные поверхности деталей допускается не антисептировать.

Антисептированные поверхности не должны иметь пропусков защитного покрытия.

2.3. Упаковка и маркировка

2.3.1 Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки. По требованию потребителя детали допускается не упаковывать.

2.3.2. Формирование транспортных пакетов должно соответствовать ГОСТ 21100.

Массу транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств.

Пачки должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины (для прирезанных в размер деталей). Длина не прирезанных деталей в каждой пачке не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м. Наличники, прирезанные по длине, должны быть упакованы в пачку комплектом.

При формировании пачек один из торцов должен быть выравнен, детали длиной до 2,5 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах, св. 2,5 до 4,0 м - в трех местах, св. 4,0 м - в четырех местах металлической лентой по ГОСТ 3560 или лентой из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 17617.

Допускается использование других упаковочных материалов.

Упаковка должна обеспечивать плотность и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.

2.3.3. Подоконные доски, имеющие отделочное покрытие, укладывают лицевыми пластями попарно друг к другу. По требованию потребителя между отделанными поверхностями должна быть уложена прокладка из бумаги по ГОСТ 515.

2.3.4. Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;
- кол. деталей по маркам, сечению, длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках и виду отделочного покрытия;
- дату изготовления и штамп ОТК.

2.3.5. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

3. Приемка

3.1. Детали принимают партиями. Партией считают число деталей одной марки, сечения, вида прирезки, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

При отсутствии спецификации допускается поставка деталей длиной от 1,0 до 2,1 м в объеме не более 10 % партии, а для плинтусов - 25 %.

3.2. Испытания деталей по показателям, приведенным в пп. 1.1-1.4, 2.2.1-2.2.5, 2.2.11, 2.2.13, являются приемосдаточными.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля (приемочный уровень дефектности 4 %) приведены в табл. 3.

Таблица 3

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число, шт.	Браковочное число, шт.
До 90 включительно	8	1	2
Св. 90 до 280 включительно	13	1	2
280 - 500	20	2	3
500 - 1200	32	3	4
1200 - 3200	50	5	6
3200 - 10000	80	7	8

3.3. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

3.4. Прочность клеевых соединений и прочность сцепления лакокрасочных покрытий с древесиной деталей проверяют не реже одного раза в квартал и при получении каждой новой партии клея и лакокрасочного материала.

3.5. Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне без учета высоты гребня, ширину обшивки - без учета глубины четверти или высоты гребня.

3.6. Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер приемщика ОТК;
- наименование деталей;
- кол. деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
- порода древесины;
- вид отделочного (облицовочного) покрытия;
- дата отгрузки;
- обозначение настоящего стандарта.

4. Методы контроля

4.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162-80.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

4.2. Отклонения от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Отклонения от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с отклонением от плоскостности не более $\pm 0,1$ мм/м.

4.3. Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

4.4. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

4.5. Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-

эталоны.

- 4.6. Прочность клеевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 15613.1.
 4.7. Прочность зубчатого клеевого соединения при статическом изгибе определяют по ГОСТ 15613.4.
 4.8. Прочность склеивания листовых облицовочных материалов с древесиной деталей определяют по ГОСТ 25885, пленочных - по ГОСТ 15867.
 4.9. Качество лакокрасочных покрытий определяют по ГОСТ 24404.
 4.10. Качество антисептирования определяют визуально.
 4.11. Прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделываемой поверхностью деталей проверяют методом "решетчатых надрезов" по ГОСТ 15140.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
 5.2. Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.
 5.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

6. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Кислый, канд. тех. наук. (руководитель темы); А. В. Крюкова; Т. С. Сластенко; А. В. Ткаченко; Н. А. Андрианов; Н. Б. Жуковская; В. С. Серебряков; Г. В. Левушкин; Н. В. Шведов;
УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 15.08.88 № 163

2. Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 813-77

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8242-75, Гост 17280-79

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2708-75	
ГОСТ 162-80	4.1
ГОСТ 166-80	4.1
ГОСТ 427-75	4.1
ГОСТ 515-77	2.3.3
ГОСТ 2140-81	2.2.1, 4.3
ГОСТ 3560-73	2.3.2
ГОСТ 3749-77	4.4
ГОСТ 7016-82	2.5.5
ГОСТ 7502-80	4.1

ГОСТ 8026-75	4.2
ГОСТ 8925-68	4.2
ГОСТ 14192-77	2.3.5
ГОСТ 15140-78	2.2.12, 4,11
ГОСТ 15612-85	4.5
ГОСТ 15613.1-84	4.6
ГОСТ 15613.4-78	4.7
ГОСТ 15867-79	4.8
ГОСТ 15876-70	4.1
ГОСТ 16588-79	4.4
ГОСТ 17005-82	2.2.8
ГОСТ 17617-72	2.3.2
ГОСТ 18321-73	3.3
ГОСТ 21100-81	2.3.2
ГОСТ 23616-79	3.2
ГОСТ 24404-80	2.2.11, 4.9
ГОСТ 25885-83	4.8

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД
Технические условия
Coniferous sawn timber. Specifications
(СТ СЭВ 2369-89)

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы хвойных пород и устанавливает технические требования к пиломатериалам, предназначенным для использования в народном хозяйстве и на экспорт. Стандарт не распространяется на резонансные и авиационные пиломатериалы.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пиломатериалы разделяют на обрезные, необрезные, доски, бруски и брусья.

Термины и определения - по ГОСТ 18288-87.

1.2. Номинальные размеры пиломатериалов и предельные отклонения от номинальных размеров - по ГОСТ 18288-87.

По согласованию с потребителем допускаются для внутреннего рынка пиломатериалы с градацией по длине, размерам и допускаемым отклонениям, установленным в ГОСТ 9302-83 и ГОСТ 26002-83.

(Измененная редакция, Изм. №2).

1.3. Условное обозначение должно состоять из наименования пиломатериала (доска, брусок, брус), цифры, обозначающей сорт, наименования породы древесины (хв. - хвойные или отдельные породы - сосна, ель, лиственница, кедр, пихта), цифрового обозначения поперечного сечения (для необрезного пиломатериала - толщины) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения:

Доска - 2 - сосна - 32 x 100 - ГОСТ 8486-86

Доска - 2 хв. - 32 - ГОСТ 8486-86

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пиломатериалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

2.2. По качеству древесины и обработки доски и бруски разделяют на пять сортов (отборный 1, 2, 3, 4-й), а брусья - на четыре сорта (1, 2, 3, 4-й) и должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Назначение пиломатериалов различных сортов дано в обязательном приложении.

2.3. Пиломатериалы отборного, 1, 2, 3-го сортов изготавливают сухими (с влажностью более 22%) и сырыми антисептированными. В период с 1 мая по 1 октября изготовление сырых антисептированных и сырых пиломатериалов допускается по согласованию с потребителем (заказчиком).

Влажность пиломатериалов 4-го сорта не нормируется.

Антисептирование - по ГОСТ 10950-78.

2.4. Оценка качества пиломатериалов, за исключением палубных, должна производиться по пласти или кромке, худшей для данной доски, а брусков и брусьев квадратного сечения - по худшей стороне.

2.5. Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$ не должен превышать 1250 мкм для отборного, 1,2, и 3-го сортов, а для 4-го сорта - 1600 мкм по ГОСТ 7016-82.

2.4; 2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.6. Непараллельность пластей и кромок в обрезных пиломатериалах, а также пластей в необрезных пиломатериалах допускается в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных ГОСТ 24454-80.

2.7. Дополнительные требования к пиломатериалам, предназначенным для специального судостроения

2.7.1. Пиломатериалы для обшивки деталей и связей морских катеров, шлюпок судов морского плавания, глассеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, должны соответствовать требованиям отборного сорта со следующими дополнениями:

ядровая часть на середине длины пиломатериалов должна быть на внутренней пласти: в продольной обшивке - не менее 50%, в диагональной - не менее 25% ширины пласти;
 размеры учитываемых сросшихся, частично сросшихся и несросшихся сучков не должны превышать 10 мм;
 количество учитываемых сросшихся сучков не должно превышать 1 шт. на любом однометровом участке длины пиломатериала, а частично сросшихся, несросшихся - 1 шт., на 2 м длины пиломатериала;
 учитываемые сучки допускаются не ближе 10 мм от ребер пиломатериалов;
 кармашки на наружной пласти пиломатериалов не допускаются.

2.7.2. Пиломатериалы для настила палуб морских судов должны соответствовать требованиям отборного и первого сортов для наружных палуб и первого и второго сортов для внутренних палуб со следующими дополнениями:

на лучших пластях пиломатериалов шириной до 100 мм включительно, предназначенных для наружных палуб, заболонная часть допускается шириной не более 30 мм, а поверхности пластей должны быть радиальной или близкой к ней распиловки (без клиновых срезов годовых слоев);

учитываемые сучки допускаются: сросшиеся - не ближе 10 мм, частично сросшиеся и несросшиеся - не ближе 15 мм от ребер наружной пласти;

на худшей пласти и нижних половинах площади кромок пиломатериалов сросшиеся сучки допускаются без ограничения, а частично сросшиеся и несросшиеся - до 1/3 ширины пласти;

трещины допускаются в пиломатериалах для наружных палуб глубиной до 1/4 толщины; для внутренних палуб - 1/3 толщины пиломатериалов. По длине трещины в палубных пиломатериалах не ограничиваются; тупой обзол допускается в палубных пиломатериалах размером не более 5мм;

рак на лучших пластях и верхних половинах площади кромок, а кармашки на лучшей пласти пиломатериалов для наружных палуб не допускаются;

сердцевина в пределах нижней половины палубных пиломатериалов допускается.

Примечание. Оценку качества палубных пиломатериалов осуществляют по лучшей пласти и верхним половинам площади кромок.

(Измененная редакция, Изм. №1), 2.8. Пиломатериалы должны быть рассортированы по видам обработки на обрезные и необрезные, по размерам и сортам (каждый сорт отдельно).

По требованию потребителя пиломатериалы могут быть рассортированы по группам сортов в соответствии с назначениями, установленными в обязательном приложении к стандарту.

Пиломатериалы для экспорта должны быть рассортированы в соответствии с нарядом-заказом внешнеторговой организации.

2.9. Сорт, характер обработки, размеры и порода древесины должны быть указаны в спецификации потребителя.

Нормы ограничения пороков

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81	нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов									
	отборного		1-го		2-го		3-го		4-го	
1. Сучки	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:									
1.1. Сросшиеся здоровые, а в брусках и частично сросшиеся и несросшиеся здоровые:	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.
пластевые и ребровые	1/5 1/3	2 1	1/4 1/2	3 2	1/3 2/3	4 2	1/2 Во всю кромку	4 2	Допускаются Допускаются	
кромочные: на пиломатериалах толщиной до	1/4, но	2	1/3	2	1/2	3	То же	3	Допускаются	

40 мм толщиной 40 мм и более	не более 15 мм									
Примечание. В брусках количество сучков не нормируется.										
1.2. Частично сросшиеся	Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:									
	Размер	Кол- во, шт.	Разме р	Кол- во, шт.	Размер	Кол- во, шт.	Размер	Кол- во, шт.	Размер	Кол-во, шт.
пластевые и ребровые кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм толщиной 40 мм и более	1/8	2	1/5	2	1/4	3	1/3	3	1/2	4
	1/4	1	1/3	1	1/2	2	Во всю кромку	2	Во всю кромку	2
	10 мм	1	1/4	1	1/3	2	2/3	2	То же	3
1.3. Загнившие гнилые и табачные	Не допускаются		Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили.							
В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.										

Примечания:

1. Сучки размером менее половины максимально допускаемых не учитываются.
2. В пиломатериалах толщиной 40 мм и более (за исключением отборного сорта), допускаются продолговатые и сшивные сучки размером по малой оси до 6 мм и глубиной залегания до 3 мм без ограничения размера по большой оси.
3. Пасынок допускается по нормам несросшихся сучков. В отборном сорте не допускается.
4. Размер сучка определяют расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. За размер продолговатого и сшивного сучка на пласть пиломатериалов и на всех сторонах брусков и брусьев принимают половину расстояния между касательными, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала:
5. В пиломатериалах длиной более 3 м допускается наличие одного сучка размером, предусмотренным в нормах смежного более низкого сорта.
6. На участке пиломатериалов длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
2. Трещины	Допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более			Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала	
2.1. Пластевые и кромочные, в	Неглубокие		Неглубокие и глубокие		

том числе выходящие на торец	1/6 1/10	1/4 1/6	1/3 Глубокие	1/2	
2.2. Пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной в мм, не более:			Допускаются общей длиной в долях длины пиломатериала, не более:	
	100	150	200		
2.3. Торцовые (кроме трещин усушки)	Не допускаются	Допускаются на одном торце длиной в долях ширины пиломатериала, не более:			Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала
		1/4	1/3	1/2	

Примечание. Допускаемые размеры трещин установлены для пиломатериалов с влажностью древесины не более 22%, при большей влажности эти размеры трещин уменьшаются вдвое.

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
3. Пороки строения древесины	Допускается				
3.1. Наклон волокон					
3.2. Крень	Не допускается	Допускается не более 20% площади пласти материала	Допускается		
3.3. Кармашки	Допускаются односторонние на любом однометровом участке длины в количестве 1 шт. длиной не более 50 мм	Допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более		Допускаются	
		2	4		
3.4. Сердцевина и двойная сердцевина	Не допускается	Допускается без отлупны и радиальных трещин только в пиломатериалах толщиной 40 мм и более	Допускается		
3.5. Прорость	Не допускается	Допускается односторонняя шириной в долях соответствующей стороны пиломатериала, не более:			Допускается
		1/10	1/5	1/4	

		и длиной в долях длины пиломатериала, не более:			
		1/20	1/10	1/10	
3.6. Рак	Не допускается	Допускается протяжением в долях длины пиломатериала до			Допускается
		1/5 но не более 1 м	1/3		
4. Грибные поражения	Не допускаются	Допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более:			Допускаются
4.1. Грибные ядровые пятна (полосы)		10	20		
4.2. Заболонные грибные окраски и плесень	Не допускаются	Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более:			Допускаются
		10	20	50	
4.3. Гнили	Не допускаются	Не допускаются			Допускается только пестрая ситовая ядровая гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10% площади пиломатериала
5. Биологические повреждения	Допускается неглубокая на обзолных частях пиломатериала	Допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более:			
5.1. Червоточина		2	3	6	
6. Инородные включения, механические повреждения и пороки обработки	Не допускаются				
6.1. Инородные включения (проволока,	Не допускаются				

гвозди, металлические осколки и др.)					
6.2. Обзол (в обрезных пиломатериалах)	Острый не допускается				Допускается тупой и острый при условии, что пласти пропилены не менее, чем на 1/2 ширины, а кромки не менее, чем на 3/4 длины пиломатериала
	Тупой допускается на пластьях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более:				
	1/6	1/6	1/6	1/3	
	Допускается на отдельных участках кромок размером в долях ширины кромки, не более:				
	1/3	1/3	1/3	2/3	
	и протяженностью в долях длины пиломатериала, не более:				
	1/6	1/6	1/6	1/4	

Примечания:

1. Кора на обзолах экспортных пиломатериалов не допускается
2. Обрезные пиломатериалы, соответствующие по всем показателям требованиям определенного сорта, но с обзолом, превышающим установленную норму для этого сорта, допускается переводить в необрезные с сохранением сортности.

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
6.3. Скос пропила	В пиломатериалах один торец (в экспортных пиломатериалах оба торца) должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке допускается до 5% ширины и толщины пиломатериала соответственно.				
6.4. Риски, волнистость, вырыв	Допускается в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454-80		Допускаются глубиной не более 3 мм		Допускаются
7. Покоробленности	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более:				Допускаются
7.1. Покоробленность, продольная по пласти и кромке, крыловатость	0,2	0,2	0,2	0,4	
Примечание. В необрезных пиломатериалах продольная покоробленность по кромке не нормируется					
7.3. Покоробленность поперечная	Допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более:				Допускаются
	1	1	1	2	

Примечания:

1. Нормы Покоробленности установлены для пиломатериалов с влажностью не более 22%. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое.

2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки и методы контроля - по ГОСТ 6564-84.

4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, пакетирование и транспортирование пиломатериалов должно производиться по ГОСТ 6564-84 и ГОСТ 19041-85.

Размеры транспортных пакетов - по ГОСТ 16369-88.

4.2. Хранение пиломатериалов - по ГОСТ 3808.1-80 и ГОСТ 19041-85.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Сорта (группы сортов) пиломатериалов	Основные назначения пиломатериалов
0, 1, 2	Специальное судостроение - для обшивки и связей морских катеров, шлюпок, судов морского плавания, глиссеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, настила наружных и внутренних палуб морских судов
0, 1, 2	Сельхозмашиностроение - для изготовления деревянных деталей сельскохозяйственных машин
0, 1, 2, 3	Вагоностроение - для изготовления деревянных деталей вагонов железных дорог Судостроение Автостроение - для изготовления деревянных деталей платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов Мостостроение, обозостроение
1, 2, 3	Строительство и ремонтно-эксплуатационные нужды, элементы несущих конструкций, детали окон и дверей, строганные детали, детали деревянных домов и др. Производство различных изделий деревообработки, включая мебель, клепку для заливных и сухотарных бочек, спецтару
3, 4	Тара и упаковка
4	Для использования на малоответственные детали в строительстве, раскроя на мелкие заготовки различного назначения

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

П. Ф. Куроптеев, Г. М. Васькова

- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 30.09.86 № 2933
- Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2369-80
- ВЗАМЕН ГОСТ 8486-66

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2140-81	2.2
ГОСТ 3808.1-80	4.2
ГОСТ 6564-84	3.1, 4.1
ГОСТ 7016-82	2.5
ГОСТ 9302-83	1.2
ГОСТ 10950-78	2.3
ГОСТ 16369-88	4.1
ГОСТ 18288-87	1.1
ГОСТ 19041-85	4.1, 4.2
ГОСТ 24454-80	1.2, 2.6
ГОСТ 26002-83	1.2

6. Переиздание (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1988 г., в сентябре 1988 г., феврале 1990 г. (ИУС 3-88, 1-89, 5-90)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Детали и изделия деревянные для малоэтажных
жилых и общественных зданий

Технические условия

Wooden details and articles for one-two storey dwelling
and public buildings. Specifications

ОКП 53 6211-53 6214,53 6221

Дата введения 1991-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Всесоюзным научно-производственным объединением "Союзнаучстандартом" Минлеспрома СССР Ордена Трудового Красного Знамени Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В. А. Кучеренко (ЦНИИСК им. В. А. Кучеренко) Госстроя СССР.

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Кислый, канд. техн. наук (руководитель темы); Л. М. Ковальчук, д-р техн. наук; Т. С. Сластенко, канд. техн. наук; А. В. Крюкова; И. Н. Бойтемирова, канд. техн. наук; Н. А. Никифорова; Н. Б. Жуковская, Е. В. Крылов; Н. В. Шведов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного строительного комитета СССР от 29.10.90 N 96

3. ВЗАМЕН ГОСТ 11047-72, ГОСТ 4.232-84

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 166-89	3.1
ГОСТ 427-75	3.1
ГОСТ 515-77	1.2.7
ГОСТ 2140-81	1.1.7, 3.3
ГОСТ 2697-83	1.2.7
ГОСТ 3749-77	3.2
ГОСТ 6449.1-82-	1.1.6
ГОСТ 6449.5-82	
ГОСТ 7016-82	1.1.2
ГОСТ 7502-89	3.1
ГОСТ 8026-92	3.2
ГОСТ 8242-88	1.2.4
ГОСТ 9330-76	1.1.9
ГОСТ 10354-82	1.2.7
ГОСТ 10923-93	1.2.7
ГОСТ 14192-77	1.2.11
ГОСТ 14192-77	3.8
ГОСТ 15612-85	3.5
ГОСТ 15613.1-84	3.6
ГОСТ 15613.4-78	3.7
ГОСТ 16588-91	1.2.6
ГОСТ 19041-85	1.1.9
ГОСТ 19414-80	1.1.13
ГОСТ 20022.0-93	3.9, приложение 3
ГОСТ 20022.6-93	3.4
ГОСТ 21554.2-81	1.2.6

ГОСТ 22831-77	2.3
ГОСТ 23616-79	Приложение 4
ГОСТ 23787.1-84	
ГОСТ 23787.9-84	1.2.6
ГОСТ 26598-85	Приложение 4
ГОСТ 28815-90	
ОСТ 6-08-2-75	1.1.13
СНиП 2-01-02-85	1.1.7
СНиП 2-25-80	3.2
ТУ 2-034-225-87	Приложение 4
ТУ 13-08-586-86	
ТУ 13-0273643-12-89	
ТУ 13-0273643-12-89	

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт распространяется на деревянные детали и изделия для малоэтажных жилых и общественных зданий (далее - детали и изделия).

Стандарт устанавливает требования к деревянным деталям и изделиям, используемым в строительных конструкциях зданий.

1. Технические требования

1.1. Характеристики

1.1.1. Детали и изделия изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по проектной, конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2. Деревянные окна, двери, балки, щиты перекрытий и профильные детали изготавливают по НТД, утвержденной в установленном порядке.

1.1.3. Прочностные, теплотехнические, санитарно-гигиенические и другие эксплуатационные характеристики изделий устанавливают в проектной документации с учетом требований действующих строительных норм и правил, а также норм Минздрава СССР.

1.1.4. Облицовочные, изоляционные и др. полимерные строительные материалы должны быть разрешены к применению органами Минздрава СССР в установленном порядке.

1.1.5. Детали изготавливают из пиломатериалов хвойных и лиственных пород.

Перечень деталей, допускаемых к изготовлению из древесины лиственных пород, приведен в приложении 1.

1.1.6. Отклонения от номинальных размеров, формы и расположения поверхностей деталей и изделий устанавливают согласно требованиям системы обеспечения точности геометрических параметров в строительстве и ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449.5.

Неустановленные в документации предельные отклонения от номинальных размеров не должны превышать указанных в приложении 2.

1.1.7. По назначению и условиям эксплуатации в конструкциях здания детали подразделяют на три группы. Нормы ограничения пороков древесины и обработки для каждой группы деталей указаны в табл. 1.

1.1.8. Нормы ограничения пороков древесины и обработки лицевых поверхностей фрезерованных деталей (лобовые доски, нащельники, раскладки, галтели, пилястры, стойки крыльца, ступени, подступенки и т. п.) должны соответствовать нормам, установленным для деталей I группы.

На лицевой поверхности деталей загнившие, гнилые, табачные и выпадающие сучки, крупная червоточина и кармашки шириной до 10 мм должны быть зашпатлеваны, а св. 10 мм - заделаны пробками (планками) на клею.

1.1.9. Детали изготавливают цельными или клееными по длине и сечению. Склеивание по сечению должно производиться на гладкую фугу по ГОСТ 9330, а по длине - на зубчатый шип по ГОСТ 19414.

Для склеивания следует применять клеи не ниже средней степени водостойкости.

Прочность клеевого соединения должна быть не менее, МПа:

- на скалывание 5,0
- на изгиб для деталей, склеенных на зубчатый шип:
 - при нагружении кромки 24,0
 - " " пласти 27,0

1.1.10. В деталях допускаются другие виды соединений, в т. ч. на металлических зубчатых пластинах по НТД.

1.1.11. Влажность древесины деталей должна быть, %:

- клееных 12±3
- фрезерованных не более 18
- пиленых " " 22

Влажность брусьев стен устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

1.1.12. Шероховатость поверхностей деталей (Rm(max)) по ГОСТ 7016 не должна быть более, мкм:

- фрезерованных лицевых 200
- калиброванных и фрезерованных не лицевых 500
- пиленых 1250^

Таблица 1

Наименование порока древесины и обработки по ГОСТ 2140	Норма ограничения в деталях групп		
	I	II	III
	Пояса ферм, стропильные ноги; косоуры, балки перекрытий	Стойки, обвязки, балки, затяжки, прогоны, обрешетка, коньковый брус, брусья стен, поперечные планки щитов, ригели, кобылки, мауэрлат, пояса комбинированных балок, бруска каркаса панелей, лаги	Вкладыши, прокладки, накладки, бобышки, косынки: доски, бруски, рейки: накладные, подкладные, настила, подшивки, монтажные, ходовые, диагональной жесткости; ветровые связи, обшивка щитов
1. Нормативное сопротивление при изгибе нагружением кромки по СНиП II-25, МПа (справочное)	24	16	Не нормируется
2. Сучки:	Не допускаются размером в долях стороны более:		Не ограничиваются
- пластевые	1/3	1/2	
- ребровые	1/4	1/3	
- кромочные, в т.ч. выходящие на ребро	1/2	2/3	
3. Трещины	Не допускаются суммарной длиной более:		Не ограничиваются
- несквозные:	300 мм		
Торцевые, пластевые	1/3	1/2	
- сквозные	Не допускаются		Не допускаются суммарной длиной более 1/2 длины детали
4. Гнили	Не допускаются	Не допускаются (кроме твердой)	
5. Червоточина и прорость сквозные	Не допускаются		Не ограничиваются

6.Обзол, скол, задир, выхват, вырыв, запил	Не допускаются в долях стороны более ¼ толщины и 1/5 ширины детали	Не ограничиваются
7.Наклон волокон	Не допускаются более 15%	Не ограничиваются

Примечания:

1. Сшивные и продолговатые сучки учитывают как ребровые по наибольшей глубине залегания.
2. На пластах деталей группы III не допускаются загнившие, гнилые, табачные и выпадающие сучки размером более 2/3 стороны.
3. Обзол и скол не допускаются на внешних кромках деталей панелей.
4. В брусках стен не допускаются гнили, глубокие грибные окраски, гнилые и табачные сучки. Остальные пороки не нормируют.
5. Не указанные выше пороки древесины и обработки не нормируют.
- 1.1.13. Детали и изделия, указанные в табл. 2, должны подвергаться обработке биозащитными средствами. Параметры защищенности древесины должны отвечать требованиям ГОСТ 20022.0.

Таблица 2

Сплошная биозащитная обработка	Частичная биозащитная обработка
1. Нижние обвязки, стойки, ригели под окнами наружных стен панелей и щитов наружных стен	1. Нижние пояса ферм и балки междуэтажного и чердачного перекрытий в местах примыкания
2. Нижний ряд брусков стен, бруска под окнами	2. Подступенки и косоуры в местах соприкосновения с грунтом, бетоном и т. п. материалами
3. Каркас панелей цокольного перекрытия	
4. Валки цокольного перекрытия, лаги, прогоны, подкладки под прогоны	
5. Ходовые доски и доски диагональной жесткости	
6. Доски и бруски вентиляционных шахт и коробов	
7. Щиты перегородок в санузлах	
8. Нащельники к панелям и щитам наружных стен	

Детали и изделия при необходимости обрабатывают огнезащитными средствами по СНиП 2.01.02.

Способы пропитки деталей и изделий защитными средствами указаны в приложении 3, а нормы их поглощения и удержания в древесине - в приложении 4.

1.1.14. Номинальные размеры, обозначение (маркировка), породу древесины, группу качества, требования к защитной обработке деталей и изделий устанавливают в проектной документации с учетом требований действующих строительных норм и правил.

1.1.15 При разработке документации следует использовать номенклатуру показателей качества, приведенную в приложении 5.

1.2. Комплектность, упаковка, маркировка

1.2.1. Детали и изделия следует поставлять полным комплектом на одно здание согласно проектной документации по комплекточной ведомости (отгрузочной спецификации).

По согласованию изготовителя с потребителем допускается поставка неполного комплекта.

1.2.2. Документацию на комплект здания следует упаковывать в непромокаемый материал и отгружать вместе с деталями и изделиями.

1.2.3. Детали и изделия должны быть упакованы в транспортные пакеты и блок-пакеты в соответствии с требованиями правил перевозки грузов, утвержденных соответствующими ведомствами.

Допускается укладывать в пакет детали и изделия разной длины и марок.

При перевозке специально оборудованными транспортными средствами и в контейнерах детали и изделия допускается не упаковывать.

1.2.4. Детали сечением менее 50x50 мм должны быть упакованы в пачки по ГОСТ 8242.

Детали длиной менее 1 м должны быть упакованы в ящики или по согласованию с потребителем поставляться кратными по длине.

1.2.5. Изделия с выступающими элементами (наличниками, накладками, отливами и др.) должны предохраняться от повреждения прокладками.

1.2.6. Средства пакетирования должны соответствовать:

- для строп и обвязок - ГОСТ 19041;

" контейнеров - ГОСТ 26598;

" деревянных поддонов -ГОСТ 22831 и др. НТД.

1.2.7. Пакеты с панелями и фрезерованными деталями должны быть обернуты или накрыты сверху с напуском на боковые стороны не менее 0,3 и водонепроницаемыми материалами (полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354, битумированной бумагой по ГОСТ 515, пергамином по ГОСТ 2697, только по НТД, рубероидом по ГОСТ 10923) или съемными инвентарными средствами.

1.2.8. В местах строповки на ребрах пакетов панелей следует устанавливать деревянные, фанерные и т. п. планки, предохраняющие детали и изделия от механических повреждений при транспортировании.

1.2.9. На деталях и изделиях должен быть нанесен несмываемой краской штамп с указанием марки, установленной в проектной документации, и номер контролера ОТК.

Штамп должен наноситься:

- на балках, обвязках, прогонах, фермах, стропилах, и др. крупных деталях и изделиях - на торцах или пластьях на расстоянии 20-30 см от торца;

- для деталей, упакованных в пачки, - на ярлыке, прикрепленном к пачке, или на не лицевой стороне фрезерованных деталей, в кол. не менее 10 % деталей;

- на панелях перекрытий - на обвязке;

" " стен - на верхней обвязке;

- на щитах - на поперечных планках.

1.2.10 Каждый транспортный пакет должен иметь ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

- номер пакета и отгрузочной спецификации;

- число деталей по маркам;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

1.2.11. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

2. Приемка

2.1. Детали и изделия должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя по результатам проверки на соответствие требованиям настоящего стандарта.

2.2. Детали и изделия принимают партиями.

За объем партии предприятие-изготовитель принимает число деталей и изделий одной марки, не превышающее сменного выпуска.

Допускается принимать за объем партии число деталей или изделий одной марки, входящих в состав одного транспортного пакета или транспортной единицы (вагон, автомобиль и др.), оформленных сопровождающим документом.

2.3. Испытания деталей и изделий по показателям, приведенным в пп. 1.1.1, 1.1.5-1.1.8, 1.1.11-1.1.13, являются приемосдаточными.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля приведены в табл. 3.

Таблица 3

шт.

Объем партии	Объем выборки	Приемочное (а) и браковочное (б) число для			
		изделий, деталей группы I		деталей и групп II и III	
		а	б	а	б
До 25	5	0	1	1	2
От 26 до 90	8	1	2	2	3
От 91 до 280	13	1	2	3	4
От 281 до 500	20	2	3	5	6
От 501 до 1200	32	3	4	7	8
Свыше 1200	50	5	6	10	11

2.4. При объеме партии деталей и изделий группы до 15 шт., а также при проверке комплектации, упаковки и маркировки применяют сплошной контроль.

2.5. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей и изделий производят выборку методом случайного отбора;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если число дефектных деталей и изделий в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если число дефектных деталей и изделий в выборке равно или больше браковочного числа.

2.6. Прочность клеевых соединений деталей группы I на скалывание и изгиб проверяют в течение каждой смены на каждой линии склеивания, деталей группы II - не реже одного раза в месяц и при получении каждой новой партии клея.

Испытания проводят на пяти образцах не ранее чем через 24 ч после их изготовления.

Если при испытании образцов прочность клеевого соединения хотя бы одного образца не соответствует указанной в п.1.1.9, то проводят повторные испытания на 10 образцах. При отрицательном результате партию не принимают.

2.7. Параметры защищенности деталей и изделий после пропитки определяют периодически раз в неделю; глубину пропитки определяют не позже чем через 2 ч после пропитки на пяти образцах.

При несоответствии параметров защищенности проводят повторную пропитку деталей и изделий.

2.8. Каждый комплект деталей и изделий должен сопровождаться документом ОТК, включающим:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение типового проекта;
- комплектовочную ведомость;
- дату изготовления и штамп ОТК;
- обозначение настоящего стандарта.

2.9. Потребитель имеет право осуществлять контроль качества деталей и изделий, пользуясь правилами приемки и методами контроля, установленными настоящим стандартом.

1. Методы контроля

3.1. Размеры деталей и изделий измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, штангенциркулями по ГОСТ 166.

3.2. Отклонения перпендикулярности деталей и изделий измеряют угольниками по ГОСТ 3749 и набором щупов по ТУ 2-034-225 измерением максимального зазора.

Отклонения от плоскостности и прямолинейности определяют набором щупов, измеряя наибольший зазор между поверхностью проверяемой детали или изделия и поверочной линейкой по ГОСТ 8026, установленной на ребро.

3.3. Породу древесины, а также группу деталей и изделий оценивают визуально. Пороки древесины и обработки определяют и измеряют в соответствии с ГОСТ 2140.

Размеры сучков определяют по расстоянию между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси детали.

3.4. Комплектность, а также требования к упаковке и маркировке деталей и изделий проверяют внешним осмотром.

3.5. Прочность клеевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 15613.1.

3.6. Прочность зубчатого клеевого соединения при статическом изгибе определяют по ГОСТ 15613.4.

3.7. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

3.8. Шероховатость поверхности определяют по ГОСТ 15612.

3.9. Качество биозащитной обработки древесины определяют по ГОСТ 20022.6.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Детали и изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Детали и изделия должны храниться в складском помещении или под навесом в транспортных пакетах или штабелях рассортированными по маркам и сечениям.

Хранение и транспортирование пакетов должны соответствовать требованиям правил перевозки грузов, утвержденных соответствующими ведомствами.

Под нижний ряд или под нижний пакет должны быть уложены прокладки высотой не менее 100 мм. Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей и изделий.

4.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей и изделий (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения).

2. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие деталей и изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок хранения - 12 мес. со дня отгрузки.

Приложение 1
Рекомендуемое

Перечень деталей и изделий, допускаемых к изготовлению из древесины лиственных пород

Наименование детали	Порода древесины
1. Детали каркаса панелей внутренних стен	Береза, осина, ольха, липа, тополь
2. Щиты и перегородки внутренних стен	
3. Стойки, бруски, ригели, подкосы, вкладыши, рейки, поперечные планки, доски подшивки и доски настила чердачных перекрытий	
4. Ходовые доски, доски диагональной жесткости	
5. Детали лестниц, кроме косоуров	
6. Детали фронтона и карниза	Осина, ольха
7. Детали крыш, кроме деталей ферм и стропил	
8. Брусья стен, кроме брусьев двух нижних рядов, подстропильных и подоконных	Осина, береза

Примечание. Влажность древесины пильных и подоконных не должна быть более 28 % .

Примечание. По согласованию изготовителя и потребителя допускается применение лиственных пород для других деталей при соблюдении требований долговечности и формоустойчивости.

Приложение 2
Рекомендуемое

**Предельные отклонения от номинальных
размеров деталей и изделий**

Наименование детали и изделия	мм		
	Предельные отклонения		
	по длине	по ширине (высоте)	по толщине
1. Детали пиленые при размере сторон: - до 32 включительно	+/- 3	+/- 1	+/- 1
- свыше 32 до 100 включительно	+/- 3	+/- 2	+/- 2
- свыше 100	+/- 3	+/- 3	+/- 3
2. Детали калиброванные и фрезерованные	+/- 3	+/- 1	+/- 1
3. Панели и щиты стен	+/- 5	+/- 3	+/- 3
4. Панели и щиты перегородок	- 6	- 6	+/- 3
5. Панели перекрытий	+/- 5	- 6	+/- 3
6. Фермы	+/- 10	+/- 8	-

Примечание. Для не прирезанных деталей предельные отклонения по длине согласно НТД на пиломатериалы и заготовки соответствующих видов.

Приложение 3
Рекомендуемое

Способы пропитки деревянных деталей домов

Способы пропитки	Условия пропитки	Условное обозначение	Обозначение НТД
1. Автоклавная пропитка водорастворимыми защитными средствами под давлением	Заводские условия	ВДВ	ГОСТ 20022.6
2. Вакуум – атмосферное давление - вакуум		ВАДВ	ГОСТ 20022.6
3. Прогрев – холодная ванна		ПВ, ППВ	ГОСТ 20022.6
4. Вымачивание (индекс «п» - продолжительность выдержки в часах)		ВП	ГОСТ 20022.6
5. Нанесение защитных средств на поверхность: - опрыскиванием - кистью (индекс «к» - кратность обработки) - нанесение на поверхность без диффузной выдержки	Построечные условия	Нок Нкк НОБ	ГОСТ 20022.6

Защитные средства и нормы их поглощения и удержания
при защите деталей домов и общественных зданий

Защитное средство от биоразрушения				защитное средство от возгорания		
Марка	Обозначение НТД	Норма		Марка	Обозначение НТД	Норма поглощения, кг х м ⁻³
		поглощения, кг х м ⁻³	удержания, г х м ⁻²			
ФН	ТУ 13-08-586	4	2	ДМФ-552	ГОСТ 28815	40
КФА	ОСТ 6-08-2	6	3	ФБС-225	ТУ 13-0273643-13	35
ББ-11	ГОСТ 28815	6	3	ББ-11	ГОСТ 28815	35
ХМК-221	ГОСТ 23787.1	4	2			
ХМФ-221	ГОСТ 23787.9	4	2			
ХМФ-БФ	ТУ 13-0273643-9	4	2			
ХМФС	ТУ 13-0273643-12	4	2			
ФБС-211	ТУ 13-0273643-13	4	2			
ХМББ-3324	ГОСТ 28815	3	1			

Рекомендуемое

Номенклатура показателей качества малоэтажных
деревянных домов

Показатель качества	Применяемость		
	при проектировании	при изготовлении деталей и изделий	при поставке на экспорт или совместном производстве с зарубежными фирмами
1. Объемно-планировочное и функциональное решения	+	-	+
2. Оснащенность инженерным оборудованием	+	-	+/-
3. Архитектурная выразительность	+	-	+
4. Срок службы до капитального ремонта	+	-	-
5. Уровень токсичности воздуха в помещении	+	+	+
6. Удельный расход тепла на отопление	+	-	+/-
7. Удельный расход основных материалов и комплектующих изделий	+	+	+/-
8. Удельная трудоемкость заводского изготовления	+	+	+/-
9. Удельная трудоемкость строительно-монтажных работ	+	-	+

10. Степень сборности	+	-	+
11. Степень заводской готовности	+	+	+/-
12. Коэффициент унификации	+	-	-
13. Стоимость	+	+	+
14. Конкурентоспособность	+	-	+/-

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов,
1996

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ЛИСТВЕННЫЕ

Требования по ГОСТ 2695-83

№	Показатель, признак, порок древесины, его расположение	Требования по сортам		
		1 сорт	2 сорт	3 сорт
1	Порода древесины	лиственные (по спецификации покупателя)		
2	Номинальная длина, м:			
	из твердых лиственных пород	от 0,5 до 6,5 с градацией 0,10		
	из мягких лиственных пород	от 0,5 до 2,0 с градацией 0,10 и от 2,0 до 6,5 с градацией 0,25		
3	Отклонения от номинальной толщины, мм	от -25 до +50		
4	Номинальная толщина, мм	19, 22, 25, 32, 40, 45, 50, 60, 70, 90, 100		
5	Отклонения от номинальной толщины, мм,			
	при толщине до 32 мм	от -1,0 до +1,0		
	при толщине более 32 мм	от -2,0 до +2,0		
6	Номинальная ширина, мм:			
	обрезные пиломатериалы	60, 70, 80, 90, 100, 110, 130, 150, 180, 200		
	необрезные и односторонние обрезные	50 и более с градацией 10		
7	Отклонения от номинальной ширины обрезных п/м, мм,			
	при ширине до 100 мм	от -2,0 до +2,0		
	при ширине более 100 мм	от -3,0 до +3,0		
8	Наименьшая ширина пласти необрезных пиломатериалов, мм	40		
9	Сучки сросшиеся здоровые, размер не учитываемых сучков, кроме групповых, мм	10	20	50
	допускаемый размер сучков (сумма размеров сучков), мм / количество на 1 м длины: на пластях при ширине до 100 мм	20/1	50 (но не более 50% ширины)/2	(300)/доп.
	при ширине от 100 до 200 мм	20/2	50/3	(300)/доп.
	при ширине от 210 до 400 мм	40/2	50/3	(300)/доп.
	при ширине свыше 400 мм	40/2 или 60/1	50/3 или 70/2	(300)/доп.
	на кромках обрезных пиломатериалов, размер, проценты толщины, при толщине: до 32 мм	33/1	50/1	допускаются
	от 40 до 60 мм	33/2	50/2	допускаются
10	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся здоровые, размер не учитываемых сучков (кроме групповых), мм	-	15	30
	на пластях	20 (в общем	40 (в общем	(150)

		числе сросшихся сучков)	числе сросшихся сучков)	
	на кромках обрезных пиломатериалов	по нормам для сросшихся сучков		(150)
11	Сучки выпадающие, загнившие, гнилые и табачные , размер не учитываемых сучков (кроме групповых), мм	не доп.	10	25
	числитель - допустимый размер сучков (сумма размеров сучков), мм, знаменатель - количество на 1 м длины: на пластях	не доп.	40/1	(150)
	на кромках обрезных пиломатериалов	не доп.	по нормам для сросшихся здоровых сучков	
12	Трещины пластевые и кромочные (на обрезных кромках), в том числе выходящие на торец: глубина, проценты толщины и длины п/м	16	33	50
13	Трещины пластевые, выходящие на оба торца , глубина, проценты толщины пиломатериалов	не доп.	20	30
	количество трещин, шт.	не доп.	1	1 в буковых п/м шириной более 200 мм - допуск
14	Трещины пластевые и кромочные сквозные , в том числе выходящие на торец, длина, проценты длины пиломатериалов	5	10	33
15	Трещины отлупные , длина, проценты длины пиломатериалов	не доп.	5	20
16	Трещины торцовые , глубина, проценты ширины пиломатериала	75	100	допускается
17	Наклон волокон, %	5	10	допускается
18	Свилеватость , площадь, проценты от площади пласти пиломатериала	25	допускается	
19	Прорость , длина и ширина, проценты длины и ширины пиломатериала:			
	односторонняя	5	10	допускается
	сквозная	не доп.	10	допускается
20	Внутренняя заболонь	не доп.	допускается	
21	Грибные ядровые пятна и полосы площадь, проценты от площади пласти материала	не доп.	10	допускаются
22	Побурение , площадь, проценты от площади пласти материала	не доп.	5	15
23	Плесень, поверхностные заболонные грибные окраски	пятна, полосы - допуск.	допускаются	
24	Глубокие заболонные окраски , площадь, проценты от площади пласти пиломатериала	не доп.	10	20

25	Ядровая и заболонная гнили, площадь, проценты от площади пласти пиломатериалов: необрезных	не доп.	5	10
	обрезных	не допускаются		5
26	Наружная трухлявая гниль	не допускаются		5
27	Червоточина , количество отверстий на 1 м длины п/м	не допуск. кроме поверхностной на обзоле	3; крупная - 1 шт.	5
			в дубовых пиломатериалах глубокие - не допускаются	
28	Механические повреждения и дефекты обработки	допускаются в пределах отклонения от номинальных размеров		допускаются
29	Инородные включения	не допускаются		
30	Скос пропила , проценты толщины или ширины пиломатериала	5	5	5
31	Обзол тупой , размер не пропиленной части, проценты толщины или ширины пиломатериалов	20	33	50
32	Обзол острый , проценты длины пиломатериала	не доп.	25	50
33	Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость , проценты от длины пиломатериала	0,5	1,0	2,0
34	Покоробленность поперечная , проценты от ширины пиломатериала	1,0	2,0	3,0
35	Параметр шероховатости, Rm max, мкм	1250		
36	Заболонь в обрезных дубовых пиломатериалах: размер, проценты от ширины	50		допускается
	размер, проценты от длины	33	50	допускается

Примечание 1: Размеры пиломатериалов по толщине и по ширине установлены для влажности 20%. При большей или меньшей влажности размеры должны быть больше или меньше на величину усушки по ГОСТ 6782.2-75.

Примечание 2: Пороки древесины, не упомянутые в таблице, допускаются.

Примечание 3: На кромках обрезных пиломатериалов толщиной свыше 60 мм пороки древесины допускаются по нормам, предусмотренным для пласти.

Примечание 4: При влажности древесины более 22% размеры допускаемых трещин, поперечной, продольной покоробленности и крыловатости уменьшаются вдвое.

Примечание 5: Покоробленность по кромке в необрезных пиломатериалах не нормируется.

Примечание 6: Оценка качества пиломатериалов должна производиться по худшей пласти и кромке.

Примечание 7: Пиломатериалы 3 сорта длиной более 3 м, на 50% длины которых нет сортообразующих пороков, либо имеются только не учитываемые сучки в нормах 1 сорта, или на 67% длины которых имеются пороки в нормах 1 сорта, относятся ко 2 сорту.

Примечание 8: В пиломатериалах длиной свыше 3 м допускается наличие одного сучка с размерами, установленными для смежного более низкого сорта.

Примечание 9: Непараллельность пластей и кромок допускается в пределах отклонений от номинальной толщины или ширины.

Примечание 10: Пиломатериалы поставляют сухими (влажность не более 22%), сырыми или антисептированными.

Основные требования к штучному паркету, массивной и паркетной доске

Предельные отклонения				Отклонения от площади				
Изделие	По длине	+0,2 мм	толщина	Отклонения от перп-ти	вдоль	поперек	влажность	Нормативный документ
Штучный паркет	+/- 0,3 мм	+/- 2,0 мм шириной до 100 мм +/- 3,0 мм свыше 100 мм	+0,2	0,2	0,6 мм на длине 1 м	0,2	9% +/- 3%	ГОСТ 862.1-85
Массивная доска	+50 мм -25 мм		+/- 1 мм толщиной до 30 мм	Не установлено	0,5% от всей длины	1% от всей ширины	20% 9% +/- 3%	ГОСТ 2695-83 ВНУТРЕННИЙ НОРМАТИВ

ПАРКЕТ ШТУЧНЫЙ ГОСТ 862.1-85

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ, ПРИЛОЖЕНИЕ 1ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПАРКЕТА, ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Настоящий стандарт распространяется на штучный паркет, предназначенный для устройства полов в соответствующих помещениях жилых, общественных, а также вспомогательных зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 4460-74, РС 4716-74 и международных стандартов ИСО 3398-77, ИСО 2457-76, ИСО 5320-80, ИСО 1072-75 и ИСО 3399-76.

Пояснения к терминам, применяемым в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении 1.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня штучного паркета предусмотрены для высшей и первой категории качества.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Штучный паркет состоит из паркетных планок (далее - планки), которые в зависимости от профиля кромок подразделяют на типы:

П1 - планки с гребнями и пазами на противоположных кромках и торцах;

П2 - планки с гребнем на одной кромке и пазами на другой кромке и торцах.

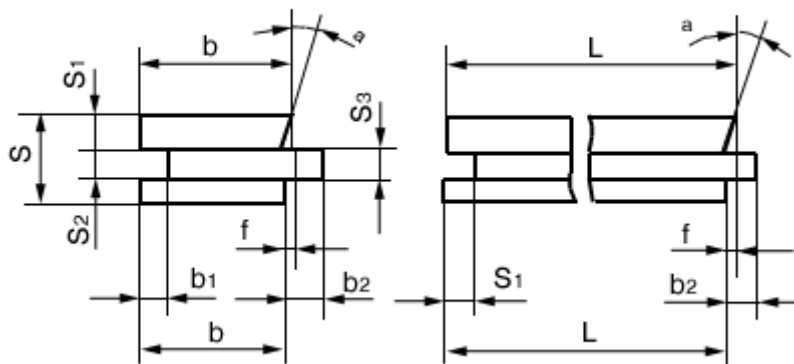
Планки типа П1 следует изготавливать правыми и левыми в равных количествах.

Планки типа П2 допускается изготавливать по согласованию изготовителя с потребителем.

1.2. В зависимости от уровня качества, породы древесины и обработки планки подразделяют на марки А и Б.

Области применения планок по маркам указаны в рекомендуемом приложении 2.

1.3. Форма, размеры планок и предельные отклонения от них должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Тип П1 и П2

Таблица 1
Размеры в мм

Наименования показателей	Номинальные размеры	Предельные отклонения
Толщина s	15 (18)	±0,2
Ширина с градацией через 5 мм b	От 30 до 90	±0,2
Длина с градацией через 50 мм l	От 150 до 500	±0,3
Толщина слоя износа s1	7 (10)	±0,1
Высота паза s2	4	+0,2
Толщина гребня s3	4	-0,2
Глубина паза b1	5	+0,3
Ширина гребня b2	4	-0,3
Скос грани по толщине слоя износа	3°	±30'
Уменьшение размера нижней части планки со стороны скоса слоя износа f	0,5	±0,1

Примечания:

1. Планки марки А изготавливают длиной от 200 до 500 мм.
2. Размеры, указанные в скобках, установлены для планок из древесины хвойных пород.
3. Кромка слоя износа может быть без скоса.
4. Планки из древесины бука и березы шириной более 70 мм изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.
5. Сочетаемость планок при укладке установлена в обязательном приложении 3.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Требования к планкам марки А установлены на уровне высшей категории качества к планкам марки Б - на уровне первой категории качества.

2.2. Планки марки А следует изготавливать из древесины дуба и тропических пород с плотностью древесины при 25 % влажности 900 кг/м³.

Плотность древесины тропических пород при влажности заготовок 25 % должна быть не менее 600 кг/м³.

2.3. Планки марки Б изготавливают из древесины дуба, бука, ясеня, остролистного клена, береста (карагача), вяза, ильма, каштана, граба, гледичии, белой акации, березы, обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны, лиственницы, а также тропических пород и модифицированной древесины с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.

2.4. Планки из обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны и лиственницы следует изготавливать с радиальным разрезом древесины. Угол наклона годичных слоев на торце к лицевой стороне планки должен быть не менее 45°.

2.5. Отклонения от формы планок не должны превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименования отклонений	Значения отклонений, мм
Отклонение от параллельности плоскостей	Не должно превышать предельных отклонений по толщине и ширине
Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца	0,2 на длине 100
Отклонение от плоскостности: продольной	0,6 на длине 1000
поперечной	0,2

2.6. Нормы ограничения пороков древесины в планках должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименования пороков древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы по меркам	
	А	Б
Здоровые светлые и темные сучки: сросшиеся	Не допускаются размером, мм, более: на лицевой стороне:	
	5	15
	на оборотной стороне:	
	10	не ограничиваются
частично сросшиеся и несросшиеся	числом, шт., более: на лицевой стороне	
	1	3
	на оборотной стороне:	
	1	не ограничиваются
Трещины	Не допускаются на лицевой стороне На оборотной стороне и кромках не допускаются глубиной, мм, более:	
	1	5
	и длиной, в долях длины планки, более:	
	1/5	1/4
Наклон волокон	Не допускается более 5 %	Не учитывается в планках лиственных пород. Не допускается в планках хвойных пород более 10 %
Корень, свилеватость, завиток	Не допускаются	Не допускаются на планках из древесины сосны и березы на расстоянии 50 мм от торца, на планках других пород не учитываются
Глазки	Не учитываются	
Сердцевина, двойная сердцевина	Не допускаются на лицевой стороне На оборотной стороне не допускаются глубиной более 1/3 толщины планки	
Прорость открытая односторонняя	На лицевой стороне не допускается. На оборотной стороне не допускается глубиной более 1/3 толщины планки	

Кармашек, засмолок	---	На лицевой стороне не допускаются, а на оборотной стороне не допускаются более 3 шт.
Пятнистость, водослой, химическая окраска	Не допускаются на лицевой стороне, а на оборотной стороне не ограничиваются	
Заболонные грибные окраски, побурение	То же	
Червоточина:	Не допускается	
крупная	Не допускается на лицевой стороне	
некрупная	На оборотной стороне не допускается глубиной, мм, более	
	1	3
	числом, шт., более:	
	1	5
Тупой обзол	Не допускается на лицевой стороне На оборотной стороне и гребне не допускается в долях длины и ширины планки более:	
	1/5	1/2
	Должен быть очищен от коры и луба	
Ощеп, скол, вырыв, заDIR, накол, выщербина	Не допускаются на лицевой стороне. На оборотной стороне и гребне не допускаются глубиной, мм, более:	
Ожог	Не допускается на лицевой стороне, а на оборотной стороне и кромках не учитывается.	
Непрофрезеровка	Не допускается на лицевой стороне. На оборотной стороне:	
	не допускается	не допускается размером более 50 % площади планки и глубиной более 0,5 мм

Примечания:

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140-81, не указанные в табл. 3, не допускаются.
 2. Допускается изготовление планок марки Б с ложным ядром при условном комплектования планок по цвету.
 3. На лицевой стороне планки не допускается одновременное наличие на участке длиной, равной ширине планки, более двух учитываемых пороков, указанных в табл. 3.
- 2.7.** Шероховатость поверхности (наибольшая высота неровностей) Rz по ГОСТ 7016-82 не должна быть более:
 250 мкм - на лицевых сторонах и продольных кромках;
 400 мкм - на оборотной стороне и торцовых кромках.
 Для планок высшей категории качества на лицевых сторонах и продольных кромках шероховатость поверхности не должна быть более 125 мкм, на оборотных сторонах и торцовых кромках - 250 мкм.
- 2.8.** Влажность древесины планок при отгрузке потребителю должна быть $(9 \pm 3) \%$.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку планок производят партиями. Партией считают число планок одного типа, марки, размера и одной породы древесины.

Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем. Потребитель имеет право производить проверку соответствия планок требованиям, настоящего стандарта.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Отобранные планки проверяют поштучно. Размеры и форму планок проверяют при их влажности (9 ± 3) %.

Длину и ширину планок измеряют по лицевым сторонам: длину - параллельно, а ширину перпендикулярно к продольным осям планок.

Толщину планок измеряют по торцам к посередине длины планок.

4.2. Отклонение от параллельности плоскостей определяют измерением толщины планки, а отклонение от параллельности кромок - измерением ширины планки штангенциркулем. Измерение производят в трех точках - посередине и у торцов планки.

4.3. Отклонение от плоскостности планок определяют поверочными линейками, измерением максимального зазора между поверхностями планки и поверочной линейки.

4.4. Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца определяют поверочными угольниками измерением максимального зазора между кромкой и приложенным к ней угольником. Измерение производят на длине 100 мм.

4.5. Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально.

4.6. Шероховатость поверхности планок определяют по ГОСТ 15612-78 или сравнением с образцами-эталоном.

4.7. Влажность древесины планок определяют по ГОСТ 16588-79.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Планки должны быть упакованы в пачки. Число планок в пачке и порядок их укладки приведены в справочном приложении 4.

Планки в пачках укладывают гребнями наружу и лицевыми сторонами вверх.

5.2. Каждая пачка должна содержать планки одного типа, марки, размера и одной породы.

5.3. Планки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

5.4. При транспортировании и хранении планок должна быть обеспечена сохранность пачек и упаковки и соблюдены условия, исключающие возможность механических повреждений, увлажнения, воздействия солнечных лучей и загрязнения.

5.5. Погрузка планок навалом и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

5.6. Пачки планок следует хранить уложенными в правильные ряды и рассортированными по маркам, типам, размерам и породам древесины планок в отапливаемых помещениях при относительной

влажности воздуха (55 ± 25) %, в условиях, не допускающих их увлажнения.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие планок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения планок - 12 мес. со дня изготовления партии изделий.

ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Паркетная планка - деталь из массивной древесины с взаимно параллельными фрезерованными пластинами и профилированными кромками, с помощью которых ее соединяют с такими же соседними планками при устройстве паркетного покрытия пола.

Гребень - выступающая часть паркетной планки, служащая для соединения с соседними планками при укладке.

Паз - выемка на боковой и торцевой кромках паркетной планки, в которую входит гребень для соединения с соседней планкой.

Слой износа - верхний слой паркетной планки от лицевой стороны до верхней части гребня или паза, износ которого определяет срок службы паркетного покрытия.

Нижняя часть - часть толщины паркетной планки от оборотной стороны до нижней кромки гребня или паза.

Лицевая сторона паркетной планки - наружная поверхность слоя износа паркетной планки.

Оборотная сторона паркетной планки - поверхность, противоположная лицевой стороне.

Правая паркетная планка - паркетная планка, у которой, если смотреть на лицевую сторону, торцевой гребень находится справа, а гребень на кромке - со стороны наблюдающего.

Левая паркетная планка - паркетная планка, у которой, если смотреть на лицевую сторону, торцевой гребень находится слева, а гребень на кромке - со стороны наблюдающего.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПАРКЕТА

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Паркет марки А применяется для устройства и ремонта полов в общественных зданиях и соответствующих помещениях промышленных предприятий, марки Б - для устройства и ремонта полов в жилых зданиях.

ДОСКИ ПАРКЕТНЫЕ ГОСТ 862.3-86

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ
4. УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Паркетная доска состоит из паркетных планок, которые наклеены с определенным рисунком на основание.

На краях и торцах должны быть пазы и гребни для соединения паркетных досок между собой.

1.2. В зависимости от конструкции основания паркетные доски подразделяют на типы:

ПД1 - с однослойным основанием из реек, набранных в квадраты или прямоугольники, расположенные взаимно перпендикулярно. По продольным краям основание обклеено рейками обвязки (черт. 1);

ПД2 - с однослойным основанием из реек, набранных в направлении продольной оси паркетной доски (черт. 2);

ПД3 - с двухслойным основанием из двух склеенных между собой слоев реек либо реек и шпона, уложенных во взаимно перпендикулярном направлении (черт. 3).

В основании паркетных досок типов ПД1 и ПД2 должны быть пропилены.

1.3. В зависимости от породы и пороков древесины планок лицевого покрытия паркетные доски подразделяют на марки А и Б.

1.4. Номинальные размеры паркетных досок и предельные отклонения от них должны соответствовать указанным в табл. 1 и на черт. 1-3.

1.5. Паркетные планки наклеивают на основание паркетной доски в виде различных рисунков, варианты которых указаны на черт. 4.

Таблица 1

$s \pm 0,2$	$s_1 \pm 2,0$	$L \pm 2,0$	$B \pm 0,3$	$B_1 \pm 0,3$	$c - 0,2$	$c_1 + 0,2$	$c_2 - 0,2$	$f \pm 0,2$	$f_1 \pm 0,2$	n	$n_1 - 0,2$
15	4	1200;	137	От 20 до 70	5,5	5,5	5,5	1	1	$4,5^{+0,2}$	4
18		1800;	145								
23	4	2400;	155		9	7	7			$6,5^{+0,3}$	6
25	4; 6	3000	160								
27	4; 6; 8		200								

Примечания:

- 1.** Паркетные доски, выпускаемые на импортном оборудовании, установленном до введения настоящего стандарта, допускается изготавливать по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.
- 2.** Паркетные планки толщиной 8 мм изготавливают из древесины сосны.
- 3.** Допускается изготовление паркетных досок длиной от 600 мм и выше с градацией через 100, общее число которых в партии не должно быть более 10 %.

Тип ПД1

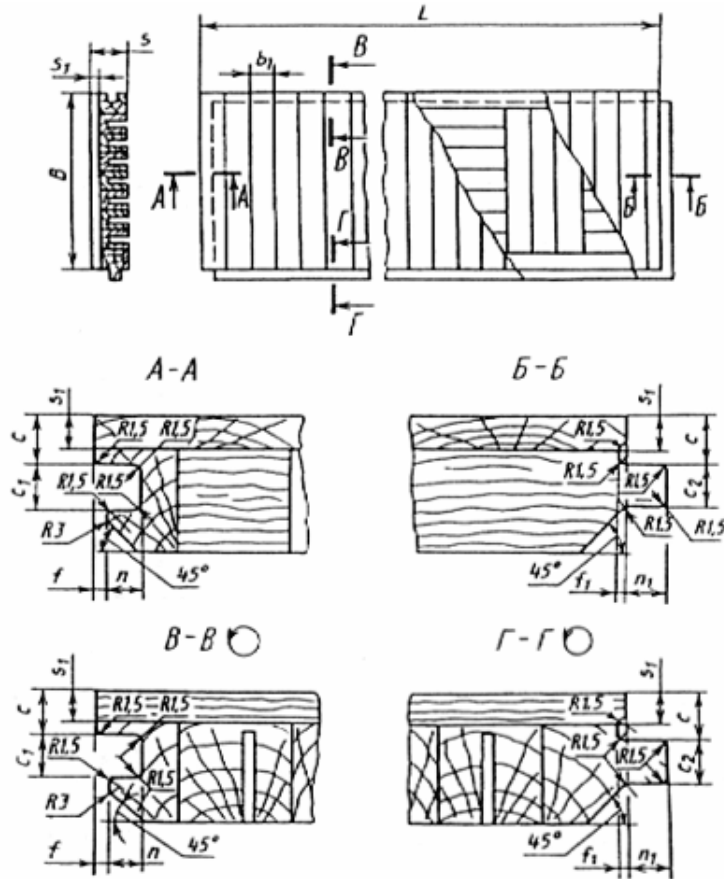
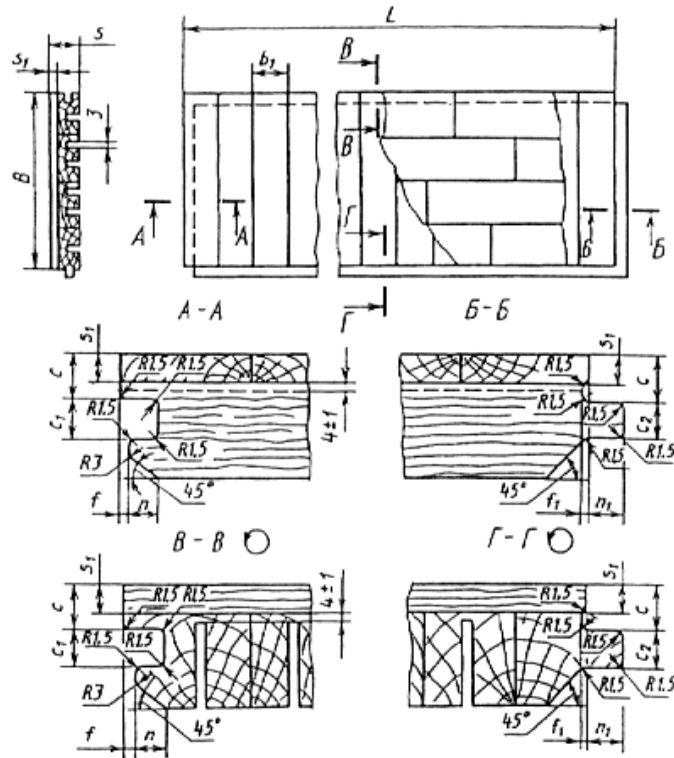


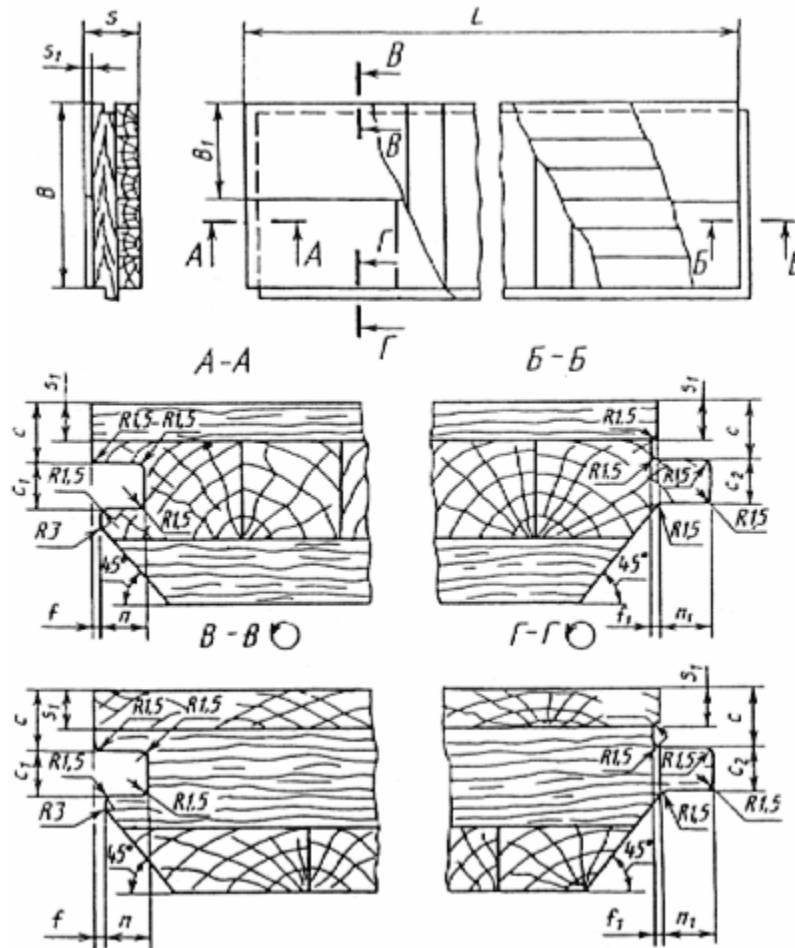
Чертёж 1

Тип ПД2

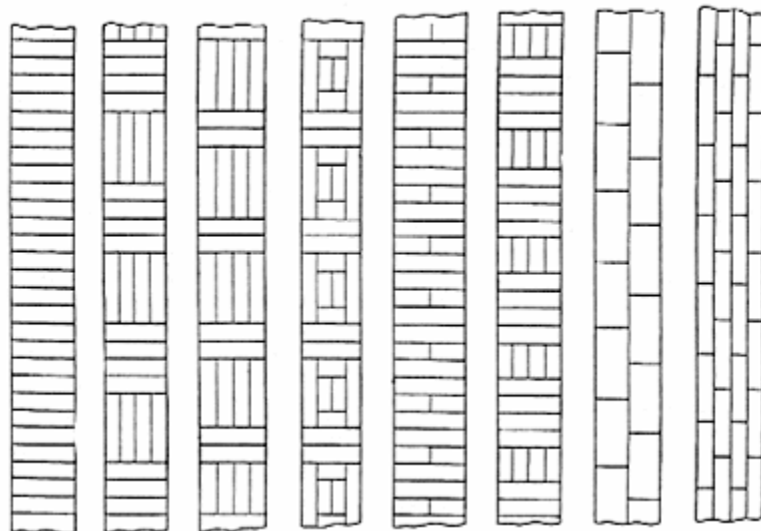


Чертеж 2

Тип ПДЗ



Чертеж 3



Чертеж 4

Допускается изготавливать по согласованию изготовителя с потребителем паркетные доски с другими вариантами расположения планок, а также сочетать паркетные планки из различных пород древесины с учетом художественного и цветового решения рисунка паркетной доски и паркетного покрытия в целом. Пример условного обозначения паркетной доски типа ПД1, марки Б, шириной 200 мм, толщиной 15 мм и длиной 2400 мм:

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1.** Паркетные доски изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.
- 2.2.** Требования к паркетным доскам марки А соответствуют требованиям высшей категории качества.
- 2.3.** Планки для паркетных досок марки А следует изготавливать из древесины дуба, бука, ясеня, остролистного клена, лиственницы и ильма.
- 2.4.** Планки для паркетных досок марки Б изготавливают из древесины дуба, бука, ясеня, остролистного клена, береста (карагача), вяза, ильма, каштана, граба, гледичии, белой акации, березы, обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны, лиственницы, а также модифицированной древесины с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.
- 2.5.** Планки из обыкновенной, сибирской и корейской сосны, а также лиственницы следует изготавливать с радиальным разрезом древесины. Угол наклона годичных слоев на торце к лицевой стороне планки должен быть не менее 45°.
- 2.6.** Рейки основания паркетной доски изготавливают из древесины хвойных пород, ольхи или осины. В основании паркетной доски рейки из древесины различных пород не допускаются.
- 2.7.** Рейки основания должны быть фрезерованными по сечению, цельными или составными по длине. Соединение реек подлине производят встык или на зубчатый шип по ГОСТ 19414. В основании паркетных досок типа ПД2 расстояние между стыками в соседних рядах реек не должно быть менее 200 мм. Зазоры между кромками реек основания не должны быть более 3 мм.
- 2.8.** Отклонения от формы паркетных досок не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование отклонения	Значение предельные отклонения, мм
1. Отклонения от параллельности пластей и кромок	Не должны превышать предельные отклонения по толщине и ширине
2. Отклонения от перпендикулярности смежных кромок	0,3 на длине 100
3. Отклонения от прямолинейности:	5,0 на длине 1000
продольной:	
- по лицевой стороне	
- по кромке	0,5 " " "
поперечной	1,0 " " 100

- 2.9.** Зазоры между паркетными планками не должны быть более 0,3 мм для досок марки А и более 0,5 мм - для досок марки Б.
- 2.10.** Качество древесины планок паркетных досок должно соответствовать указанному в табл. 3.

Таблица 3

Наименование порока древесины по ГОСТ 2140	Число и размер порока для марок	
	А	Б
1. Здоровые светлые и темные сучки:	Не допускаются на лицевой и оборотной сторонах размером более:	
- сросшиеся	5 мм	10 мм
	и числом более 5 шт. на 1 пог. м доски	
- частично сросшиеся	Не допускаются	На лицевой стороне не допускаются На оборотной стороне не допускаются размером более 10 мм и числом более 2 шт.
2. Трещины	Не допускаются шириной более 0,3 мм и длиной более 1/4 длины планки	Не допускаются на лицевой стороне и кромках шириной более 0,5 мм и длиной более 1/2 длины планки
3. Наклон волокон	Не допускается более 5 %	Не учитывается в планках лиственных пород. Не допускается в планках хвойных пород более 10 %
4. Крень, свилеватость, завиток	Не допускаются	Не допускаются на планках из древесины сосны и березы на расстоянии менее 50 мм от торца, на планках др. пород не учитываются
5. Глазки	Не учитываются	
6. Открытая односторонняя прорость	Не допускаются	Не допускается на лицевой стороне, а на оборотной стороне не допускается глубиной более 1/3 толщины планки
7. Кармашек, засмолок	---	Не допускаются на лицевой стороне, а на оборотной стороне не допускаются более 3 шт.
8. Пятнистость, водослой, химическая окраска, заболонные грибные окраски, побурение	Не допускаются на лицевой стороне, а на оборотной стороне не ограничиваются	
9. Отщеп, скол, вырыв, задир, выщербина	Не допускаются на лицевой стороне шириной более 0,5 мм и длиной более 10 мм	
10. Ожог	На лицевой стороне не допускается. На оборотной стороне не учитывается	

Примечания:

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140, не указанные в табл. 3, не допускаются.
2. Допускается изготовление планок паркетных досок марки Б с ложным ядром при условии комплектования планок по цвету
3. На лицевой стороне планки не допускается одновременное наличие более двух учитываемых пороков, указанных в табл. 3.
Шпатлевку дефектов следует производить под цвет древесины водостойкими шпатлевками.

2.11. В рейках основания не допускаются гнили, острый обзол и несросшиеся сучки размерами более 1/2 ширины рейки и выпадающие сучки диаметром более 15 мм.

Обзол должен быть очищен от коры и луба.

2.12. Непрофрезерованные участки на боковых кромках и оборотной стороне паркетной доски не должны быть площадью более 20 % соответствующих поверхностей, а отщепы и сколы на кромках основания - глубиной не более 3 мм и длиной не более 100 мм.

2.13. Влажность древесины паркетных досок при отгрузке потребителю должна быть (8 ± 2) %.

2.15. Клеевые соединения выполняют с применением синтетических клеев средней или повышенной водостойкости.

Предел прочности клеевого соединения при испытании на отрыв паркетных планок не должен быть менее 0,6 МПа. Если отрыв планки происходит по древесине (более 70 % площади склеивания), результат испытания признают удовлетворительным.

2.16. Лицевая сторона паркетных досок должна быть покрыта прозрачным паркетным лаком. Качество лакового покрытия не должно быть ниже требований 4-го класса по ГОСТ 24404.

Ворс и пропуски лакокрасочного слоя не допускаются.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается поставка паркетных досок марки Б с нелакированной поверхностью.

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Паркетные доски упаковывают в пачки попарно, лицевой стороной друг к другу. По требованию потребителя между лакированными поверхностями паркетных досок должна быть уложена прокладка из бумаги по ГОСТ 515.

3.2. Каждая пачка должна содержать паркетные доски одного типа, марки, размера, одного варианта расположения планок древесины, одной породы или одного сочетания планок из древесины разных пород.

3.3. Пачки упаковывают в полиэтиленовую пленку или бумагу.

3.4. Паркетные доски перевозят всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

Допускается транспортирование паркетных досок без упаковки по согласованию изготовителя с потребителем в закрытых контейнерах или других транспортных средствах, обеспечивающих защиту изделий от механических повреждений и увлажнений.

3.5. Пачки следует хранить уложенными на прокладках в правильные ряды и рассортированными по типам, маркам, размерам, породам древесины планок и вариантам их расположения в отапливаемых помещениях при относительной влажности воздуха не более 60 % в условиях, не допускающих увлажнения, поражения грибами и насекомыми.

4. УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. Паркетные доски толщиной 15,0 и 18,0 мм укладывают по сплошному основанию.

Паркетные доски толщиной 23,0; 25,0 и 27,0 мм укладывают по лагам.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие паркетных досок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения паркетных досок - 12 мес. со дня изготовления.

ПАРКЕТ МОЗАИЧНЫЙ ГОСТ 862.2-85

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ
 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ
 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ
 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ
 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
- ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на мозаичный паркет (далее - паркет), предназначенный для устройства полов в жилых зданиях.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 4715-74, РС 4460-74 и международного стандарта ИСО 631-75 (Е).

Пояснения к терминам, применяемым в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении. Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня паркета предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Паркет, в зависимости от способа фиксации паркетных планок для образования ковра, подразделяют на типы:

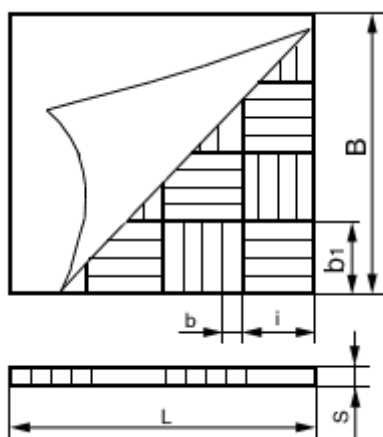
П1 - планки наклеены лицевой стороной на бумагу, которая снимается вместе с клеевым слоем после настила паркета на основание пола (черт. 1);

П2 - планки наклеены оборотной стороной на эластичный (теплозвукоизоляционный) биостойкий материал, который остается в конструкции пола после настила паркета (черт. 2).

В качестве эластичного материала могут применяться битумированные древесноволокнистые плиты, плиты из резиновой крошки и т.п.

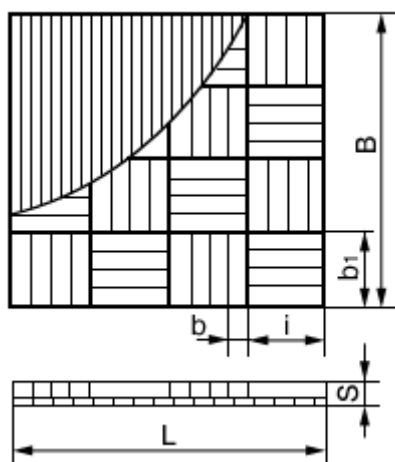
В кромках ковров паркета типа П2 могут быть выбраны пазы, предназначенные для соединения ковров между собой посредством соединительных полос из картона по ГОСТ 4194-78.

Тип П1



Чертеж 1

Тип П2



Чертеж 2

1.2. В зависимости от категории качества, породы древесины и обработки планок паркет подразделяют на марки А и Б.

1.3. Основная форма ковра паркета - квадрат. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление паркета в форме прямоугольника.

1.4. Паркетный ковер собирают из элементарных квадратов, укладываемых в шахматном порядке. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются и другие варианты расположения планок.

1.5. Форма, размеры паркета и его элементов и предельные отклонения от размеров должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

Таблица 1

Наименования элементов мозаичного паркета	Наименования показателей	Номинальные размеры	Предельные отклонения
Планки	Толщина s	8 (10)	$\pm 0,2$
	Ширина b	20; 24; 26; 30	
	Длина l	100; 120; 130; 150; 160; 200	
Элементарный квадрат	Ширина b1	100; 120; 130; 150; 160; 200	$\pm 0,2$
Ковер	Длина на ширину LXB	400X400	$\pm 0,4$
		480X480	$\pm 0,5$
		520X520	$\pm 0,6$
		600X600	$\pm 0,8$
		650X650	$\pm 0,8$

Примечания:

1. Размер, указанный в скобках, установлен для мозаичного паркета с планками из древесины хвойных пород.

2. Паркетные ковры размерами 480х480 мм допускается изготавливать до износа оборудования, установленного до введения в действие настоящего стандарта.
3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготавливать паркетные ковры других размеров по ширине и длине.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Требования к паркету марки А установлены на уровне высшей категории качества, к паркету марки Б - на уровне первой категории качества.
- 2.2. Планки паркета марки А следует изготавливать из древесины дуба и тропических пород.
- 2.3. Планки паркета марки Б следует изготавливать из древесины дуба, бука, ясеня, остролистного клена, береста (карагача), вяза, ильма, каштана, граба, акации белой, гледичии, березы, обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны, лиственницы, а также тропических пород и модифицированной древесины с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.
- 2.4. Планки паркета из обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны, лиственницы следует изготавливать с радиальным разрезом древесины. Угол наклона годичных слоев на торце и лицевой стороне планки должен быть не менее 45°.
- 2.5. Планки в элементарном квадрате должны быть из одной породы древесины, одинаковой длины и ширины.
Допускается изготавливать по согласованию с потребителем мозаичный паркет с сочетанием в ковре планок из древесины различных пород с учетом художественного и цветового рисунка ковра.
- 2.6. Отклонения от формы планок и ковра не должны превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименования отклонений	Значения отклонений, мм, для марок	
	А	Б
Отклонение от параллельности плоскостей планок	Не должно превышать предельных отклонений по толщине и ширине	
Отклонение от перпендикулярности кромок и торца планки	0,3 на длине 100	
Отклонение от перпендикулярности продольной и поперечной кромки ковра	0,15 на длине 100	0,3 на длине 100
Зазоры между планками, не более	0,2	0,3

- 2.7. Влажность древесины паркетных планок при отгрузке потребителю должна быть (9±3)%.
- 2.8. Шероховатость поверхности (наибольшая высота неровностей) Rz по ГОСТ 7016-82 не должна быть более:
100 мкм - на плоскостях и торцах;
250 мкм - на продольных кромках.
- 2.9. Для закрепления планок паркета типа П1 используют мешочную бумагу по ГОСТ 8273-75, которую наклеивают на лицевую сторону планок водорастворимыми клеями.

Применяемые клеи должны быть разрешены Министерством здравоохранения СССР для применения внутри жилых помещений.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку паркета производят партиями. Партией считают количество ковров мозаичного паркета одного типа, марки, размера и варианта расположения планок, одной породы древесины. Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

3.2. Паркетные ковры учитывают в квадратных метрах с погрешностью до 0,01 м² и в штуках. Площадь ковра определяют по лицевой стороне. Предельные отклонения в расчет не принимают.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Отобранные ковры проверяют поштучно. Размеры и форму ковров проверяют при их влажности (9±3)%.

Длину и ширину ковров измеряют по лицевым сторонам параллельно кромкам. Длину планок измеряют параллельно, а ширину - перпендикулярно продольным осям планок.

Толщину планок измеряют по торцам и по середине длины планок.

4.2. Отклонение от параллельности пластей определяют измерением толщины планки, а отклонение от параллельности кромок - измерением ширины планки штангенциркулем. Измерение производят в трех точках - посередине и у торцов планки.

4.3. Отклонение от перпендикулярности кромки и торца планки, продольной и поперечной кромок ковра определяют поверочными угольниками и щупами измерением максимального зазора между кромкой планки (ковра) и приложенным к ней угольником. Измерение производят на длине 100 мм.

4.4. Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально.

Пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140-81, при этом размер сучка измеряют по его наименьшему диаметру.

4.5. Влажность древесины планок определяют по ГОСТ 16588-79.

4.6. Шероховатость поверхности планок определяют по ГОСТ 15612-85 или сравнением с образцами-эталоном.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Паркетные ковры упаковывают в картонные коробки по ГОСТ 9142-84 или ГОСТ 21140-88 в пачки, обернутые в плотную бумагу по ГОСТ 8273-75, ГОСТ 515-77 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82

5.2. Паркет транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данных видах транспорта.

5.3. При транспортировании и хранении паркета должна быть обеспечена целостность упаковки и соблюдены условия, исключающие возможность механических повреждений, увлажнения, действия солнечных лучей и загрязнения.

5.4. Погрузка упаковок паркета навалом и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

5.5. Паркет следует хранить в упаковке уложенным в правильные ряды и рассортированным по маркам, размерам, породам древесины и вариантам расположения планок, в отапливаемых помещениях при относительной влажности воздуха (55±25)% в условиях, не допускающих увлажнения, воздействия солнечных лучей, поражения дереворазрушающими грибами и насекомыми.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие паркета требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения -12 мес. со дня изготовления партии паркета.

ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ

Мозаичный паркет - элемент покрытия пола, квадратной или прямоугольной формы, представляющий собой ковер, образованный наклеиванием на бумагу или другой эластичный материал паркетных планок, набранных в элементарные квадраты.

Планка мозаичного паркета - деталь, изготовленная из массивной древесины с взаимно параллельными и перпендикулярными пластами и кромками, длина которой кратна ее ширине.

Элементарный квадрат мозаичного паркета - набор планок одинаковой длины и ширины, уложенных кромка к кромке, образующих квадрат.

Лицевая сторона планки - наружная поверхность слоя износа планки мозаичного паркета.

Лицевая сторона мозаичного паркета - наружная поверхность слоя износа мозаичного паркета.

ЩИТЫ ПАРКЕТНЫЕ ГОСТ 862.4-87

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
3. ПРИЕМКА
4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ
5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ
6. УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
- ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

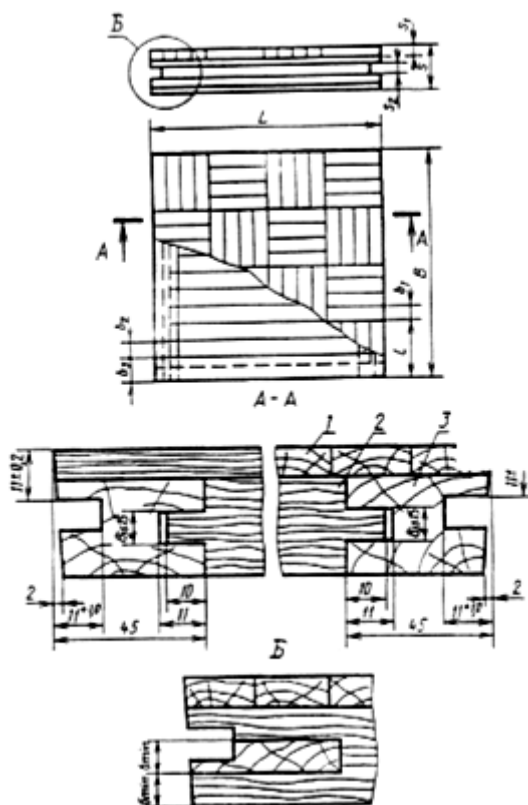
1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Паркетный щит состоит из паркетных планок, квадратов шпона или фанерной облицовочной плиты, которые наклеены с определенным рисунком на основание.

1.2. В зависимости от конструкции основания паркетные щиты подразделяются на типы:
ПЩ1 - с рамочным основанием в виде обвязки, угловые шиповые соединения которой должны быть выполнены на клею, и реек заполнения, закрепляемых в пазах брусков обвязки на прямой несквозной шип по ГОСТ 9330 (черт. 1).

Тип ПЩ1

- 1 - планки лицевого покрытия;
- 2 - рейки основания;
- 3 - бруски рамки (обвязки) основания

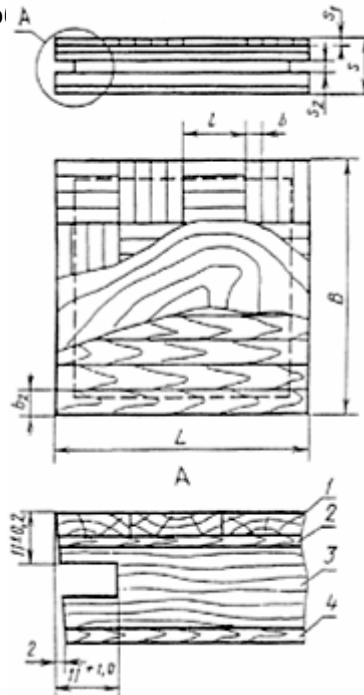


Чертеж 1

Рамочная обвязка может быть со средним бруском или без него. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление основания из двух продольных обкладок и реечного заполнения; - ПЩ2 - с реечным основанием, облицованным с двух сторон лущеным шпоном по ГОСТ 99 (черт. 2);

Тип ПЩ2

- 1 - планки лицевого покрытия;
- 2, 4 - лущеный шпон;
- 3 - рейки основания

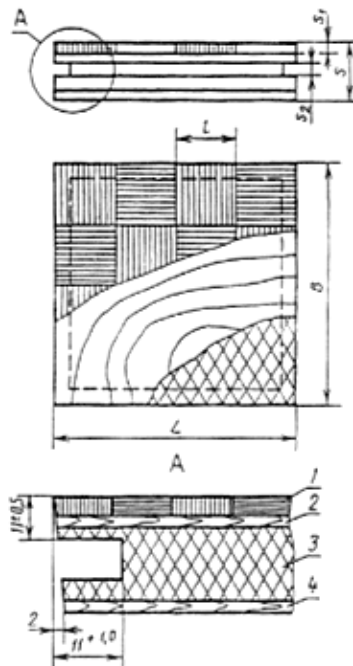


Чертеж 2

- ПЩ3 - с основанием из ДСП по ГОСТ 10632, облицованной с двух сторон лущеным шпоном по ГОСТ 99, или с основанием из ЦСП по ГОСТ 26816 (черт. 3).

Тип ПЩ3

- 1 - квадраты лицевого покрытия;
- 2, 4 - лущеный шпон;
- 3 - ДСП (ЦСП)



Чертеж 3

Примечание.

При использовании в качестве основания ЦСП облицовка плит шпоном не требуется.

Допускается применять для основания паркетных щитов сплошные ДСП экструзионного прессования, изготавливаемые по утвержденной НТД.

Кромки ДСП экструзионного прессования должны быть пропитаны клеями не ниже средней водостойкости на основе синтетических смол на глубину не менее 20 мм.

Плотность плиты в пропитанной зоне должна быть не менее 720 кг/м³;

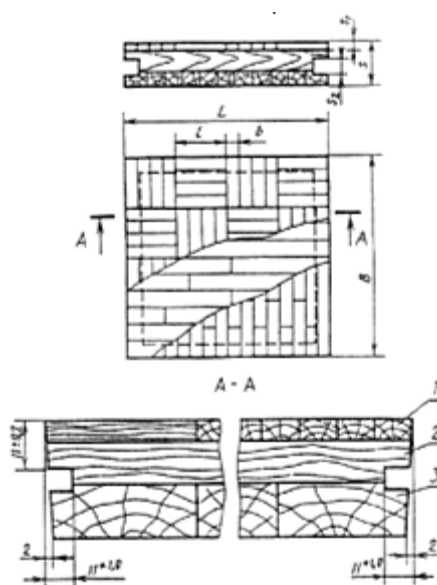
- ПЩ4 - с основанием из двух склеенных между собой слоев реек, уложенных во взаимно перпендикулярном направлении (черт. 4).

Тип ПЩ4

1 - планки лицевого покрытия;

2 - рейки верхнего слоя;

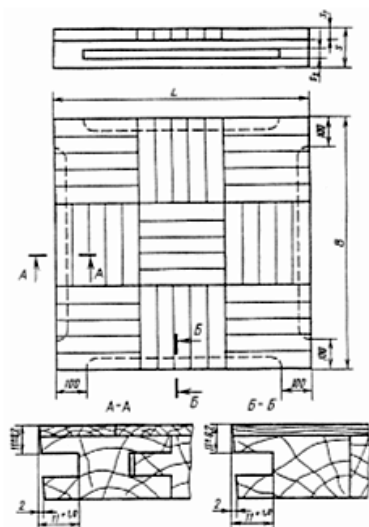
3 - рейки нижнего слоя



Черт. 4

1.3. В кромках паркетных щитов должны быть пазы для соединения паркетных щитов между собой при помощи шпонок.

Допускается изготовление паркетных щитов с несквозными пазами на противоположных кромках (черт. 5), кроме типов ПЩ3.



Чертеж 5 Паркетный щит с пазами, не выходящими на кромки

1.4. В зависимости от вида лицевого покрытия паркетные щиты подразделяют на:

- П - облицованные паркетными планками;
- Ш - облицованные квадратами строганного или лущеного шпона;
- Ф - облицованные квадратами фанерной облицовочной плиты.

1.5. В зависимости от породы и качества древесины лицевого покрытия паркетные щиты подразделяют на марки А и Б.

1.6. Номинальные размеры паркетных щитов и предельные отклонения от них должны соответствовать указанным на черт. 1-6 и в табл. 1.

Таблица 1

Наименование изделия и его элемента	Наименование показателя	Номинальный размер	Предельные отклонения
1. Щит	Толщина s	40; 32; 28; 25; 22	±0,2
	Ширина на длину (В x L)	400 x 400	±0,3
		500 x 500	
		600 x 600 800 x 800	
2. Паркетные планки	Толщина s1 для березы	4; 6	±0,2
	для хвойных пород	6; 8	
	Ширина b1	8	
	Длина l	От 20 до 50 От 100 до 400	
3. Рейки: - основания - обвязки (тип ПЩ1)	Ширина b2	От 25 до 55	±0,5
	Ширина b3	От 35 до 55	
4. Квадраты шпона	Толщина s1	Не менее 4	±0,2
	Длина (ширина) l	От 100 до 400	
5. Квадраты фанерной облицовочной плиты	Толщина s1	Не менее 4	±0,4
	Длина (ширина) l	От 100 до 400	

Примечания:

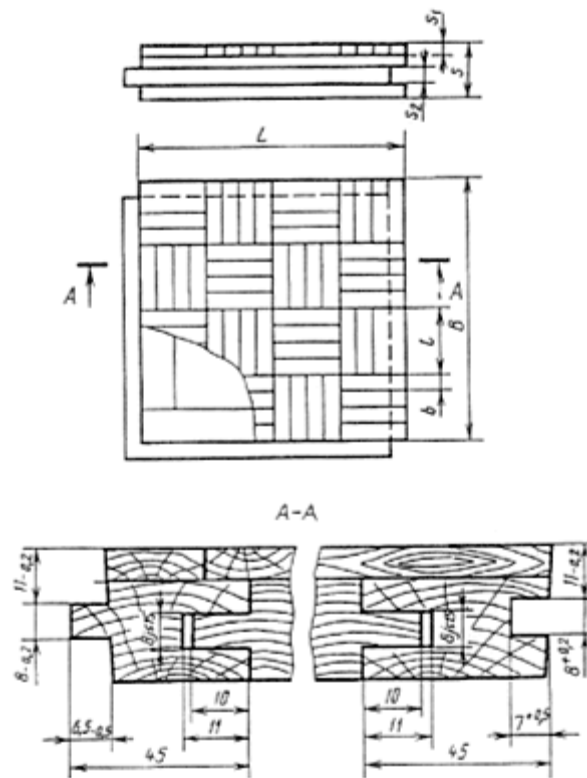
1. Паркетные щиты, выпускаемые на импортном и нестандартном оборудовании, установленном до введения настоящего стандарта, допускается изготавливать по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2. Допускается применение реек основания шириной более 55 мм с продольными компенсирующими пропилами, глубина пропила должна быть на (8 ± 1) мм менее толщины реек.

3. Паркетные щиты толщиной 40 мм допускается изготавливать размерами 600 x 600 и 800 x 800 мм. Ширина реек обвязки таких щитов должна быть не менее 45 мм. Для щитов нелакированных пред. откл. По толщине $\pm 0,5$ мм. Для щитов типа ПЩ3 предельные отклонения по длине и ширине $\pm 0,6$ мм.

1.7. Паркетные планки и квадраты шпона или фанерной облицовочной плиты наклеивают на основание паркетного щита в виде различных рисунков, варианты которых указаны на черт. 6 и 7. При расположении паркетных планок в одном направлении они должны быть наклеены перпендикулярно к рейкам основания. Направления волокон в шпоне и рейках должны быть взаимно перпендикулярными.

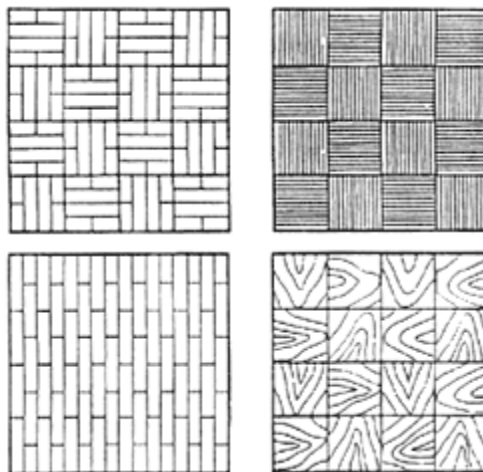
Паркетный щит с гребнями и пазами на противоположных кромках



Чертеж 6

Высота шпунта s_2 должна быть равной 4, 6, 8 мм с допускаемым откл. + 0,2 мм.

Варианты рисунков паркетных щитов



Черт. 7

Допускается изготавливать по согласованию изготовителя с потребителем паркетные щиты с др. вариантами расположения планок, а также сочетание паркетных планок из различных пород древесины с учетом художественного и цветового решения рисунка паркетного щита и паркетного покрытия в целом.

1.8. Условное обозначение паркетных щитов должно состоять из типа, марки, вида лицевого покрытия, размеров по длине, ширине, толщине и обозначения настоящего стандарта.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Паркетные щиты изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Требования к паркетным щитам марки А соответствуют требованиям высшей категории качества. Паркетные щиты, облицованные квадратами фанерной облицовочной плиты, шпона, а также планками из древесины сосны, изготавливают только марки Б.

2.3. Лицевое покрытие паркетных щитов следует изготавливать из древесины дуба, бука, ясеня, остролистного клена, береста (карагача), вяза, ильма, каштана, граба, тропических пород, белой акации, березы, сосны, лиственницы, а также модифицированной древесины с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.

2.4. Паркетные планки из сосны и лиственницы следует изготавливать с радиальным разрезом древесины. Угол наклона годичных слоев на торце к лицевой стороне планки должен быть не менее 45°.

2.5. Отклонения от формы паркетных щитов:

- перпендикулярность смежных кромок - не более 0,4 мм на длине 1000 мм;
- плоскостность (покорбленность) - не более 1,0 мм на длине 1000 мм.

2.6. Зазоры между паркетными планками, квадратами шпона или фанерной облицовочной плиты не должны быть более 0,3 мм.

2.7. Качество древесины лицевой поверхности паркетных планок и квадратов шпона должно соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока древесины по ГОСТ 2140	Число и размер порока для марок	
	А	Б
1. Здоровые светлые и темные сучки:	Не допускаются размером более:	
- сросшиеся	5 мм	10 мм
	числом более:	
	2 шт.	3 шт.
	на расстоянии менее 10 мм от торца	с выходом на торец планки
- частично сросшиеся и несросшиеся	Не допускаются	
2. Трещины	Не допускаются шириной более 0,3 мм и длиной в долях длины планки более:	
	1/4	1/2
3. Наклон волокон	Не допускается более 5%	Не учитывается в планках лиственных пород. Не допускается в планках хвойных пород более 10%.
4. Крень, свилеватость, завиток	Не допускаются с выходом на торец планки	
5. Глазки	Не учитываются	
6. Открытая однородная прорость	Не допускается	
7. Кармашек, засмолок	Не допускается	
8. Пятнистость, водослой, химическая окраска,	Не допускается	

заболонные грибные окраски, побурение	
9. Отщеп, скол, вырыв, заDIR, выщербина, риска	Не допускаются шириной более 0,3 мм и глубиной более 1 мм
10. Ожог	Не допускается

Примечания:

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140, не указанные в табл. 3, не допускаются.
2. Допускается изготовление паркетных планок марки Б с ложным ядром, побурением, химическими и заболонными грибными окрасками при условии комплектования планок в щитах по цвету.
3. На лицевой стороне паркетной планки или квадрата шпона не должно быть более двух учитываемых пороков.
4. Шпаклевку дефектов следует производить под цвет древесины водостойкими шпаклевками.

2.8. На лицевой поверхности квадрата фанерной облицовочной плиты не допускаются:

- вырывы, отщепы, сколы и царапины на наружных кромках шириной более 1,5 мм, длиной более 20 мм и числом более трех;
- зазоры от выпавших слоев шпона шириной более 1,5 мм, длиной более 100 мм и числом более 20;
- вмятины размером более 8 x 8 мм.

Другие пороки обработки по ГОСТ 2140 не допускаются.

Допускаемые пороки обработки должны быть зашпаклеваны под цвет древесины водостойкими шпаклевками.

2.9. В рейках основания не допускаются: гнили, острый обзол и несросшиеся сучки размерами более 1/2 ширины рейки. Обзол должен быть очищен от коры и луба. В шиповых соединениях рамочного основания щитов сучки не допускаются.**2.10.** Непрофрезерованные участки на кромках и оборотной стороне щита не должны быть площадью более 20 % соответствующих поверхностей.**2.11.** Влажность древесины щитов при отгрузке потребителю должна быть (9 ± 2) %.**2.12.** Параметры шероховатости поверхностей Rz по ГОСТ 7016 не должны быть более:

- 80 мкм на лицевой стороне паркетных планок и шпона
 - 120 мкм на лицевой стороне фанерной облицовочной плиты
 - 320 мкм на продольных и поперечных кромках и на оборотной стороне щита.
- Шероховатость кромок ДСП не регламентируется.

2.13. Клеевые соединения выполняют с применением синтетических клеев средней или повышенной водостойкости.

Предел прочности клеевого соединения при испытании на отрыв паркетных планок для щитов типов ПЩ1 и ПЩ4 должен быть не менее 0,6 МПа, а для щитов типа ПЩ3 при использовании ЦСП - не менее 0,3 МПа.

Для паркетных щитов типов ПЩ2 и ПЩ3 предел прочности при скалывании между паркетными планками и лущеным шпоном должен быть не менее 0,8 МПа.

Для паркетных щитов, облицованных квадратами фанерной облицовочной плиты или шпона, предел прочности при испытании на отрыв должен быть не менее 0,2 МПа.

2.14. Лицевая сторона паркетных щитов должна иметь прозрачное лаковое покрытие.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается поставка паркетных щитов с нелакированной поверхностью.

2.15. Лакокрасочные, клеевые и древесноплитные материалы, применяемые в производстве паркетных щитов, должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения СССР.

3. ПРИЕМКА

3.1. Паркетные щиты принимают партиями. Партией считают число паркетных щитов одного типа, вида лицевого покрытия, марки, размера, варианта расположения планок, одной породы планок или одного сочетания планок из различных пород, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

3.3. Паркетные щиты учитывают в квадратных метрах с погрешностью до 0,01 м² и штуках. Площадь паркетного щита определяют по лицевой стороне без учета ширины гребня.. Предельные отклонения в расчет не принимают.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Отобранные паркетные щиты проверяют поштучно. Длину, ширину и форму паркетных щитов проверяют по лицевой стороне предельными калибрами и штангенциркулем, толщину - посередине и на расстоянии 10-15 мм от кромок паркетного щита индикаторным толщиномером или штангенциркулем .

4.2. Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально.

4.3. Отклонения от перпендикулярности смежных кромок паркетного щита определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749 к щупами по ТУ 2-034-225, измеряя максимальный зазор между одной из смежных кромок паркетного щита и приложенным к ней угольником на длине щита.

4.4. Отклонение от плоскостности паркетных щитов определяют по диагонали лицевой стороны щита, измеряя максимальный зазор между поверхностью паркетного щита и ребром приложенной к ней поверочной линейки по ГОСТ 8026. Зазор измеряют щупом по ТУ 2-034-225.

4.5. Влажность древесины лицевого покрытия и основания определяют по ГОСТ 16588.

4.6. Зазоры между паркетными планками или квадратами шпона и фанерной облицовочной плитой проверяют щупом по ТУ 2-034-225.

4.7. Шероховатость поверхности щитов определяют по ГОСТ 15612.

4.8. Толщину лакового покрытия проверяют по ГОСТ 13639.

4.9. Прочность клеевого соединения на отрыв паркетных планок проверяют по ГОСТ 862.3, а на скалывание - по ГОСТ 9624.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Паркетные щиты должны быть упакованы в пачки попарно лицевой стороной друг к другу.

5.2. Пачки упаковывают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или плотную бумагу по ГОСТ 515/

5.3. Паркетные щиты перевозят всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

5.4. При транспортировании паркетных щитов должна быть обеспечена целостность упаковки и соблюдены условия, исключающие возможность механических повреждений, увлажнения и загрязнения. Погрузка щитов навалом и выгрузка сбрасыванием не допускается.

5.5. Паркетные щиты следует хранить в упаковке уложенными в правильные ряды в помещениях при относительной влажности воздуха не более 60 % в условиях, не допускающих увлажнения, поражения грибами и насекомыми.

6. УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1. Паркетные щиты укладывают по лагам и по сплошному основанию. Паркетные щиты толщиной 25 и 22 мм укладывают по сплошному основанию.

При укладке щитов по лагам расстояние между осями лаг должно быть равным ширине щита. Паркетные щиты размером 800 x 800 мм следует укладывать по лагам с шагом 400 мм.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие паркетных щитов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем установленных стандартом условий транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения паркетных щитов - 12 мес. с момента изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Р. С. Самойлова, (руководитель темы); М. Б. Колмакова, В. В. Данилов, канд. техн. наук; И. А. Чиндяскин; Г. В. Левушкин; Н. В. Шведов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 29.12.86 № 68

3. ВЗАМЕН ГОСТ 862.4-77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 99-89	1.2	ГОСТ 10634-88	4.11
ГОСТ 166-89	4.1	ГОСТ 11358-89	4.1
ГОСТ 515-77	5.3	ГОСТ 13494-80	4.5
ГОСТ 862.3-86	4.10	ГОСТ 13639-82	4.9
ГОСТ 2140-81	2.10, 2.11, 4.2	ГОСТ 15140-78	2.18, 4.12
ГОСТ 3282-74	5.3	ГОСТ 15612-85	4.8
ГОСТ 3560-73	5.3	ГОСТ 16588-91	4.6
ГОСТ 3749-77	4.3	ГОСТ 17308-88	5.3
ГОСТ 7016-82	2.15	ГОСТ 18321-73	3.5
ГОСТ 8026-92	4.4	ГОСТ 19414-90	2.6

ГОСТ 8273-75	5.1, 5.3	ГОСТ 23616-79	3.4
ГОСТ 9330-76	1.2	ГОСТ 24404-80	2.17, 4.9
ГОСТ 9624-93	4.10	ГОСТ 26816-86	1.2
ГОСТ 10354-82	5.3	ГОСТ 2-034-225-87	4.3, 4.4, 4.7
ГОСТ 10632-89	1.2	ГОСТ 37.001.403-85	4.1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1994)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КОНСТРУКЦИИ ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕНЫЕ****Метод определения водостойкости
клеевых соединений****Wooden laminated structures.
Method to determinate water-stability of adhesive joints**

Дата введения 1983-01-01

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В.А.Кучеренко Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ А.С.Фрейдин, д-р техн. наук (руководитель темы); Л.М. Ковальчук, д-р техн. наук; И.П.Преображенская, канд. техн. наук; Р.Н.Верещагина; Т.Я.Якобсон; М.М.Белоусова; Г.В.Левушкин

ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В.А.Кучеренко Госстроя СССР

Директор А.Ф.Смирнов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 23 ноября 1982 г. № 280

ВЗАМЕН ГОСТ 17005-71

Настоящий стандарт распространяется на деревянные клееные конструкции из древесины хвойных пород и устанавливает метод определения водостойкости клеевых соединений.

Метод основан на определении группы водостойкости по прочности клеевых соединений на скалывание вдоль волокон после выдержки образцов в воде и их кипячения.

Применение метода следует предусматривать в стандартах и технических условиях, устанавливающих технические требования на деревянные клееные конструкции, при проверке новых видов клеев и разработке технологических режимов склеивания.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. В зависимости от назначения испытаний образцы выпиливают из:

элементов конструкций в процессе их изготовления - для контроля качества клеевых соединений;

специально склеенных заготовок - при проверке новых видов клеев и разработке режимов склеивания.

1.2. Для испытаний на водостойкость клеевых соединений должно быть изготовлено по 10 образцов, выдерживаемых в воде и подвергаемых кипячению.

1.3. Форма и размеры образцов должны соответствовать ГОСТ 15613.1-77.

2. ОБОРУДОВАНИЕ, АППАРАТУРА, ПРИБОРЫ

2.1. Для проведения испытаний должны применяться следующие оборудование, аппаратура и приборы:

сосуды эмалированные, из нержавеющей металла или термостойкого стекла для выдержки образцов в воде;
 электронагревательные приборы, обеспечивающие постоянную температуру воды $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ при выдержке образцов в воде и 100°C при их кипячении;
 испытательная машина по ГОСТ 7855-74 с погрешностью измерения нагрузки до 1%;
 приспособление для испытания по ГОСТ 15613.1-77;
 штангенциркуль по ГОСТ 166-80 с погрешностью измерения до 0,1 мм.

3. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Для определения водостойкости клеевых соединений образцы помещают в сосуд с водопроводной водой и нагружают таким образом, чтобы они были покрыты водой на 2-3 см.
- 3.2. Образцы в воде температурой $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ выдерживают в течение 48 ч. По истечении этого времени образцы извлекают из воды, протирают чистой сухой тряпкой или фильтровальной бумагой и подвергают обмеру и испытанию.
- 3.3. Образцы в кипящей воде выдерживают в течение 3 ч. По истечении этого времени образцы охлаждают в течение 30 мин в воде температурой $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.
 Охлажденные образцы извлекают из воды, протирают и подвергают обмеру и испытанию.
- 3.4. Испытание прочности клеевых соединений на скалывание вдоль волокон древесины производят по ГОСТ 15613.1-77.
- 3.5. Вначале производят испытания прочности клеевых соединений образцов после выдержки их в холодной воде.
- 3.6. Если средняя прочность клеевых соединений образцов после выдержки в воде меньше 3,2 МПа (32 кгс/кв.см), то клеевые соединения относят к низкой группе водостойкости и не подвергают кипячению. Если средняя прочность клеевых соединений образцов после выдержки в воде равна или более 3,2 МПа (32 кгс/кв.см), то для определения группы водостойкости клеевых соединений проводят кипячение образцов с последующим испытанием на прочность клеевых соединений на скалывание вдоль волокон древесины.
- 3.7. Результаты испытаний прочности клеевых соединений на скалывание вдоль волокон древесины записывают в протокол (см. приложение).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

- 4.1. В зависимости от степени водостойкости клеевые соединения подразделяют на 4 группы:
 низкой стойкости;
 средней А стойкости;
 средней Б стойкости;
 повышенной стойкости.
- 4.2. Группу водостойкости клеевых соединений устанавливают по средним арифметическим показателям прочности испытанных образцов согласно таблице.

Группа водостойкости клеевых соединений	Средняя прочность клеевых соединений при скалывании вдоль волокон древесины, МПа (кгс/кв.см), после выдержки образцов в воде температурой	
	$(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	100°C
Низкая	До 3,2 (32)	-
Средняя А	3,2 (32) и более	До 2,0 (20)
Средняя Б	3,2 (32) и более	От 2,0 (20) до 3,2 (32)
Повышенная	3,2 (32) и более	3,2 (32) и более

Примечание. При определении группы водостойкости клеевых соединений необходимо учитывать характер разрушения образцов, так как снижение их прочности после выдержки в воде может происходить

из-за ослабления древесины. Если абсолютная прочность образцов после обработки в воде составляет менее 3,2 МПа (32 кгс/кв.см) при преимущественном разрушении по древесине, то это указывает не на среднюю или низкую прочность клеевых соединений, а на низкое качество самой древесины. В этом случае испытания клеевых соединений повторяют на образцах из древесины более высокой прочности.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ

определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон древесины

Изделие _____ Температура воздуха, °С _____

Порода древесины _____ Влажность воздуха, % _____

Марка клея _____

Режим склеивания:

1. Температура, °С _____ .
2. Время открытой выдержки, мин _____ .
3. Время закрытой выдержки, мин _____ .
4. Время выдержки под давлением, мин (ч) _____ .
5. Давление прессования, МПа (кгс/кв.см) _____ .
6. Послепрессовая выдержка, ч _____ .
7. Режим обработки образцов: выдержка в воде; кипячение (ненужное зачеркнуть).

Марка образца	Размеры площади скалывания		Разрушающая нагрузка, Н (кгс)	Предел прочности, МПа (кгс/кв.см)	Влажность образцов, %	Разрушение по древесине, % площади
	Ширина, м (см)	Длина, м (см)				

Среднее значение показателя прочности _____ МПа (кгс/кв.см)

Дата " __ " _____ 19 г. Подпись _____

Пиломатериалы лиственные, технические требования

Примечание 1: Размеры пиломатериалов по толщине и по ширине установлены для влажности 20%. При большей или меньшей влажности размеры должны быть больше или меньше на величину усушки по ГОСТ 6782.2-75.

Примечание 2: Пороки древесины, не упомянутые в таблице, доп..

Примечание 3: На кромках обрезных пиломатериалов толщиной свыше 60 мм пороки древесины доп. по нормам, предусмотренным для пласти.

Примечание 4: При влажности древесины более 22% размеры допускаемых трещин, поперечной, продольной покоробленности и крыловатости уменьшаются вдвое.

Примечание 5: Покоробленность по кромке в необрезных пиломатериалах не нормируется.

Примечание 6: Оценка качества пиломатериалов должна производиться по худшей пласти и кромке.

Примечание 7: Пиломатериалы 3 сорта длиной более 3 м, на 50% длины которых нет сортообразующих пороков, либо имеются только не учитываемые сучки в нормах 1 сорта, или на 67% длины которых имеются пороки в нормах 1 сорта, относятся ко 2 сорту.

Примечание 8: В пиломатериалах длиной свыше 3 м допускается наличие одного сучка с размерами, установленными для смежного более низкого сорта.

Примечание 9: Непараллельность пластей и кромок допускается в пределах отклонений от номинальной толщины или ширины.

Примечание 10: Пиломатериалы поставляют сухими (влажность не более 22%), сырыми или антисептированными.

№	Показатель, признак, порок древесины, его расположение	Требования по сортам		
		1 сорт	2 сорт	3 сорт
1	Порода древесины	лиственные (по спецификации покупателя)		
2	Номинальная длина, м: из твердых лиственных пород	от 0,5 до 6,5 с градацией 0,10		
	из мягких лиственных пород	от 0,5 до 2,0 с градацией 0,10 и от 2,0 до 6,5 с градацией 0,25		
3	Отклонения от номинальной толщины, мм	от -25 до +50		
4	Номинальная толщина, мм	19, 22, 25, 32, 40, 45, 50, 60, 70, 90, 100		
5	Отклонения от номинальной толщины, мм, при толщине до 32 мм	от -1,0 до +1,0		
	при толщине более 32 мм	от -2,0 до +2,0		
6	Номинальная ширина, мм: обрезные пиломатериалы	60, 70, 80, 90, 100, 110, 130, 150, 180, 200		
	необрезные и односторонние обрезные	50 и более с градацией 10		
7	Отклонения от номинальной ширины обрезных п/м, мм, при ширине до 100 мм	от -2,0 до +2,0		
	при ширине более 100 мм	от -3,0 до +3,0		
8	Наименьшая ширина пласти необрезных пиломатериалов, мм	40		
9	Сучки сросшиеся здоровые, размер не учитываемых сучков, кроме групповых, мм	10	20	50
	допускаемый размер сучков (сумма размеров сучков), мм / количество на 1 м длины: на пластьях при ширине до 100 мм	20/1	50 (но не более 50% ширины)/2	(300)/доп.
	при ширине от 100 до 200 мм	20/2	50/3	(300)/доп.
	при ширине от 210 до 400 мм	40/2	50/3	(300)/доп.
	при ширине свыше 400 мм	40/2 или 60/1	50/3 или 70/2	(300)/доп.
	на кромках обрезных пиломатериалов, размер, проценты толщины, при толщине: до 32 мм	33/1	50/1	доп.
	от 40 до 60 мм	33/2	50/2	доп.
10	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся здоровые, размер не учитываемых сучков (кроме групповых), мм	-	15	30
	на пластьях	20 (в общем числе сросшихся сучков)	40 (в общем числе сросшихся сучков)	(150)
	на кромках обрезных пиломатериалов	по нормам для сросшихся сучков		(150)

11	Сучки выпадающие, загнившие, гнилые и табачные, размер не учитываемых сучков (кроме групповых), мм	не доп.	10	25
	числитель - допускаемый размер сучков (сумма размеров сучков), мм, знаменатель - количество на 1 м длины: на пластьях	не доп.	40/1	(150)
	на кромках обрезных пиломатериалов	не доп.	по нормам для сросшихся здоровых сучков	
12	Трещины пластевые и кромочные (на обрезных кромках), в том числе выходящие на торец: глубина, проценты толщины и длины п/м	16	33	50
13	Трещины пластевые, выходящие на оба торца, глубина, проценты толщины пиломатериалов	не доп.	20	30
	количество трещин, шт.	не доп.	1	1 в буковых п/м шириной более 200 мм - допуск
14	Трещины пластевые и кромочные сквозные, в том числе выходящие на торец, длина, проценты длины пиломатериалов	5	10	33
15	Трещины отлупные, длина, проценты длины пиломатериалов	не доп.	5	20
16	Трещины торцовые, глубина, проценты ширины пиломатериала	75	100	доп.
17	Наклон волокон, %	5	10	доп.
18	Свилеватость, площадь, проценты от площади пласти пиломатериала	25	доп.	
19	Прорость, длина и ширина, проценты длины и ширины пиломатериала: односторонняя	5	10	доп.
	сквозная	не доп.	10	доп.
20	Внутренняя заболонь	не доп.	доп.	
21	Грибные ядровые пятна и полосы площадь, проценты от площади пласти материала	не доп.	10	доп.
22	Побурение, площадь, проценты от площади пласти материала	не доп.	5	15
23	Плесень, поверхностные заболонные грибные окраски	пятна, полосы - допуск.	доп.	
24	Глубокие заболонные окраски, площадь,	не доп.	10	20

	проценты от площади пласти пиломатериала			
25	Ядровая и заболонная гнили, площадь, проценты от площади пласти пиломатериалов: необрезных	не доп.	5	10
	обрезных	не доп.		5
26	Наружная трухлявая гниль	не доп.		
27	Червоточина, количество отверстий на 1 м длины п/м	не допуск. кроме поверхностной на обзоле	3; крупная - 1 шт.	5
			в дубовых пиломатериалах глубокие - не доп.	
28	Механические повреждения и дефекты обработки	доп. в пределах отклонения от номинальных размеров		доп.
29	Инородные включения	не доп.		
30	Скос пропила, проценты толщины или ширины пиломатериала	5	5	5
31	Обзол тупой, размер не пропиленной части, проценты толщины или ширины пиломатериалов	20	33	50
32	Обзол острый, проценты длины пиломатериала	не доп.	25	50
33	Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость, проценты от длины пиломатериала	0,5	1,0	2,0
34	Покоробленность поперечная, проценты от ширины пиломатериала	1,0	2,0	3,0
35	Параметр шероховатости, Rm max, мкм	1250		
36	Заболонь в обрезных дубовых пиломатериалах: размер, проценты от ширины	50		доп.
	размер, проценты от длины	33	50	доп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАЩИТА ДРЕВЕСИНЫ
Классификация
Wood protection. ClassificationОКСТУ 5201
Дата введения 1981-07-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 сентября 1980 г. № 4687

ВЗАМЕН ГОСТ 20022.2-74

Переиздание (январь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1983 г., в ноябре 1985 г. (ИУС № 2-84, 2-86)

Настоящий стандарт устанавливает классификацию древесины по: стойкости к гниению и пропитываемости защитными средствами; скорости расконсервирования и уязвимости объектов защиты; классификацию защитных средств древесины.

**1. Классификация древесины по стойкости
к гниению и пропитываемости**

1.1. По стойкости к гниению породы древесины подразделяют на классы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Класс	Порода древесины	
	заболонь	ядро
Стойкие	Обыкновенная сосна, ясень	Сибирская сосна (кедр), лиственница, обыкновенная сосна, дуб, ясень
Среднестойкие	Ель, сибирская сосна (кедр), лиственница, пихта	Ель, пихта, бук
Малостойкие	Береза, бук, вяз, граб, дуб, клен	Вяз, клен
Нестойкие	Липа, ольха, осина	Береза, липа, осина, ольха

1.2. По пропитываемости защитными средствами породы древесины подразделяют на группы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Группа	Порода древесины	
	заболонь	ядро
1 - легкопропитываемые	Обыкновенная сосна, береза, бук	-
2 - умеренно пропитываемые	Сибирская сосна (кедр), европейская лиственница, граб, дуб, клен, липа, ольха, осина	Сибирская сосна (кедр), обыкновенная сосна, осина, ольха
3 - трудно пропитываемые	Ель, сибирская лиственница, пихта	Ель, европейская лиственница, сибирская лиственница, пихта, береза, дуб, вяз, бук, ясень

2. Классификация объектов защиты по скорости расконсервирования и уязвимости

2.1. По скорости расконсервирования и уязвимости объекты защиты подразделяют на классы условий службы, указанные в табл. 3.

Таблица 3

Класс условий службы	Вымывание	Источник или характер увлажнения	Объект защиты	Период активного биологического разрушения, мес.
I	Нет	Гигроскопическое увлажнение в замкнутом пространстве или непрветриваемом помещении	Деревянная тара под оборудование, материалы и продукты, хранимые в неотопливаемых складах, а также транспортируемые (в условиях, исключающих контакт с влагой) железно- дорожным или водным транспортом в страны с тропическим климатом	До 12
II			Деревянные элементы внутренних конструкций различных сооружений	До 6

			без контакта с грунтом и влажными материалами	
III				Св. 6
IV	Слабое	Периодическое промерзание или контакт с периодически увлажняемыми материалами	Деревянные элементы внутренних конструкций построек и сооружений	До 6
V				Св. 6
VI	Умеренное I степени	Периодически образующийся на поверхности и стекающий конденсат	Деревянные детали кузовов-фургонов	Св. 6
VII				До 6
VIII				Св. 6
IX	Умеренное II степени	Атмосферные осадки	Верхние строения открытых сооружений, кроме загрязненных кровель, мостовые брусья и настилы мостов, тара для крупногабаритного оборудования	До 6
X				Св. 6
XI	Умеренное III степени	Почвенная влага и загрязнения органического характера	Рудничные стойки кратковременной службы	Св. 6
XII				До 6
			Сваи, детали деревянные опор линий связи и электропередач, заборные и дорожные столбы, шпалы, переводные и мостовые брусья, лаги, утопленные в грунт; настилы мостов и лежни дорог по грунту; деревянные детали контейнеров, длительно	

			опирающиеся на грунт; детали деревоземляных сооружений и другие конструкции, контактирующие с грунтом; детали животноводческих построек, деревянные кровли при условии накопления на них пыли и сора	
XIII	Умеренное III степени	Почвенная влага и загрязнения органического характера	Сваи, детали деревянные опор линий связи и электропередач, заборные и дорожные столбы, шпалы, переводные брусья, лаги, утопленные в грунт; настилы мостов и лежни дорог по грунту; деревянные детали контейнеров и другой тары, длительно опирающиеся на грунт; детали деревоземляных сооружений и другие конструкции, контактирующие с грунтом; детали животноводческих построек, рудничные стойки долговременной службы, деревянные кровли при условии накопления на них пыли и сора	Св. 6
XIV	Сильное	Теплая вода металлургических и других заводов и электростанций	Оросители градирен	Св. 6
XV		Речная и болотная вода в условиях умеренного климата	Деревянные конструкции береговых сооружений, судов, наплавных средств, ряжи мостов, детали деревянные опор линий связи и электропередачи	До 6

XVI		Речная и болотная вода в условиях тропического климата		Св. 6
XVII	Сильное	Морская вода в условиях умеренного климата	Деревянные конструкции береговых сооружений, судов и наплавных средств	До 6
XVIII		Морская вода в условиях тропического и субтропического климата		Св. 6

3. Классификация защитных средств древесины

3.1. Защитные средства древесины по характеру действия делят на: антисептики, антипирены, защитные средства комбинированного действия.

3.2. Защитные средства древесины по растворимости делят на: водорастворимые - ВР; растворимые в легких органических растворителях - Л; растворимые в маслах и тяжелых нефтепродуктах, масла - М.

3.3. Защитные средства древесины по вымываемости делят на: легковымываемые - ЛВ; вымываемые - В; трудновымываемые - ТВ; невымываемые - НВ.

3.4. Краткая характеристика защитных средств древесины указана в справочном приложении.

Приложение
Справочное

Краткая технологическая характеристика применяемых защитных средств

Растворимость и вымываемость защитного средства	Наименование защитного средства	Обозначение защитного средства	Состав защитного средства	Назначение защитного средства	Характеристика защитного средства
ВР-ЛВ	Кремнефтористый аммоний	КФА	Кремнефтористый аммоний $(\text{NH}_4)_2\text{SiF}_6$ - 100%	Антисептик	Растворимость в воде 18-19%, без запаха, не окрашивает древесину, вызывает коррозию черных металлов, пропитанная древесина склеивается и

ВР-ЛВ	Фтористый натрий	ФН	Фтористый натрий (NaF) по ГОСТ 2871-75 - 100%	То же	окрашивается Растворимость в воде 3,5%, без запаха, не окрашивает древесину, вызывает коррозию черных металлов, пропитанная древесина склеивается и окрашивается
ВР-ЛВ	Препарат ББ по ГОСТ 23787.6-79	ББ	Бура техническая ($\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 8429-77 - 50-60%; борная кислота (H_3BO_3) по ГОСТ 18704-78 - 40-50%; пентахлорфенолят натрия ($\text{C}_6\text{Cl}_5\text{ONa} \cdot \text{H}_2\text{O}$) - 0 - 1%	Биоогнезащитный препарат	Растворимость в воде 24%, без запаха, не окрашивает древесину, не вызывает коррозии черных металлов, пропитанная древесина склеивается и окрашивается. Наиболее безопасен, в том числе и для пищевой тары
ВР-ЛВ	Препарат ДСФ	ДСФ	Диаммонийфосфат (NH_4) ₂ НРО ₄ по ГОСТ 8515-75 - 68% сульфат аммония (NH_4) ₂ SO ₄ по ГОСТ 9097-82 - 17% фтористый натрий по ГОСТ 2871-75 - 11,5% сульфанол-порошок - 3,5%	Биоогнезащитный препарат	Растворимость в воде 29%, без запаха, не окрашивает древесину, вызывает коррозию черных металлов, обработанная древесина склеивается и окрашивается
ВР-В	Паста ПАФ-	ПАФ- КСДБ	Фтористый	Антисептик	Вызывает коррозию

	КСДБ		натрий (NaF) по ГОСТ 2871-75 - 60%, каолин по ГОСТ 19608-74 - 19%, концентрат сульфитно- дрожжевой бражки - 21%		черных металлов, окрашивает древесину в светло- коричневый цвет, без запаха, обработанная древесина склеивается и окрашивается
ВР-В	Паста ПАФ-КЛ	ПАФ-КЛ	Фтористый натрий (NaF) по ГОСТ 2871-75 - 46%, каолин по ГОСТ 19608-74 - 12%, каменноуголь- ный лак марки Б по ГОСТ 1709-75 - 16%, вода - 26%	То же	Вызывает коррозию черных металлов, пропитанная древесина приобретает запах каменноугольного лака, загрязняет поверхность древесины, делая ее неблагоприятной для склеивания и окрашивания
ВР-В	Покрытие ОФП- 9 по ГОСТ 23790-79	ОФП-9	каолин по ГОСТ 19608-74 - 15%; вода - 20%	Антипирен	Окрашивает древесину в серый или коричневый цвет в зависимости от цвета пигмента, без запаха. Обработанная древесина склеивается и окрашивается
			Полиметафос- фат натрия - 40%; гидроокись алюминия $Al(OH)_3$ - 15%; глина - 5%; зола - унос ТЭЦ - 15%; тиомочевина - 20%; пигмент - 5%		

BP-B	Кремнефтористый натрий	КФН	Кремнефтористый натрий (Na_2SiF_6) по ГОСТ 87-77 - 100%	Антисептик	Растворимость в воде 0,65%, без запаха, не окрашивает древесину, вызывает коррозию черных металлов, пропитанная древесина склеивается и окрашивается
BP-B	Препарат ГР48 - 11ПС по ГОСТ 23787.3-79	ГР48- 11ПС	Пентахлорфенолят натрия ($\text{C}_6\text{Cl}_5\text{ONa} \cdot \text{H}_2\text{O}$) - 50%; сода кальцинированная Na_2CO_3 по ГОСТ 5100-85 - 50%	Антисептик	Растворимость в воде 20%, не вызывает коррозии металлов, при консервирующих поглощениях - слабый антипирен, пропитанная древесина склеивается, окрашивается, приобретенный запах со временем исчезает
BP-TB	Препарат ХХЦ по ГОСТ 23787.5-79	ХХЦ	Цинк хлористый технический (ZnCl_2) по ГОСТ 7345-78 - 80%; бихромат натрия технический ($\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 2651-78 или бихромат калия технический ($\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$) по ГОСТ 2652-78 - 20%;	Биоогнезащитный препарат	Растворимость в воде более 10%, слегка окрашивает древесину в желто-зеленый цвет, без запаха, вызывает коррозию черных металлов, пропитанная древесина хуже склеивается и окрашивается, чем непропитанная, снижает прочность древесины при чистом поглощении более 25 кг/м ³
BP-TB	Препарат ХМХЦ по ГОСТ 23787.4-79	ХМХЦ	Бихромат натрия технический ($\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$)	Антисептик	Растворимость в воде более 10%, слегка окрашивает древесину в желто-

			<p>по ГОСТ 2651-78 или бихромат калия технический ($K_2Cr_2O_7$) по ГОСТ 2652-78 - 20%;</p> <p>купорос медный ($CuSO_4 \cdot 5H_2O$) по ГОСТ 19347-74 - 10%</p> <p>цинк хлористый технический ($ZnCl_2$) по ГОСТ 7345-78 - 70%</p>		<p>зеленый цвет, без запаха, вызывает коррозию черных металлов, пропитанная древесина хуже склеивается и окрашивается, чем непропитанная, снижает прочность древесины при чистом поглощении более 20 кг/м³</p>
BP-TB	Пентахлорфенолят натрия	ПХФН	<p>Пентахлорфенолят ($C_6Cl_5ONa \cdot H_2O$) - 100%</p>	То же	<p>Растворимость в воде 25%, вызывает коррозию меди и латуни, пропитанная древесина слегка темнеет, склеивается, окрашивается, приобретенный запах со временем исчезает. ПХФН трудно проникает в древесину</p>
BP-TB	Препарат ХМК по ГОСТ 23787.1-84	ХМК	<p>Бихромат натрия технический ($Na_2Cr_2O_7 \cdot 2H_2O$) по ГОСТ 2651-78 или бихромат калия технический ($K_2Cr_2O_7$) по ГОСТ 2652-78 - 40-46,1%;</p> <p>купорос</p>	"	<p>Растворимость в воде от 5 до 16%, без запаха, незначительно корродирует черные металлы, окрашивает древесину в зеленоватый цвет, пропитанная древесина хорошо склеивается и окрашивается</p>

ВР-ТВ	Препарат ХМФ по ГОСТ 23787.9-84	ХМФ	<p>медный ($\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 19347-74 - 40-46,1%;</p> <p>кремнефтористый натрий (Na_2SiF_6) по ГОСТ 87-77 - 7,8-20%</p> <p>Бихромат натрия технический ($\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 2651-78 или бихромат калия технический ($\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$) по ГОСТ 2652-78 - 40-50%;</p> <p>купорос медный ($\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 19347-74 - 30-40%;</p> <p>фтористый натрий технический (NaF) по ГОСТ 2871-75 - 20-30%</p>	Антисептик	Растворимость в воде от 5 до 8%, без запаха, незначительно корродирует черные металлы, окрашивает древесину в зеленоватый цвет, пропитанная древесина хорошо склеивается и окрашивается
ВР-ТВ	Препарат ПББ по ГОСТ 23787.7-79	ПББ	<p>Пентахлорфенолят натрия ($\text{C}_6\text{Cl}_5\text{ONa} \cdot \text{H}_2\text{O}$) препарат - 10-50%;</p> <p>бура техническая ($\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 8429-77 - 25-45%;</p>	Биоогнезащитный препарат	Растворимость в воде от 8 до 10%. Запах быстро исчезает. Не корродирует черные металлы и не окрашивает древесины. Пропитанная древесина склеивается и окрашивается

BP-TV	Препарат ПБС	ПБС	<p>борная кислота (H_3BO_3) по ГОСТ 18704-78 - 25-45%;</p> <p>Пентахлорфен олят натрия ($\text{C}_8\text{Cl}_5\text{ONa} \cdot \text{H}_2\text{O}$) - 8-40%;</p> <p>бура техническая ($\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 8429- 77 - 30-46%;</p> <p>сода кальцинирова нная (Na_2CO_3) по ГОСТ 5100-73 - 30-46%</p>	То же	<p>Растворимость в воде от 7 до 10%. Запах быстро исчезает. Не корродирует черные металлы, не окрашивает древесину, пропитанная древесина хорошо склеивается и окрашивается</p>
BP-TV	Препарат ХМББ по ГОСТ 23787.2-84	ХМББ	<p>Бихромат натрия технический ($\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 2651- 78 или бихромат калия технический ($\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$) по ГОСТ 2652-78 - 8-25%;</p> <p>купорос медный ($\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 19347-74 - 8- 25%;</p> <p>бура техническая ($\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 8429-</p>	Биоогнеза- щитный препарат	<p>Растворимость в воде от 5 до 11%, без запаха, незначительно корродирует черные металлы, окрашивает древесину в зеленоватый цвет, пропитанная древесина склеивается и окрашивается</p>

			<p>77 - 17%;</p> <p>кислота борная техническая (H_3BO_3) по ГОСТ 18704-78 - 33-67%</p>		
<p>BP-НВ</p>	<p>Препарат ХМ-11 по ГОСТ 23787.8-80</p>	<p>ХМ-11</p>	<p>Бихромат натрия технический ($Na_2Cr_2O_7 \cdot 2H_2O$) по ГОСТ 2651-78 или бихромат калия технический ($K_2Cr_2O_7$) по ГОСТ 2652-78 - 50%;</p> <p>купорос медный ($CuSO_4 \cdot 5H_2O$) по ГОСТ 19347-74 - 50%</p>	<p>Антисептик</p>	<p>Растворимость в воде более 10%, без запаха, вызывает коррозию черных металлов, окрашивает древесину в зеленоватый цвет, пропитанная древесина склеивается и окрашивается, снижает прочность древесины при чистом поглощении более 20 кг/м³. Особенно эффективен против грибов умеренной гнили, менее эффективен против домовых грибов</p>
<p>BP-B</p>	<p>Препарат ХМХА по ГОСТ 23787.10-81</p>	<p>ХМХА</p>	<p>Бихромат натрия ($Na_2Cr_2O_7$)$2H_2O$ по ГОСТ 2651-78 или калия ($K_2Cr_2O_7$) по ГОСТ 2652-78-8-25%, Купорос медный ($CuSO_4 \cdot 5H_2O$) по ГОСТ 19347-74 - 8-25%</p> <p>хлористый</p>	<p>Биогнезащитный препарат</p>	<p>Растворимость в воде 30%, без запаха, обладает высокой проникающей и огнезащитной способностью, окрашивает древесину в благоприятные декоративные тона, заметно корродирует черные металлы, пропитанная древесина легко склеивается и окрашивается</p>

ВР-ЛВ	Препарат ДМФ по ГОСТ 23787.11-81	ДМФ	аммоний (NH_4Cl) по ГОСТ 2210-73 - 50-84% Диаммонийф осфат / (NH_4) ₂ · PON_4 / по ГОСТ 8515-75-25- 42%, карбамид / $\text{CO}(\text{NH}_2)$ ₂ / по ГОСТ 2081- 75-25-42%, натрий фтористый (NaF) по ГОСТ 2871-75 - 16- 50%	То же	Растворимость в воде 20%, без запаха, обладает высокой токсичностью по отношению к деревообразующим грибам, относится к средствам со средней коррозионной агрессивностью по отношению к черным металлам, древесину не окрашивает, дешев и доступен, пропитанная древесина легко склеивается и окрашивается
ВР-ЛВ	Препарат ФБС	ФБС	Натрий фтористый технический (NaF) по ГОСТ 2871-75 - 9- 50%, кислота борная (H_3BO_3) по ГОСТ 18704-78 - 23-42%, сода кальцинирова нная ($\text{Na}_2\text{CO}_2 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 10689-75 - 25- 68%	Биоогнеза- щитный препарат	Растворимость в воде 10%, без запаха, обладает высокой токсичностью по отношению к деревообразующим грибам, древесину не окрашивает, относится к средствам с низкой коррозионной агрессивностью по отношению к черным металлам, пропитанная древесина
ВР-ЛВ	Препарат БС-13	БС-13	Кислота борная (H_3BO_3) по ГОСТ 18704- 78-25%, сода кальцинирова	То же	Растворимость в воде 10%, без запаха, обладает высокой проницаемостью в древесину, низкой коррозионной

Л-ТВ	Препарат КАТГЩ	КАТГЩ	<p>нная ($\text{Na}_2\text{CO}_3 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$) по ГОСТ 10689-75 - 75%</p> <p>Карбамидноб ензогуанами нформальдег идная смола К БФ В-К - 82%</p> <p>Хлорид аммония (NH_4Cl) по ГОСТ 2210-73 - 7%,</p> <p>двойная водонераство римая соль ортофосфорн ой кислоты (CONH_4PO_4) - 6%,</p> <p>триполифосфа т натрия ($\text{Na}_5\text{P}_3\text{O}_{10}$) по ГОСТ 13493-77 - 3%, трихлорэтилф осфат ($\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_4\text{Cl}_3\text{P}$) - 2%</p>	Огнезащит- ный препарат	агрессивностью по отношению к черным металлам, древесину не окрашивает, пропитанная древесина легко склеивается и окрашивается
Л-НВ М-НВ	Препараты нафтената меди	НМ	<p>Нафтенат меди с содержанием металли- ческой меди не менее 9% по ГОСТ 9549- 80;</p> <p>органический растворитель</p>	Антисептик	Без запаха не закрывает текстуру древесины
Препараты НМ окрашивают древесину в зеленый цвет, не вызывают коррозии металлов, древесина, пропитанная антисептиком типа Л, склеивается.					

М-ТВ	Сланцевое масло по ГОСТ 10835-78	СМ	Продукт переработки горючих сланцев; фракции, отгоняющиеся при температуре 210-350°C	То же	После испарения растворителя древесина приобретает запах мыла Окрашивает древесину в темно- бурый цвет, не вызывает коррозии металлов, пропитанная древесина трудно склеивается и не окрашивается, приобретает запах масла
М-НВ	Каменноуголь- ное пропиточное масло по ГОСТ 2770-74	КМ	Продукт переработки каменноуголь- ной смолы; фракции, отгоняющиеся при температуре 210-360°C	"	То же
М-НВ	Антраценовое масло	АМ	Продукт переработки каменноуголь- ной смолы; фракции, отгоняющиеся при температуре 210-360°C	"	"

Примечания:

1. Растворимость в воде защитных средств дана при 20°C.
2. Комплексные препараты применяются в зависимости от условий службы пропитанной древесины в нескольких модификациях, в связи с чем состав их указан в интервале.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Текст документа сверен по:
официальное издание
Госстандарт СССР -
М.: Издательство стандартов, 1981

ГОСТ 9629-81

Название (рус.): Заготовки из модифицированной древесины. Технические условия

Название (англ.): Blanks of modified wood. Specifications

Настоящий стандарт распространяется на заготовки из модифицированной древесины, изготовленные термомеханическим, термохимическим, химико-

Область применения: механическим, химическим и радиационно-химическим способами, и устанавливает технические требования, методы контроля, маркировку, упаковку, транспортирование, хранение и гарантии изготовителя

Изменяет стандарты: ГОСТ 9629-75

Дата введения: 01.01.1982

Код КГС: К22

Код ОКСТУ: 5350

Код ОКС(МКС): 79.080

Код ОКП: 535000

Страна разработчик: Российская Федерация

ОБЩЕРОССИЙСКИЙ КЛАССИФИКАТОР

Общероссийский классификатор продукции
Russian Classification of Production

Дата введения 01.07.94

Код	КЧ	Наименование
53 0000 0 ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСОПИЛЬНО - ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ		
53 0100	4	Вывозка древесины <*>
53 1000	3	Древесина деловая
53 1100	7	Лесоматериалы круглые для распиловки
53 1110	1	Бревна пиловочные (меломатериалы для выработки пиломатериалов и заготовок) /
53 1111	7	- хвойных пород
53 1113	8	- дубовые
53 1114	3	- буковые
53 1115	9	- прочих твердолиственных пород
53 1116	4	- березовые
53 1117	2	- липовые
53 1118	5	- прочих мягколиственных пород
53 1120	6	Бревна судостроительные (лесоматериалы для судостроения и баржестроения) /
53 1121	1	- хвойных пород
53 1123	2	- дубовые
53 1124	8	- буковые
53 1125	3	- прочих твердолиственных пород
53 1130	0	Бревна шпальные (лесоматериалы для выработки шпал и переводных брусьев) /
53 1131	6	- хвойных пород
53 1136	3	- березовые
53 1140	5	Бревна тарные и клепочные (лесоматериалы для сухотарной и заливной тары) /
53 1149	4	- хвойных и лиственных пород
53 1150	7	Пиловочник комбинированный /
53 1151	5	- хвойных пород
53 1200	0	Лесоматериалы круглые для лущения и строгания
53 1210	5	Бревна фанерные (лесоматериалы для выработки лущеного и строганного шпона) /
53 1219	4	- хвойных и лиственных пород
53 1220	3	Бревна спичечные (лесоматериалы для производства спичек) /
53 1229	9	- лиственных пород
53 1290	1	Лесоматериалы круглые для лущения. Долготье комбинированное /
53 1292	2	- лиственных пород
53 1300	4	Лесоматериалы для выработки целлюлозы и

- древесной массы и щепы технологическая
- 53 1310 9 Балансы (лесоматериалы для выработки целлюлозы и древесной массы) /
- 53 1311 4 - хвойных пород
- 53 1312 7 - лиственных пород
- 53 1320 3 Щепы технологическая для производства целлюлозы и древесной массы /
- 53 1321 9 - хвойных пород
- 53 1322 4 - лиственных пород
- 53 1330 8 Щепы технологическая для прочих производств /
- 53 1331 3 - хвойных пород
- 53 1332 9 - лиственных пород
- 53 1400 8 Лесоматериалы круглые, используемые для переработки
- 53 1410 2 Бревна для столбов (лесоматериалы для линий связи и электропередач) /
- 53 1411 8 - хвойных пород
- 53 1420 7 Долготье рудничное и стойка рудничная /
- 53 1421 2 - хвойных пород
- 53 1430 1 Бревна гидростроительные (лесоматериалы для свай, гидротехнических сооружений и элементов мостов) /
- 53 1431 7 - хвойных пород
- 53 1440 6 Бревна строительные и подтоварник (лесоматериалы для строительства, вспомогательных и временных построек различного назначения) /
- 53 1441 1 - хвойных пород
- 53 1442 7 - лиственных пород
- 53 1446 9 - березовые
- 53 1450 0 Лесоматериалы круглые прочие, используемые без переработки /
- 53 1451 6 - хвойных пород
- 53 1452 1 - лиственных пород
- 53 1500 1 Сырье древесное для химической переработки
- 53 1510 6 Сырье древесное для выработки дубильных экстрактов /
- 53 1511 1 - хвойных пород
- 53 1512 7 - лиственных пород
- 53 1520 0 Сырье древесное для выработки уксусной кислоты /
- 53 1522 1 - лиственных пород
- 53 1540 2 Сырье древесное для копчения продуктов /
- 53 1541 5 - хвойных пород
- 53 1542 0 - лиственных пород
- 53 1549 9 - хвойных и лиственных пород
- 53 1600 5 Древесина деловая прочая
- 53 1610 9 Жерди и колья /
- 53 1611 5 - хвойных пород
- 53 1612 0 - лиственных пород
- 53 1619 9 - хвойных и лиственных пород
- 53 1620 4 Хлысты древесные товарные /

- 53 1621 2 - хвойных пород
53 1622 5 - лиственных пород
53 1623 0 - дубовые
53 1624 6 - буковые
53 1625 1 - твердолиственные прочие
53 1700 9 Сырье древесное для технологической переработки (древесина дровяная для технологических нужд)
53 1720 8 Сырье древесное для технологической переработки на древесные плиты и гидролизное производство, кроме ксилитного /
53 1721 3 - хвойных пород
53 1722 9 - лиственных пород
53 1730 2 Сырье древесное для технологической переработки на тарные материалы (древесина дровяная для производства тарных материалов) /
53 1731 8 - хвойных пород
53 1732 3 - лиственных пород
53 1740 7 Сырье древесное для технологической переработки на прочую лесопroduкцию (древесина дровяная для прочих технологических нужд) /
53 1741 2 - хвойных пород
53 1742 8 - лиственных пород
53 1800 2 Лесоматериалы круглые, поставляемые на экспорт
53 1810 7 Пиловочник экспортный (лесоматериалы пиловочные) /
53 1811 2 - хвойных пород
53 1812 8 - лиственных пород
53 1820 1 Балансы экспортные (балансы)
53 1821 7 - хвойных пород
53 1822 2 - лиственных пород
53 1830 6 Пропсы (стойки рудничные) /
53 1831 1 - хвойных пород
53 1840 0 Бревна фанерные (бревна и чураки для клееной фанеры) экспортные
53 1846 3 - березовые
53 1850 5 Бревна спичечные (бревна и чураки для спичечного производства) экспортные /
53 1852 6 - лиственных пород
53 1860 1 Лесоматериалы круглые экспортные для использования без переработки (лесоматериалы для использования без продольной распиловки) /
53 1861 5 - хвойных пород

53 2000 6 Дрова

53 2100 0 Дрова для переработки на колотые и короткомерные балансы и щепу технологическую для целлюлозно - бумажного производства
53 2110 4 Дрова для переработки на колотые и короткомерные балансы /
53 2119 3 - хвойные и лиственные

- 53 2120 9 Дрова для переработки на технологическую щепу для целлюлозно - бумажного производства /
- 53 2129 8 - хвойные и лиственные
- 53 2200 3 Дрова для отопления (для бытовых нужд)
- 53 2210 8 Дрова - долготье /
- 53 2211 3 - сосновые, ольховые
- 53 2212 9 - березовые, твердолиственные, лиственничные
- 53 2213 4 - прочие мягколиственные, еловые, кедровые и пихтовые
- 53 2220 2 Дрова разделанные /
- 53 2221 8 - сосновые, ольховые
- 53 2222 3 - березовые, твердолиственные, лиственничные
- 53 2223 9 - прочие мягколиственные, еловые, кедровые и пихтовые
- 53 2230 7 Щепа топливная
- 53 3000 9 Пиломатериалы (включая пиломатериалы из давальческого сырья)
- 53 3100 2 Пиломатериалы качественные
- 53 3110 7 Пиломатериалы, поставляемые на экспорт / (пиломатериалы экспортные)
- 53 3111 2 - хвойные
- 53 3120 1 Пиломатериалы для сельскохозяйственного машиностроения /
- 53 3121 7 - хвойные
- 53 3123 8 - дубовые
- 53 3124 3 - буковые
- 53 3125 9 - прочие твердолиственные
- 53 3126 4 - березовые и мягколиственные
- 53 3130 6 Пиломатериалы для вагоностроения, автостроения и судостроения /
- 53 3131 1 - хвойные
- 53 3133 2 - дубовые
- 53 3134 8 - буковые
- 53 3135 3 - твердолиственные прочие
- 53 3136 9 - березовые
- 53 3138 1 - мягколиственные
- 53 3140 0 Пиломатериалы авиационные /
- 53 3141 6 - хвойные
- 53 3143 7 - дубовые
- 53 3144 2 - буковые
- 53 3145 8 - твердолиственные прочие
- 53 3146 3 - березовые
- 53 3147 9 - липовые
- 53 3150 5 Пиломатериалы палубные /
- 53 3151 0 - хвойные
- 53 3160 2 Пиломатериалы шлюпочные /
- 53 3161 5 - хвойные
- 53 3170 4 Брусья мостовые /
- 53 3171 6 - хвойные
- 53 3180 9 Брусья вышечные /

- 53 3181 4 - хвойные
53 3300 5 Пиломатериалы прочие
53 3310 4 Пиломатериалы прочие обычные / (включая
вырезку шпальную)
53 3311 9 - хвойные
53 3313 0 - дубовые
53 3314 6 - буковые
53 3315 1 - твердолиственные прочие
53 3316 7 - березовые
53 3317 2 - липовые
53 3317 8 - мягколиственные прочие
53 3320 9 Обапол для крепления горных выработок
(шахтный обапол) /
53 3321 4 - хвойный
53 3330 3 Планка деревянная для снегозадерживающих щитов /
53 3331 9 - хвойная
53 3332 4 - лиственная
53 3340 8 Горбыль деловой /
53 3341 3 - хвойных пород
53 3342 9 - лиственных пород
- 53 4000 1 Продукция шпалопиления
- 53 4100 5 Шпалы деревянные
53 4110 5 Шпалы деревянные для железных дорог широкой
колеи /
53 4111 5 - хвойные
53 4112 0 - лиственные
53 4120 4 Шпалы деревянные для железных дорог узкой
колеи /
53 4121 9 - хвойные
53 4122 5 - лиственные
53 4130 9 Шпалы деревянные для метрополитена /
53 4131 4 - хвойных пород
53 4136 1 - березовые
53 4139 8 - хвойных и лиственных пород
53 4150 8 Шпалы деревянные для железных дорог средней
колеи /
53 4151 3 - хвойные
53 4160 2 Шпалы деревянные для переносных
железнодорожных путей /
53 4161 8 - хвойные
53 4162 3 - лиственные
53 4200 9 Брусья деревянные для стрелочных переводов
53 4210 3 Брусья деревянные для стрелочных переводов
железных дорог широкой колеи /
53 4211 9 - хвойные
53 4212 4 - лиственные
53 4220 8 Брусья деревянные для стрелочных переводов
железных дорог узкой колеи /
53 4221 3 - хвойные
53 4222 9 - лиственные

- 53 4230 2 Брусья деревянные клееные для железных дорог широкой колеи /
- 53 4231 8 - хвойные
- 53 4232 3 - лиственные
- 53 4300 2 Продукция шпалопиления попутного выхода
- 53 4900 2 Шпалы и брусья деревянные клееные
- 53 4910 5 Шпалы и брусья деревянные клееные для трамвайных путей /
- 53 4911 7 - хвойные
- 53 5000 4 Заготовки деревянные
- 53 5100 8 Заготовки для деталей строительства, железнодорожных вагонов, мебели, сельскохозяйственных машин, грузовых автомашин, судостроения, обозостроения, паркетных покрытий и музыкальных инструментов
- 53 5110 2 Заготовки для деталей строительства, железнодорожных вагонов, мебели, сельскохозяйственных машин, грузовых автомашин, судостроения, обозостроения, паркетных покрытий, кроме музыкальных инструментов /
- 53 5111 8 - хвойные
- 53 5112 3 - лиственные
- 53 5120 7 Заготовки для деталей специального судостроения /
- 53 5121 2 - хвойные
- 53 5130 1 Заготовки для весел /
- 53 5131 7 - хвойные
- 53 5132 2 - лиственные
- 53 5140 6 Заготовки для деталей музыкальных инструментов /
- 53 5141 1 - хвойные
- 53 5145 3 - твердолиственные
- 53 5300 5 Заготовки для строительных деталей
- 53 5310 0 Заготовки для паркета /
- 53 5311 5 - хвойные
- 53 5313 6 - дубовые
- 53 5314 1 - буковые
- 53 5315 7 - твердолиственные прочие
- 53 5316 2 - березовые
- 53 5320 4 Заготовки для паркета импортные (фриза паркетная импортная) /
- 53 5321 4 - хвойные
- 53 5322 5 - лиственные
- 53 5400 9 Заготовки специального назначения
- 53 5410 3 Заготовки авиационные /
- 53 5411 9 - хвойные, не включая сосновые
- 53 5412 4 - лиственные
- 53 5419 2 - сосновые
- 53 5420 8 Бруски авиационные /
- 53 5421 3 - сосновые

- 53 5500 2 Заготовки для деталей спортивного инвентаря и
оборудования
- 53 5510 7 Заготовки лыжные /
- 53 5515 4 - твердолиственные
- 53 5516 5 - березовые
- 53 5520 1 Заготовки для лож спортивно - охотничьего
оружия /
- 53 5524 3 - буковые
- 53 5526 4 - березовые
- 53 5530 6 Заготовки для хоккейных клюшек /
- 53 5535 3 - твердолиственные
- 53 5600 6 Заготовки для текстильной промышленности
- 53 5610 0 Бруски для шпуль и катушек /
- 53 5614 2 - буковые
- 53 5615 8 - твердолиственные прочие
- 53 5616 3 - березовые
- 53 5620 5 Бруски для ткацких челноков /
- 53 5624 7 - буковые
- 53 5625 2 - твердолиственные прочие
- 53 5626 8 - березовые
- 53 5630 0 Заготовки для планок чесальных машин /
- 53 5634 1 - буковые
- 53 5700 6 Заготовки для колес конных повозок
- 53 5710 4 Заготовки брусковые для гнутого обода /
- 53 5715 1 - твердолиственные
- 53 5720 9 Заготовки обода гнутые /
- 53 5725 6 - твердолиственные
- 53 5726 1 - березовые
- 53 5730 3 Заготовки брусковые для гнупрессованного
полуобода /
- 53 5731 9 - хвойные
- 53 5735 0 - твердолиственные
- 53 5736 6 - березовые
- 53 5738 7 - мягколиственные
- 53 5740 8 Заготовки гнутые для косяков /
- 53 5745 5 - твердолиственные
- 53 5746 0 - березовые
- 53 5750 2 Заготовки брусковые для выпиленных косяков /
- 53 5755 4 - твердолиственные
- 53 5756 5 - березовые
- 53 5760 7 Заготовки брусковые для спиц колес конных
повозок /
- 53 5765 4 - твердолиственные
- 53 5766 8 - березовые
- 53 5770 1 Заготовки круглые для ступиц колес конных
повозок /
- 53 5775 9 - твердолиственные
- 53 5776 4 - березовые
- 53 5780 6 Заготовки гнупрессованные для косяков /
- 53 5781 1 - хвойные
- 53 5785 3 - твердолиственные
- 53 5786 9 - березовые, осиновые

- 53 5790 0 Заготовки гнупрессованные для полуобода /
53 5791 6 - хвойные
53 5795 8 - твердолиственные
53 5796 3 - березовые, осиновые
53 5800 3 Заготовки для обувной промышленности
53 5810 8 Бруски деревянные для каблуков /
53 5814 7 - буковые
53 5815 5 - твердолиственные
53 5816 0 - березовые, липовые
53 5818 1 - осиновые
53 5820 2 Секторы деревянные для обувных колодок /
53 5824 4 - буковые
53 5825 0 - твердолиственные прочие
53 5826 5 - березовые
53 5900 7 Заготовки деревянные прочего назначения
53 5910 1 Заготовки деревянные для футляров часов /
53 5911 7 - хвойные
53 5917 4 - липовые
53 5920 6 Заготовки деревянные для футляров готовален /
53 5921 1 - хвойные
53 5930 0 Заготовки деревянные для швейных машин /
53 5931 6 - хвойные
53 5934 2 - буковые
53 5940 5 Заготовки деревянные для футляров радио и телевизоров /
53 5941 0 - хвойные
53 5944 7 - буковые
53 5948 9 - мягколиственные (ольховые)
53 5950 9 Заготовки для карандашного производства (дощечки карандашные) /
53 5951 5 - хвойные
- 53 6000 7 Изделия деревянные строительные и дома стандартные
- 53 6100 0 Изделия столярные
53 6110 5 Блоки дверные в сборе (комплектно) /
53 6111 0 - щитовые для жилых и общественных зданий
53 6112 6 - филенчатые для жилых и общественных зданий
53 6113 1 - для животноводческих и птицеводческих зданий
53 6114 7 - деревянные для зданий промышленных предприятий
53 6115 2 - рамочные, решетчатые и прочих конструкций для жилых и общественных зданий
53 6119 4 - прочие
53 6120 0 Полотна дверные (не входящие в блоки) /
53 6121 5 - щитовых дверных блоков для жилых и общественных зданий
53 6122 0 - для филенчатых дверей
53 6123 6 - щитовых дверных блоков для животноводческих и птицеводческих зданий
53 6124 1 - щитовых дверных блоков для зданий промышленных предприятий

- 53 6129 9 - прочие
- 53 6130 4 Блоки оконные в сборе (комплектно) /
- 53 6131 4 - с отдельными переплетами для жилых и общественных зданий
- 53 6132 5 - со спаренными переплетами для жилых и общественных зданий
- 53 6133 0 - с тройным остеклением наружного одинарного и внутреннего спаренного переплетов
- 53 6134 6 - для зданий промышленных предприятий
- 53 6135 1 Блоки дверные балконные со спаренными полотнами для жилых и общественных зданий
- 53 6136 7 Блоки дверные балконные с отдельными полотнами для жилых и общественных зданий
- 53 6137 2 Блоки дверные балконные с тройным остеклением наружного одинарного и внутреннего спаренного переплетов для жилых и общественных зданий
- 53 6138 8 Блоки оконные в сборе (комплектно) для животноводческих и птицеводческих зданий
- 53 6139 3 Блоки оконные дверные разные
- 53 6140 9 Переплеты оконные (не входящие в блоки) /
- 53 6141 4 - деревянные для зданий промышленных предприятий
- 53 6142 8 - деревянные для жилых и общественных зданий
- 53 6143 5 - деревянные для животноводческих и птицеводческих зданий
- 53 6149 8 - прочие
- 53 6150 3 Коробки оконные и дверные
- 53 6151 9 Коробки оконные деревянные
- 53 6152 4 Коробки дверные деревянные
- 53 6153 1 Фрамуги
- 53 6154 5 Элементы оконных и дверных блоков
- 53 6160 8 Ворота и деревянные детали ворот
- 53 6161 3 Ворота деревянные
- 53 6162 9 Полотна для ворот
- 53 6163 4 Блоки дверные для ворот
- 53 6164 5 Переплеты оконные для ворот
- 53 6170 2 Детали деревянные фрезерованные для строительства
- 53 6171 8 Доски и бруски для покрытия полов
- 53 6172 3 Наличники
- 53 6173 9 Плинтусы
- 53 6174 4 Галтели
- 53 6175 9 Раскладки
- 53 6176 5 Поручни для металлических перил
- 53 6177 0 Доски подоконные деревянные
- 53 6178 6 Обшивка деревянная фрезерованная
- 53 6179 1 Детали деревянные фрезерованные для строительства прочие
- 53 6180 7 Изделия деревянные для паркетных покрытий (паркет)
- 53 6181 2 Доски паркетные
- 53 6182 8 Щиты паркетные

- 53 6183 3 Паркет мозаичный (наборный)
53 6184 0 Паркет штучный
53 6190 1 Изделия столярные прочие
53 6191 7 Марши лестниц и их узлы
53 6192 2 Каркасы деревянные сантехнических кабин и перегородок
53 6193 8 Решетки и ограждения деревянные
53 6194 3 Детали деревянных шахт вентиляционных
53 6195 9 Будки и вышки для выхода на крышу
53 6196 4 Люки для жилых и общественных зданий
53 6197 6 Элементы и детали деревянные для кухонного оборудования жилых зданий
53 6199 0 Детали отдельные для домов
53 6200 1 Дома стандартные и комплекты деталей для домов со стенами из местных строительных материалов
53 6210 9 Дома деревянные заводского изготовления (дома стандартные) /
53 6211 4 - щитовые
53 6212 4 - каркасные, каркасно - фибролитовые и арболитовые
53 6213 5 - брусчатые
53 6214 0 - панельные
53 6220 3 Комплекты деталей для стандартных домов со стенами из местных строительных материалов
53 6221 9 Комплекты деталей жилых домов со стенами из местных строительных материалов
53 6230 8 Домики садовые и постройки хозяйственные приусадебные. Детали и изделия деревянные для садовых домиков и хозяйственных построек
53 6231 3 Домики садовые
53 6232 9 Постройки хозяйственные приусадебные
53 6233 4 Детали и изделия деревянные для садовых домиков и хозяйственных построек
53 6234 1 Комплекты деталей садовых домиков со стенами из местных строительных материалов
53 6240 2 Домики деревянные для содержания / зверей, животных и птиц
53 6241 8 - пушных зверей
53 6242 3 - домашних животных
53 6243 9 - птиц
53 6300 8 Здания и помещения цельноперевозные, контейнерного типа и сборно - разборные
53 6320 7 Помещения контейнерного типа /
53 6321 2 - жилые
53 6322 8 - бытовые
53 6323 3 - производственные
53 6330 1 Здания и помещения сборно - разборные /
53 6331 7 - жилые
53 6332 2 - бытовые
53 6333 8 - производственные
53 6334 3 Юрты
53 6340 6 Здания и помещения цельноперевозные /

- 53 6341 1 - жилые
53 6342 7 - бытовые
53 6343 2 - производственные
53 6600 9 Конструкции строительные
53 6610 3 Щиты и детали щитов деревянные /
53 6611 9 - для межкомнатных перегородок
53 6612 4 - для перекрытий в жилых и общественных зданиях
53 6613 3 - для кровли
53 6614 5 - для подмостей и ограждений рабочих мест
53 6615 0 - для опалубки
53 6616 6 - для полов
53 6619 2 - прочие
53 6620 8 Фермы, арки и балки деревянные
53 6621 3 Арки деревянные
53 6622 9 Фермы деревянные шпренгельные
53 6623 4 Фермы брусчатые
53 6624 7 Фермы металлодеревянные
53 6625 5 Балки деревянные
53 6629 7 Фермы, арки и балки деревянные прочие
53 6630 2 Стропила и их элементы
53 6631 8 Стропила
53 6635 0 Элементы стропил
53 6650 1 Срубы домов, бань, колодезные и прочие
53 6651 7 Срубы домов и бань
53 6652 2 Срубы колодезные
53 6660 6 Конструкции деревянные клееные, несущие /
53 6661 - прямолинейные
53 6662 7 - гнуклееные
53 6700 2 Плиты клееные дощатые и панели декоративные
53 6710 7 Плиты клееные дощатые /
53 6711 2 - хвойные
53 6720 1 Панели деревянные клееные для использования в
автостроении, вагоностроении и судостроении /
53 6721 7 - хвойные
53 6730 6 Панели деревянные клееные для обшивки щитовых
домов, покрытий крыш, подшивки черных полов,
перегородок, настила строительных лесов /
53 6731 1 - хвойные
53 6740 0 Панели декоративные /
53 6741 6 - из древесностружечных плит
53 6742 1 - из клееной фанеры
53 6743 7 - из древесноволокнистых плит
53 6800 6 Материалы штукатурные, кровельные и облицовочные
53 6810 0 Дрань штукатурная /
53 6811 6 - хвойная
53 6812 1 - лиственная
53 6820 5 Плиты и дощечки деревянные кровельные и
облицовочные
53 6821 0 Плиты и дощечки деревянные кровельные
53 6822 6 Плиты и дощечки деревянные облицовочные
53 6830 5 Гонт кровельный /
53 6831 5 - хвойный

- 53 6832 0 - лиственный
- 53 6840 4 Дрань и щепы кровельные
- 53 6841 9 Дрань кровельная
- 53 6842 5 Щепы кровельная
- 53 6850 9 Элементы деревянные декоративно - облицовочные
- 53 6851 4 Элементы декоративно - облицовочные из
древесины и древесных материалов
- 53 6900 1 Изделия деревянные строительные прочие
- 53 6920 9 Поддоны деревянные /
- 53 6921 4 - ящичные
- 53 6922 6 - плоские
- 53 6923 8 - стоечные
- 53 6928 7 Фурнитура и элементы поддонов деревянных
- 53 6929 2 Поддоны деревянные прочие
- 53 6930 3 Шашка для торцовых мостовых и полов
- 53 6931 9 Шашка торцовая для полов
- 53 6940 8 Штакетник / и звенья изгородей из штакетника
- 53 6941 3 - хвойный
- 53 6942 9 - лиственный
- 53 6943 4 Штакетник сегментный и звенья изгородей из
штакетника
- 53 6950 2 Столбы, опоры деревянные для изгородей и
прочего назначения
- 53 6951 8 Столбы и стойки деревянные разного назначения
- 53 6952 3 Опоры и колья разного назначения
- 53 6953 9 Стойки деревянные для крепления грузов
- 53 6960 7 Элементы и детали шкафов встроенных и
антресольных
- 53 6961 2 Блоки дверные шкафные
- 53 6962 8 Блоки дверные антресольные
- 53 6963 3 Детали деревянные встроенных шкафов
- 53 6964 9 Стенки шкафов и антресольных задние
- 53 6965 4 Стенки шкафов и антресольных боковые и
промежуточные
- 53 6966 3 Полки шкафные и антресольные
- 53 6967 5 Блок - секции
- 53 6969 6 Элементы шкафов встроенных и антресольных прочие
- 53 6980 6 Шкафы встроенные и антресольные в сборе
- 53 6981 1 Шкафы встроенные в сборе для жилых и
общественных зданий
- 53 6982 7 Шкафы антресольные в сборе для жилых и
общественных зданий
- 53 6990 0 Изделия, элементы и детали из древесины и
древесных материалов строительные прочие
- 53 6991 6 Детали градилен деревянные
- 53 6992 1 Топорища деревянные
- 53 6993 7 Изделия и детали деревянные малых
архитектурных форм
- 53 6998 4 Элементы из древесины и древесных материалов
(защитно - декоративные, облицовочные, доборные,
крепления и прочие) для обустройства зданий
- 53 6999 4 Изделия и детали деревянные строительные

разного назначения

- 53 7000 7 Тара деревянная и детали для нее
- 53 7100 3 Ящики деревянные и комплекты ящиков деревянных
- 53 7110 8 Ящики деревянные /
- 53 7111 3 - дощатые
- 53 7112 9 - фанерные
- 53 7113 4 - комбинированные
- 53 7114 8 - из волокнистых и стружечных материалов
- 53 7115 5 - тонкостенные, обвязанные проволокой
- 53 7120 2 Комплекты деталей ящиков деревянных /
- 53 7121 8 - для масла сливочного
- 53 7122 3 - для овощей, фруктов, ягод
- 53 7123 9 - для других продовольственных товаров
- 53 7124 4 - для продукции тракторного и сельскохозяйственного машиностроения
- 53 7125 1 - для продукции электротехнической промышленности
- 53 7126 5 - для продукции автомобильной промышленности
- 53 7127 0 - для химической продукции
- 53 7128 6 - для продукции производственно - технического назначения прочей
- 53 7130 7 Клинья
- 53 7200 7 Клепка
- 53 7210 1 Клепка для заливных бочек /
- 53 7211 7 - из древесины хвойных, мягких лиственных и березовой пород
- 53 7213 8 - дубовая
- 53 7214 3 - буковая
- 53 7220 6 Клепка для сухотарных бочек /
- 53 7221 1 - из древесины хвойных, мягких лиственных и березовой пород
- 53 7230 0 Клепка для бочек под вино, соки и морсы /
- 53 7233 7 - дубовая
- 53 7240 5 Клепка для бочек под пиво /
- 53 7241 0 - из лиственницы
- 53 7243 1 - дубовая
- 53 7250 0 Клепка для винных бутов /
- 53 7253 6 - дубовая
- 53 7300 0 Бочки деревянные, барабаны и комплекты бочковые
- 53 7310 5 Бочки деревянные для вин, соков и морсов /
- 53 7313 1 - дубовые
- 53 7315 2 - из клееной клепки
- 53 7320 6 Бочки деревянные для пива /
- 53 7321 5 - из лиственницы
- 53 7323 6 - дубовые
- 53 7324 1 - буковые, поступающие по импорту
- 53 7325 7 - из клееной клепки
- 53 7330 4 Барабаны и катушки деревянные
- 53 7331 0 Барабаны деревянные для сыров
- 53 7332 5 Барабаны деревянные для электрических кабелей

- и проводов
- 53 7333 0 Барабаны деревянные для стальных канатов
- 53 7334 6 Барабаны дощатые для упаковки изоляторов
- 53 7335 1 Барабаны фанерные для упаковки сыпучих, пастообразных и брикетированных продуктов
- 53 7336 7 Катушки деревянные для проволоки и проводов малых сечений
- 53 7340 9 Комплекты бочковые и бочки заливные /
- 53 7341 4 - для пищевых продуктов (кроме рыбы)
- 53 7342 3 - для непищевых продуктов
- 53 7343 5 - для рыбы
- 53 7350 3 Комплекты бочковые и бочки сухотарные /
- 53 7352 4 - для непищевых продуктов
- 53 7353 7 - для рыбы
- 53 7360 8 Комплекты бочковые и фанерно - штампованных бочек
- 53 7361 3 Комплекты фанерно - штампованных бочек
- 53 8000 2 Изделия деревянные и материалы древесные для машиностроения и прочих отраслей
- 53 8100 2 Детали деревянные для сельскохозяйственного машиностроения и изделия деревянные сельскохозяйственного назначения
- 53 8110 0 Детали деревянные /
- 53 8111 6 - общие для сельскохозяйственных машин
- 53 8112 1 - для сеялок, сажалок, жаток и косилок
- 53 8113 7 - для льнотрепальных и куделеприготовительных машин
- 53 8114 2 - машин для уборки корнеплодов и картофеля
- 53 8115 8 - для молотилок зерновых и семенных
- 53 8116 3 - для зерноочистительных и семеочистительных машин
- 53 8117 9 - для комбайнов зерновых, кукурузных и силосоуборочных
- 53 8118 4 - для льно- и коноплемолотилок
- 53 8119 9 - для кормозапарников и раздатчиков кормов
- 53 8120 5 Изделия деревянные сельскохозяйственного назначения
- 53 8121 0 Изделия деревянные для комплектования птичников
- 53 8122 6 Комплекты деревянных решеток для вентиляции зерна
- 53 8123 1 Планка рассеивная
- 53 8124 7 Ульи (комплекты чистовых деталей ульев для содержания пчел)
- 53 8125 2 Рамы парниковые деревянные
- 53 8126 8 Детали деревянные столов к яйцесортировочным машинам МСЯ-1
- 53 8200 2 Изделия деревянные для вагоностроения
- 53 8210 4 Детали деревянные для вагоностроения /
- 53 8211 6 - хвойные
- 53 8212 5 - лиственные

- 53 8300 3 Изделия деревянные для автостроения
53 8310 8 Детали деревянные для автостроения /
53 8311 3 - хвойные
53 8312 9 - лиственные
53 8320 2 Комплекты деталей бортов тракторных прицепов /
53 8321 8 - из древесины хвойных пород
53 8400 7 Изделия обозные
53 8410 1 Телеги /
53 8411 7 - одноконные
53 8412 2 - пароконные
53 8420 6 Повозки /
53 8421 1 - одноконные
53 8422 7 - пароконные
53 8430 0 Дрожки, линейки, тарантасы и подсанки
53 8431 6 Дрожки
53 8432 1 Линейки
53 8433 7 Тарантасы
53 8434 2 Подсанки
53 8440 5 Хода /
53 8441 0 - одноконные
53 8442 6 - пароконные
53 8450 5 Сани /
53 8451 5 - грузовые
53 8452 0 - легковые
53 8453 6 Дровни
53 8454 1 Розвальни
53 8460 4 Изделия обозные прочие
53 8461 9 Арбы
53 8462 5 Кузова к ходам
53 8464 6 Колеса товарные деревянные для конных повозок
53 8465 1 Дуги
53 8466 7 Оглобли
53 8467 2 Дышла
53 8468 8 Обод цельногнутый
53 8469 3 Узлы и детали обозные прочие
53 8500 0 Оборудование спортивное и инвентарь
53 8520 1 Палки лыжные деревянные /
53 8521 5 - клееные
53 8522 0 - массивные
53 8530 4 Весла деревянные /
53 8531 5 - для академической гребли
53 8532 5 - для гребли на байдарках
53 8533 0 - для гребли на каноэ
53 8534 6 - для прогулочных лодок
53 8539 3 - прочие
53 8540 9 Клюшки деревянные /
53 8541 4 - хоккейные
53 8600 0 Древесина измельченная, материалы и
полуфабрикаты из нее, сырье и изделия из коры
и кроны
53 8610 9 Стружка древесная /
53 8611 4 - из древесины хвойных, березовой и мягких

- лиственных пород (кроме липы)
- 53 8612 5 - из липы
 - 53 8619 8 - прочая
 - 53 8620 3 Мука древесная
 - 53 8621 9 Мука древесная обычной кондиции, не включая древесную пыль
 - 53 8623 9 Мука древесная специальной кондиции
 - 53 8624 8 Мука хвойно - витаминная
 - 53 8630 3 Крошка древесная и пресс - порошок
 - 53 8631 3 Крошка древесная
 - 53 8632 9 Пресс - порошок
 - 53 8650 7 Сырье и изделия из коры и кроны
 - 53 8651 2 Сырье из коры и кроны
 - 53 8652 8 Изделия из коры и кроны
 - 53 8670 6 Отходы мягкие лесопиления и деревообработки (опилки и стружка станочная) /
 - 53 8671 1 - для гидролизной промышленности
 - 53 8672 7 - для производства древесностружечных плит
 - 53 8679 5 Отходы мягкие лесопиления и деревообработки для прочих производств
 - 53 8700 8 Изделия, узлы и детали деревянные разного назначения
 - 53 8710 2 Изделия, узлы и детали столярно - мебельные разные
 - 53 8713 9 Изделия и детали деревянные для оборудования рабочих мест диспетчерской службы
 - 53 8718 6 Узлы и детали столярные для комплектования изделий разного назначения
 - 53 8900 5 Изделия деревянные прочего назначения
 - 53 8920 4 Принадлежности чертежные
 - 53 8921 0 Доски чертежные
 - 53 8930 9 Изделия для легкой промышленности
 - 53 8932 4 Изделия деревянные круглые для намотки и упаковки различных материалов
 - 53 8938 2 Столы для швейных машин
 - 53 8939 8 Изделия деревянные для легкой промышленности прочие
 - 53 8940 3 Детали чистовые для швейных машин /
 - 53 8941 9 - хвойные
 - 53 8944 5 - буковые
 - 53 8946 6 - березовые
 - 53 8960 2 Детали чистовые для холодильников /
 - 53 8961 8 - хвойные
 - 53 8964 4 - буковые
 - 53 8965 5 - твердолиственные прочие
 - 53 8966 5 - березовые
 - 53 8968 6 - мягколиственные
 - 53 8970 7 Оборудование технологическое для виноделия
 - 53 8971 2 Чаны деревянные для виноделия
 - 53 8972 8 Буты дубовые для вина
 - 53 8990 6 Изделия деревянные прочие
 - 53 8992 7 Двери изоляционные для холодильников

- 53 8994 8 Футляры деревянные для телевизоров и радиол
53 8996 9 Комплекты деталей радиотелефуляров
53 8997 4 Футляры деревянные для кислотных и щелочных аккумуляторных батарей
53 8998 6 Изделия деревянные из отходов лесохозяйственного производства
- 53 9000 5 Отходы древесные
- 53 9100 9 Отходы лесозаготовок
53 9110 3 Отходы стволовой древесины и кроны
53 9111 9 Козырки, откомлевки, обрезки при раскряжевке
53 9112 4 Сучья, ветви, вершины
53 9113 0 Зелень древесная
53 9114 5 Хворост, коротье
53 9120 8 Пневая древесина (без пневого осмола)
53 9200 2 Отходы лесопиления и деревообработки
53 9210 7 Отходы кусковые
53 9211 2 Горбыли (без шпального горбыля)
53 9212 8 Рейки
53 9213 3 Обрезки, отрезки и отколы
53 9214 9 Карандаши
53 9215 4 Отструги и вырезки
53 9220 1 Отходы мягкие (кроме опилок и стружки станочной)
53 9222 2 Пыль древесная
53 9223 8 Лом спичечный
53 9224 3 Крошка спичечного шпона
53 9225 9 Отсев технологической щепы
53 9300 6 Отходы древесные прочие
53 9310 0 Кора /
53 9311 6 - для дубильных экстрактов
53 9312 1 - для сельского хозяйства
53 9330 1 Шпон - рванина
53 9900 8 Отходы потребления древесины
53 9910 2 Использованные / лесоматериалы круглые
53 9911 8 - столбы линий связи и электропередач
53 9912 3 - долготье рудничное и стойка рудничная
53 9913 9 - бревна строительные, гидростроительные и подтоварник
53 9914 4 - лесоматериалы круглые прочие
53 9920 7 Использованная продукция шпалопиления
53 9921 2 Использованные деревянные шпалы
53 9922 8 Использованные деревянные брусья стрелочных переводов
53 9930 1 Использованные / деревянные строительные изделия и дома стандартные
53 9931 7 - столярные изделия
53 9932 2 - дома стандартные и детали домов
53 9933 8 - здания и помещения цельноперевозные, контейнерного типа и сборно - разборные помещения контейнерного типа

- 53 9934 3 - конструкции строительные
- 53 9935 9 - плиты дощатые, панели и материалы облицовочные
- 53 9936 4 - деревянные ограждения
- 53 9937 5 - изделия деревянные строительные прочие
- 53 9940 6 Использованная деревянная тара
- 53 9941 1 Использованные деревянные ящики
- 53 9942 7 Использованные деревянные бочки
- 53 9943 2 Использованные деревянные барабаны и катушки
- 53 9950 0 Использованные / деревянные изделия машиностроения и прочих отраслей
- 53 9951 6 - изделия сельскохозяйственного назначения
- 53 9952 1 - деревянные изделия вагоностроения
- 53 9953 7 - деревянные изделия автостроения
- 53 9954 2 - обозные изделия
- 53 9955 8 - оборудование спортивное и инвентарь
- 53 9956 3 - деревянные изделия прочего назначения
- 53 9960 5 Использованная продукция фанерного производства
- 53 9961 0 Использованная фанера клееная
- 53 9962 6 Использованные плиты
- 53 9963 1 Использованные изделия из фанеры, шпона, плит
- 53 9970 0 Использованная / мебель из древесины и древесных материалов
- 53 9971 5 - бытовая мебель из древесины и древесных материалов
- 53 9972 0 - мебель специальная из древесных материалов
- 53 9973 6 - судовая мебель из древесины и древесных материалов
- 53 9980 4 Отходы потребления древесины прочие
- 55 0000 4 **ПРОДУКЦИЯ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА, ПЛИТЫ, СПИЧКИ**
- 55 1000 7 Фанера клееная
- 55 1001 2 Фанера клееная на синтетических смолах <*>
- 55 1100 0 Фанера экспортная
- 55 1110 5 Фанера мари ФК /
- 55 1112 6 - сортов В и В / ВВ
- 55 1113 1 - сорта ВВ
- 55 1114 7 - сорта В / С
- 55 1115 2 - сорта С
- 55 1116 8 - сортов В и В / ВВ
j j
- 55 1117 3 - сортов ВВХ и В / СР
- 55 1118 9 - сортов ВВ / ВВ, ВВХ / СР и ВВХ
- 55 1119 4 - сортов СР, ВВ / СР и ВВ / С
- 55 1130 4 Фанера марки ФСФ /
- 55 1132 5 - сортов В и В / ВВ
- 55 1133 0 - сорта ВВ
- 55 1134 6 - сорта В / С
- 55 1135 1 - сорта С
- 55 1136 7 - сортов В и В / ВВ
j j

55 1137	2	- сортов ВВХ и В / СР
55 1138	8	- сортов ВВХ / ВВ, ВВХ / СР и ВВХ / С
55 1139	3	- сортов СР, ВВ / СР и ВВ / С
55 1140	9	Фанера марки ФБА /
55 1142	2	- сортов В и В / ВВ
55 1143	5	- сорта ВВ
55 1144	0	- сорта В / С
55 1145	6	- сорта С
55 1146	1	- сортов В и В / ВВ
		j j
55 1147	7	- сортов ВВХ и В / СР
55 1148	2	- сортов ВВХ / ВВ, ВВХ / СР и ВВХ / С
55 1149	8	- сортов СР, ВВ / СР и ВВ / С
55 1190	1	Фанера экспортная прочая
55 1191	7	Фанера из утолщенного шпона
55 1200	4	Фанера общего назначения
55 1201	5	Фанера марок ФК, ФБ и ФБА <*>
55 1210	9	Фанера марки ФК /
55 1211	4	- с наружными слоями из шпона лиственных пород
55 1212	9	- с наружными слоями из шпона хвойных пород
55 1230	8	Фанера марки ФСФ /
55 1231	3	- с наружными слоями из шпона лиственных пород
55 1232	9	- с наружными слоями из шпона хвойных пород
55 1240	2	Фанера марки ФБА /
55 1241	8	- с наружными слоями из шпона лиственных пород
55 1250	7	Фанера комбинированная марки ФСФК /
55 1251	2	- сорта ВВ / ВВ
55 1256	3	- сорта АВ / ВВ
55 1257	5	- сорта В / ВВ
55 1290	5	Фанера / прочая
55 1291	0	- из утолщенного шпона
55 1292	6	- для опалубки
55 1293	1	- для упаковки
55 1294	7	- для строительной промышленности
55 1295	2	- для авто-, вагоно-, контейнеростроения
55 1300	8	Фанера, облицованная строганым шпоном
55 1310	2	Фанера, склеенная фенолформальдегидными клеями (марки ФОФ) /
55 1311	8	- сорта 1
55 1312	3	- сорта 2
55 1320	7	Фанера, склеенная карбамидными клеями (марки ФОК) /
55 1321	2	- сорта 1
55 1322	8	- сорта 2
55 1400	1	Фанера декоративная
55 1410	6	Фанера марки ДФ-1 /
55 1411	1	- сорта 1
55 1412	7	- сорта 2
55 1420	0	Фанера марки ДФ-2 /
55 1421	6	- сорта 1
55 1422	1	- сорта 2
55 1430	5	Фанера марки ДФ-3 /

- 55 1431 0 - сорта 1
55 1432 6 - сорта 2
55 1440 4 Фанера декоративная с непрозрачным покрытием
повышенной водостойкости, с декоративной
бумагой /
55 1441 5 - сорта 1
55 1442 0 - сорта 2
55 1500 5 Фанера бакелизированная
55 1510 0 Фанера марки ФБС /
55 1511 5 - без указания сорта
55 1520 4 Фанера марки ФБС1 /
55 1521 4 - без указания сорта
55 1530 9 Фанера марки ФБС-А /
55 1531 4 - без указания сорта
55 1540 3 Фанера марки ФБС1-А /
55 1541 9 - без указания сорта
55 1550 8 Фанера марки ФБВ /
55 1551 3 - без указания сорта
55 1560 2 Фанера марки ФБВ1 /
55 1561 8 - без указания сорта
55 1600 9 Фанера березовая авиационная
55 1601 4 Фанера для клавишных музыкальных
инструментов <*>
55 1610 3 Фанера березовая авиационная, склеенная
бакелитовой пленкой (марок БП-А, БП-В) /
55 1611 9 - сорта 1
55 1612 4 - сорта 2
55 1620 8 Фанера березовая авиационная, склеенная смолой
(марки БС-1) /
55 1621 3 - сорта 1
55 1622 9 - сорта 2
55 1630 2 Фанера березовая авиационная, склеенная
бакелитовой пленкой и смолой (марки БПС-1В) /
55 1631 8 - сорта 1
55 1690 7 Фанера мишенная (марки АМ) /
55 1691 5 - без указания сорта
55 1800 6 Плиты фанерные
55 1801 1 Плиты фанерные на синтетических смолах <*>
55 1810 0 Плиты марки ПФ-А вагонные /
55 1811 6 - необлицованные
55 1812 1 - облицованные
55 1820 5 Плиты марки ПФ-Б клещевые /
55 1821 0 - сорта В / ВВ
55 1822 6 - сорта В
55 1830 0 Плиты марки ПФ-В комбайновые /
55 1831 5 - сорта В / ВВ
55 1832 0 - сорта В / В
55 1840 4 Плиты специальные
55 1841 3 - без указания сорта
55 1850 9 Плиты фанерные / для текстильной промышленности
55 1851 4 - для фланцев катушек
55 1852 7 - березовые текстильные

- 55 1853 5 - клиновидные для погонялок ткацких станков
55 1870 8 Плиты фанерные для многослойных лыж /
55 1871 3 - с плотностью внутренних слоев 0,70 -
0,85 г/см³ (марки ПФ-Л)
55 1880 2 Плиты фанерные / для хоккейных клюшек
55 1881 8 - для ручек клюшек
55 1882 3 - для крюков
55 1890 7 Плиты фанерные / прочие
55 1891 2 - облицовочные
55 1892 8 - строительные
55 1900 6 Детали и заготовки гнуто - клееные и
плоско - клееные для мебели
55 1910 4 Трубы фанерные / для царг, колец и проножек
стульев
55 1911 0 - для царг гнутых стульев
55 1912 5 - для колец гнутых стульев
55 1913 0 - для проножек стульев
55 1914 6 - для царг стульев
55 1920 9 Царги /
55 1921 4 - для круглых раздвижных столов
55 1922 3 - гнутопрессованные замкнутые трапециевидные
55 1930 3 Ножки для стульев и заготовки к ним
55 1931 9 Заготовки клееные для задней ножки стула из
профильных клееных плит
55 1932 4 Ножки гнуто - клееные из шпона
55 1940 8 Сиденья для стульев фанерные и заготовки к ним
55 1941 3 Сиденья для стульев
55 1942 9 Заготовки сидений под обтяжку
55 1943 4 Заготовки сидений под лакировку
55 1950 2 Спинки для стульев фанерные и заготовки к ним
55 1951 8 Спинки для стульев
55 1952 3 Заготовки для спинок под обтяжку
55 1953 9 Заготовки для спинок под лакировку
- 55 2000 1 Шпон
- 55 2100 3 Шпон лущеный
55 2110 8 Шпон для облицовки изделий /
55 2111 3 - сорта 1
55 2112 9 - сорта 2
55 2113 4 - сорта 3
55 2114 2 - сорта А
55 2115 5 - сорта АВ
55 2116 0 - сорта В
55 2117 6 - сорта ВВ
55 2118 1 - сорта С
55 2119 7 - прочий
55 2120 2 Шпон березовый из свилеватой древесины /
55 2121 8 - сорта 1
55 2122 3 - сорта 2
55 2130 7 Шпон лущеный для изготовления слоистой клееной
древесины /

55 2131	2	- сорта 1
55 2132	8	- сорта 2
55 2133	3	- сорта 3
55 2134	9	- сорта А
55 2135	4	- сорта АВ
55 2136	0	- сорта В
55 2137	5	- сорта ВВ
55 2138	0	- сорта С
55 2200	7	Шпон строганный
55 2210	1	Шпон строганный ореховый /
55 2211	7	- без указания вида среза
55 2220	6	Шпон строганный красного дерева /
55 2221	1	- без указания вида среза
55 2230	0	Шпон строганный прочих пород
55 2231	6	- радиальный
55 2232	1	- полурадиальный
55 2233	7	- тангенсальный
55 2234	2	- тангенсально - торцовый
55 2235	8	- без указания вида среза
55 2300	0	Шпон аккумуляторный
55 2310	5	Шпон аккумуляторный гладкий /
55 2311	0	- без указания сорта
55 2320	0	Шпон аккумуляторный рифленый /
55 2321	5	- без указания сорта
55 2400	4	Шпон синтетический
55 2410	9	Шпон синтетический на основе бумаги /
55 2411	4	- облицовочный
55 2412	4	- кромочный
55 3000	2	Плиты
55 3200	7	Плиты столярные
55 3201	5	Плиты столярные на синтетических смолах <*>
55 3210	4	Плиты столярные из реек, полученных из склеенных в блок досок (типа БР) /
55 3211	0	- необлицованные
55 3212	5	- облицованные
55 3220	9	Плиты столярные из клеенных между собой реек древесины (типа СР) /
55 3221	4	- необлицованные
55 3222	4	- облицованные
55 3230	3	Плиты столярные из не клеенных между собой реек древесины (типа НР) /
55 3231	9	- необлицованные
55 3232	4	- облицованные
55 3400	7	Плиты древесно - стружечные
55 3401	2	Плиты древесно - стружечные толщиной 22 мм <*>
55 3402	8	Плиты древесно - стружечные толщиной 19 мм <*>
55 3403	3	Плиты древесно - стружечные толщиной 16 мм <*>
55 3405	4	Плиты древесно - стружечные экспортные <*>
55 3410	1	Плиты древесно - стружечные периодического прессования /

- 55 3411 7 - общего назначения
55 3419 0 - прочие
55 3430 0 Плиты древесно - стружечные непрерывного /
прессования
55 3431 6 - плоского прессования
55 3432 1 - экструзионного прессования
55 3440 5 Плиты древесно - стружечные периодического
прессования со специальными свойствами /
55 3441 0 - водобистойкие
55 3442 6 - огнестойкие
55 3450 0 Плиты древесно - стружечные периодического
прессования с отделанной и облицованной
пластью /
55 3451 5 - с декоративной отделкой
55 3452 0 - облицованные
55 3600 4 Плиты древесно - волокнистые
55 3610 9 Плиты древесно - волокнистые мокрого способа
производства / (кроме отделанных, облицованных
и плит со специальными свойствами)
55 3611 4 - мягкие
55 3612 0 - полутвердые
55 3613 5 - твердые
55 3614 0 - сверхтвердые
55 3619 8 - прочие
55 3620 3 Плиты древесно - волокнистые сухого способа
производства / (кроме отделанных, облицованных
и плит со специальными свойствами)
55 3622 4 - полутвердые
55 3623 3 - твердые
55 3624 5 - сверхтвердые
55 3629 2 - прочие
55 3630 8 Плиты древесно - волокнистые / с отделанной
поверхностью
55 3631 3 - с лакокрасочным покрытием
55 3632 9 - облицованные
55 3640 2 Плиты древесно - волокнистые со специальными
свойствами /
55 3641 8 - битумированные (влагостойкие)
55 3642 3 - биостойкие
55 3643 9 - огнестойкие
55 3644 4 - асбесто - древесные изоляционные
55 3700 8 Плиты древесные на минеральном связующем
55 3710 2 Плиты древесные на цементе, включая фибролитовые
55 3711 8 Плиты фибролитовые
55 3712 3 Плиты цементно - стружечные
55 3900 5 Плиты прочие
55 3910 1 Плиты из однолетних растений
55 3911 5 Плиты костровые и пенькостровые
55 3920 4 Плиты / из отходов лесозаготовок, лесопиления
и деревообработки
55 3923 0 - из опилок твердые

- 55 4000 5 Изделия из фанеры, шпона, плит
- 55 4100 9 Пластики древесные слоистые и изделия из них
- 55 4110 3 Пластики древесные слоистые марки ДСП-А /
- 55 4111 9 - без указания сорта
- 55 4120 8 Пластики древесные слоистые марки ДСП-А /
- 55 4121 3 - без указания сорта
- 55 4130 2 Пластики древесные слоистые / прочие
- 55 4131 8 - цельные
- 55 4132 3 - составные
- 55 4140 7 Изделия, детали и заготовки из древесных слоистых пластиков
- 55 4200 2 Заготовки и изделия для текстильной промышленности
- 55 4210 7 Заготовки и изделия клееные
- 55 4212 8 Погонялки для механических ткацких станков с нижним боем
- 55 4220 1 Заготовки и изделия цельнопрессованные
- 55 4221 7 Заготовки челночные
- 55 4300 6 Заготовки и изделия для транспорта
- 55 4310 0 Заготовки и изделия для транспорта клееные
- 55 4312 1 Изделия клееные для конской упряжи
- 55 4320 5 Изделия комплекующие из древесно - волокнистых плит /
- 55 4321 0 - для автомобилей
- 55 4400 2 Заготовки и изделия для машиностроения и прочих отраслей
- 55 4410 4 Трубы и муфты фанерные
- 55 4411 6 Трубы фанерные
- 55 4412 5 Муфты фанерные
- 55 4420 9 Сиденья деревянные к унитадам с арматурой крепления /
- 55 4421 4 - прессованные
- 55 4422 0 - фанерные
- 55 4430 3 Изделия, заготовки и детали цельнопрессованные
- 55 4431 9 Спинки - сидения из бакелизованного шпона
- 55 4432 4 Изделия для экскалаторов метрополитена
- 55 4433 3 Изделия цельнопрессованные из древесной прессовочной массы
- 55 4439 2 Изделия из плит для машиностроения и прочих отраслей
- 55 4440 8 Крышки прессованные для футляров аккумуляторных батарей /
- 55 4441 3 - без указания сорта
- 55 4460 7 Массы древесные прессовочные (МДП) /
- 55 4461 2 - типа МДПК
- 55 4462 8 - типа МДПС
- 55 4463 3 - типа МДПО
- 55 4465 4 Пресс - композиции древесные
- 55 4470 1 Изделия для полов
- 55 4471 7 Плитки паркетит для полов
- 55 4472 2 Плита древесная декоративная

- 55 4473 8 Щиты фанерные для полов
55 4474 3 Изделия для полов из древесной пресс -
композиции
55 4480 6 Изделия из шпона
55 4482 7 Заготовки для лушеного шпона для лыж
55 4483 2 Изделия из лушеного шпона для товаров
культурно - бытового назначения
55 4484 8 Заготовки из лушеного шпона для деталей мебели
55 4485 3 Изделия из шпона для упаковки
- 55 5000 8 Спички
- 55 5100 1 Спички общего назначения и специальные
55 5110 6 Спички общего назначения /
55 5111 1 - форматные
55 5113 2 - соломка спичечная
55 5116 9 - сувенирные
55 5130 5 Спички специальные /
55 5131 0 - для подрывников
55 5132 6 - охотничьи
55 5133 1 - ветровые
- 55 6000 0 Изделия и заготовки из отходов фанеры, шпона,
плит
- 55 6100 4 Изделия и заготовки из отходов фанеры и
фанерных плит
55 6110 9 Изделия и заготовки для мебельной промышленности
55 6111 4 Заготовки из кусковых отходов фанерного
производства
55 6120 3 Изделия и заготовки для текстильной и
галантерейной промышленности
55 6121 9 Пластинки фанерные
55 6122 4 Заготовки для текстильных катушек
55 6130 8 Изделия и заготовки для машиностроительной и
прочих отраслей
55 6131 3 Планки для санок
55 6132 9 Планки конвейерные
55 6133 4 Бирки фанерные
55 6134 3 Короба фанерные
55 6140 2 Изделия и заготовки из отходов фанеры для
транспорта
55 6141 8 Прокладки фанерные
55 6150 7 Изделия и заготовки из отходов фанеры для
строительной промышленности
55 6151 2 Заготовка черновая
55 6160 1 Изделия и заготовки из отходов фанеры для
товаров культурно - бытового назначения
55 6161 7 Детали и заготовки фанерные
55 6169 0 Изделия из отходов фанеры прочие
55 6200 8 Изделия и заготовки из отходов строганного шпона
55 6210 2 Изделия и заготовки для мебельной

- промышленности
- 55 6211 8 Заготовки (прирезки) из отходов строганного шпона лиственных пород
- 55 6212 3 Заготовки (прирезки) из отходов строганного шпона хвойных пород
- 55 6213 9 Прирезки строганного шпона без указания пород
- 55 6300 1 Изделия и заготовки из отходов лущеного шпона
- 55 6310 6 Изделия и заготовки для транспорта
- 55 6311 1 Прокладки фанерные пучинные
- 55 6320 0 Изделия и заготовки для машиностроения и прочих отраслей
- 55 6321 6 Шпон прокладочный лиственных пород
- 55 6322 1 Шпон прокладочный из отходов шпона - рванины
- 55 6323 7 Ящики из шпона
- 55 6324 2 Короба плетеные из шпона
- 55 6330 5 Изделия и заготовки из отходов лущеного шпона для текстильной промышленности
- 55 6331 0 Детали для намотки тканей
- 55 6340 1 Изделия и заготовки из отходов лущеного шпона для строительной промышленности
- 55 6341 5 Заготовки коробок из лущеного шпона
- 55 6390 2 Изделия из отходов лущеного шпона прочие
- 55 6391 8 Изделия для облицовки поверхностей
- 55 6392 3 Изделия из отходов лущеного шпона для товаров культурно - бытового назначения
- 55 6393 9 Палочки древесные
- 55 6400 5 Изделия и заготовки из отходов плитного производства
- 55 6410 8 Изделия и заготовки / разного назначения
- 55 6411 5 - из древесно - стружечных плит
- 55 6412 0 - из древесно - волокнистых плит
- 55 6413 6 - из плит на минеральном связующем
- 55 6500 9 Изделия, детали и заготовки / из прочих отходов
- 55 6510 3 - из древесных слоистых пластиков

Страницы 1 - Коды 09 0000 - 13 9600

2 - Коды 14 0000 - 37 9900

3 - Коды 38 0000 - 52 8599

4 - Коды 53 0000 - 55 6510

5 - Коды 56 0000 - 57 8990

6 - Коды 58 0000 - 59 2960